

---

## 1 Общая характеристика системы офисных перегородок АН.МСК

---

1.1 Введение	8
1.2 Указания мер безопасности	8
1.3 Комплектность изделий	8
1.4 Технические характеристики	8
1.5 Подготовка монтажной площадки	8
1.6 Рекомендации по замеру объекта	8
1.7 Монтаж каркаса	9
1.8 Установка заполнения	9
1.9 Принципы построения каркаса	10

---

## 2 Система профилей для офисных перегородок АН.МСК

---

2.1 Структура обозначения профилей в системе офисных перегородок АН.МСК	14
2.2 Таблица характеристик профилей	15

---

## 3 Профили

---

3.1 Профили	20
-------------	----

---

# Содержание

---

## 4

### Резиновые уплотнения и комплектующие

---

4.1 Таблица применяемых уплотнений и комплектующих	30
4.2 Установка штапиков, уплотнителей и заполнения	36
4.2.1 Установка штапиков, уплотнителей и заполнения для перегородок	36
4.2.2 Установка штапиков, уплотнителей и заполнения для дверей	37

---

## 5

### Сечения характерных узлов перегородок

---

5.1 Расположение сечений на листах	40
5.2 Варианты примыкания перегородок к стене	41
5.3 Варианты примыкания перегородок к потолку	45
5.4 Варианты примыкания перегородок к полу	49
5.5 Сечения импостов	51
5.6 Сечения поворотных узлов	56

---

## 6

### Сборка стандартных узлов перегородки

---

6.1 Сборка стойки и простого ригеля	62
6.2 Сборка стойки и кабель-канала	64
6.3 Сборка стойки и профиля регулируемого пола	66
6.4 Сборка стойки и верхней направляющей	68
6.5 Сборка поворота и простого ригеля	70

---

# Содержание

---

6.6 Сборка поворота и профиля регулируемого профиля 71

6.7 Сборка поворота и верхней направляющей 72

---

## 7

### Сборка дверей

---

7.1 Установка двери в перегородку 74

7.2 Установка двери в проем 76

7.3 Дверь двупольная 78

7.4 Схема сборки двери с углом запила 90 80

7.5 Обработка дверной створки АН.МСК 401 под уголок  
соединительный арт. 0108 82

7.6 Обработка дверной коробки АН.МСК 501 под уголок  
соединительный арт. 0109 84

7.7 Обработка дверной стойки под замок роликовый  
D=25(30)мм и ручку офисную 88

7.8 Обработка дверной стойки под замок фалевый  
D=30(25)мм и нажимной гарнитур 89

7.9 Установка петель в двери 90

7.10 Петля в сборе 91

---

# Содержание

---

---

7.11 Установка петель в дверь МДФ	92
-----------------------------------	----

---

## 8

### Расчет заполнения двери

---

8.1 Расчет заполнения двери с одинарным остеклением	
толщиной 4 мм	94
8.2 Расчет заполнения двери с двойным остеклением	
толщиной 4 мм	95
8.3 Расчет заполнения двери со стеклопакетом 4-16-4	96
8.4 Расчет заполнения двери с сэндвич-панелью	
толщиной 24 мм	96

---

## 9

### Пример расчета материалов

---

9.1 Пример расчета материалов на перегородку	
с заполнением стеклом	98
9.2 Пример расчета материалов на перегородку	
с кабель-каналом с заполнением гипсокартоном	100
9.3 Пример расчета материалов на встраиваемую	
однопольную дверь	102

---

# Содержание

---

## 10

Облицовка стен

---

10.1 Облицовка стен

106

---

## 11

Установка жалюзи в перегородки АН.МСК

---

11.1 Установка жалюзи в перегородки АН.МСК

110

---



# 1. Общая характеристика системы офисных перегородок АН.МСК

## 1.1 Введение

Серия алюминиевых профилей для офисных перегородок системы АН.МСК предназначена для изготовления светопрозрачных и глухих внутренних перегородок различной конфигурации.

В качестве защитно-декоративного покрытия алюминиевых профилей применяется порошковое покрытие на основе полиэфирных и полиуретановых смол. Цвет покрытия оговаривается при заказе.

## 1.2 Указания мер безопасности

**1.2.1** Применяемость изделий в строительных конструкциях с повышенными (специальными) требованиями к пожаробезопасности, агрессивности среды и ударопрочности подтверждается заключением соответствующих органов в установленном порядке.

**1.2.2** Требования безопасности при производстве монтажных работ должны соответствовать СНиП III-4-80 «Техника безопасности в строительстве».

## 1.3 Комплектность изделий

**1.3.1** Комплектность поставки изделий определяется условиями договора (заказа) на поставку изделий.

**1.3.2** Комплектность изделия контролируется по рабочим чертежам (монтажным схемам) и спецификации на заказ.

**1.3.3** В комплект поставки должны входить документ о качестве (паспорт) и, по требованию заказчика, инструкция по монтажу и эксплуатации.

**1.3.4** Качество алюминиевых конструкций, упаковка и маркировка должны соответствовать ГОСТ 22233-2001.

## 1.4 Технические характеристики

**1.4.1** Изделия состоят из стоек и ригелей, соединяемых с применением винтовых соединений на метрических и самонарезающих винтах.

**1.4.2** Габаритные размеры, номенклатура витражей и перегородок определяются в соответствии со строительной нормативно-технической документацией и каталогом АН.МСК.

**1.4.3** Для заполнения проемов применяются:

одинарное или двойное стекло толщиной 4-6 мм, оргстекло толщиной 8 мм. с возможностью установки в пространстве между стеклами жалюзи с дистанционным приводом;

гипсокартон толщиной 12,5 мм или плита ДСП толщиной 10мм в одну или две нитки с возможностью установки в пространстве между листами звукоизоляционного материала (например, минеральной ваты)

## 1.5 Подготовка монтажной площадки

Основным работам по монтажу изделий предшествуют следующие работы подготовительного периода.

**1.5.1** Подготовка мест установки витражей: полов, проемов, стен и стальных конструкций. В местах примыкания конструкций к кирпичной кладке, бетону, стальным фахверкам элементы конструкций должны быть защищены от коррозии согласно СНиП 2.03.11-85.

**1.5.2** До начала монтажа конструкций необходимо провести приемку и подготовку проемов:

- проверить по нормативно-технической документации размеры проемов, отметок перекрытий, наличие закладных деталей, к которым должны крепиться алюминиевые конструкции. В случае каких-либо несоответствий технической документации необходимо составить акт с участием заказчика и генподрядчика;

- при влажных отделочных работах провести работы связанные с мокрыми процессами.

**1.5.3** Офисные перегородки системы АН.МСК устанавливаются на «чистый» пол. Максимальное отклонение поверхности покрытия пола от плоскости при проверке контрольной двухметровой рейкой не должны превышать 2–4 мм в зависимости от типа покрытия (более подробно см. СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия»). Если покрытие пола недостаточно ровное и не удовлетворяет требованиям СНиП 3.04.01-87, то для обеспечения необходимой геометрии применяется конструкция регулирования уровня пола. Данная система позволяет вести работы при переменном уровне пола (уклон до – 20мм / 2м).

**1.5.4** Перед началом монтажа нужно подготовить площадку для сборки элементов в монтажные модули, иметь необходимые для ведения монтажных работ инструменты и приспособления.

**1.5.5** Хранение элементов конструкций должно производиться в упакованном виде на деревянных подкладках в сухих складских помещениях с твердым покрытием пола. Складирование конструкций на открытых площадках не допускается.

## 1.6 Рекомендации по замеру объекта

**1.6.1** Инструмент для проведения замеров:

- рулетка измерительная,

- уровень,

- отвес,

- шнур трассировочный.

**1.6.2** Перед выполнением замеров необходимо ознакомиться с требованиями заказчика, изучить план помещений, расположение инженерных и электрических коммуникаций. Необходимо так же нанести на план уточненные данные о расположении этих коммуникаций с указанием привязок и размеров.

**1.6.3** Нанести разметку(трассировку) расположения перегородок и дверей в помещениях, согласно плану и привязкам.

**1.6.4** Произвести замеры длины перегородок, высоты потолка (если необходимо), уровня пола и примыкания к стенам и перегородкам.

При монтаже перегородок используются прямоугольные сборочные модули. В случае нарушения прямоугольности – перекаса стойки или ригеля, могут возникнуть проблемы с установкой заполнения в проем. Во избежание таких проблем необходимо вычислить прямоугольник перегородки, вписываемый в существующий проем.



Для этого необходимо:

- вычислить наивысшую точку пола и принять ее за «0».
  - определить нижнюю точку потолка и принять ее за «Н» (высоту) перегородки.
  - определить наименьшее расстояние между стенами, с учетом кривизны стен и принять ее за «В» (длину) перегородки.
- Если перепад уровня пола превышает 4-5мм на 2м, то необходимо применять профили регулирования уровня пола – АНМСК 901 и АНМСК 902.(см.п.5.4)

**1.6.5** Окончательно согласовать с заказчиком размеры и расположение перегородок и дверей, их внешний вид и заполнение.

## 1.7 Монтаж каркаса

Монтаж алюминиевых конструкций необходимо вести согласно требованиям СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции» в соответствии с монтажными схемами проектной документации КМ и/или КМД. В зависимости от условий монтажа сборку модулей можно вести в цехе или непосредственно на монтажной площадке.

**1.7.1** По маркировке на упаковке определяются элементы собираемого витража — монтажного модуля. Сборка модуля ведется как в вертикальном положении, так и горизонтальном — на монтажных столах или стапелях, с последующей установкой готового модуля в проем.

**1.7.2** Конструктивно модуль состоит из двух вертикальных несущих профилей - стойки АН МСК 101 с одной стороны и крышки АН МСК 201 с другой, между которыми крепятся саморезами 4,2х30 горизонтальные ригели АН МСК 101 или АН МСК 303.

**1.7.3** Сверление отверстий в профилях стойки см.п.6.1.

**1.7.4** Сборка модуля начинается с крепления к вертикальным стойкам верхних и нижних ригелей. Затем к стойкам присоединяются остальные элементы горизонтальной разбивки.

**1.7.5** Готовый модуль крепится анкерами в пол или потолок через ригель(см.п.Принципы построения каркаса).

**1.7.6** Во время вертикальной сборки конструкции необходимо строго контролировать вертикальное положение стоек. Угол между стойкой и ригелем должен соответствовать 90°. В случае нарушения данной геометрии (какого-либо перекоса стойки или ригеля) есть опасность не установки заполнения в проем.

**1.7.7** В случае перепада уровня пола более 4-5 мм на 2 метра, первоначально к полу крепится анкерами нижний направляющий профиль АН МСК 902, затем на него устанавливаются сборочные модули, где нижний ригель состоит из профилей АН МСК 901 и АН МСК 303 (см.п.5.4) и с помощью установочных винтов М8х60 регулируются по высоте(см.п. Принципы построения каркаса).

**1.7.8** Если перегородка не примыкает к потолку, то для придания дополнительной устойчивости конструкции сверху на всю длину модулей устанавливается профиль АН МСК 901 и крепится саморезами в верхние ригеля(см.п.5.3).

## 1.8 Установка заполнения

**1.8.1** В случае заполнения проема толщиной 4, 5, 6, 8 и 10 мм, внутренний уплотнитель устанавливается в пазы ригелей и стоек обрамляющих проем. При установке стекла на нижний ригель проема на расстоянии 150 мм от его краев устанавливаются две полиэтиленовые подкладки под стекло толщиной 2-6мм. Низ стекла опирается на подкладки, стекло устанавливается в проем конструкции с равномерным зазором по бокам между торцом стекла и усом стойки.

На основной профиль по периметру заполнения устанавливается штапик (раскладка) АН МСК 202 или АН МСК 207 сначала на стойки, затем на ригеля. Для фиксации заполнения 4 и 6 мм. используется также внешний уплотнитель, который устанавливается, в зазоры между стеклом и штапиком (раскладкой).

В качестве внутреннего уплотнителя для толщин заполнения 4 и 5 мм используется уплотнитель ALOP05, для толщин 6 и 8 мм. - АНR01, для заполнения толщиной 10 мм. - ALOP06.

В качестве внешнего уплотнителя для заполнения толщиной 4 мм. Используется уплотнитель ALOP07, для 6 мм. - ALOP11.

**1.8.2** В случае заполнения проема гипсокартоном толщина листа гипсокартона с наклеенным декоративным покрытием не должна превышать  $12,5 \pm 0,5$ мм, лист гипсокартона необходимо устанавливать в проем конструкции без уплотнения. На основной профиль по периметру заполнения устанавливается штапик АН МСК 202 или АН МСК 207 сначала на стойки, затем на ригеля.(см.п. 4.2)

**1.8.3** При установке в пространство между листами гипсокартона звукоизоляционного материала, необходимо соблюдать одно условие — его толщина не должна быть больше 50 мм.

**1.8.4** Установку заполнения в дверь необходимо выполнять в следующей последовательности: на собранной створке отсоединить верхний и нижний ригеля, установить штапики АН МСК 204 для двойного остекления или АН МСК 205 для одинарного остекления в профиль дверной створки, затем в паз штапика установить уплотнитель арт. ALOP09, завести стекло в пазы штапика. Установить на место верхний и нижний ригели.

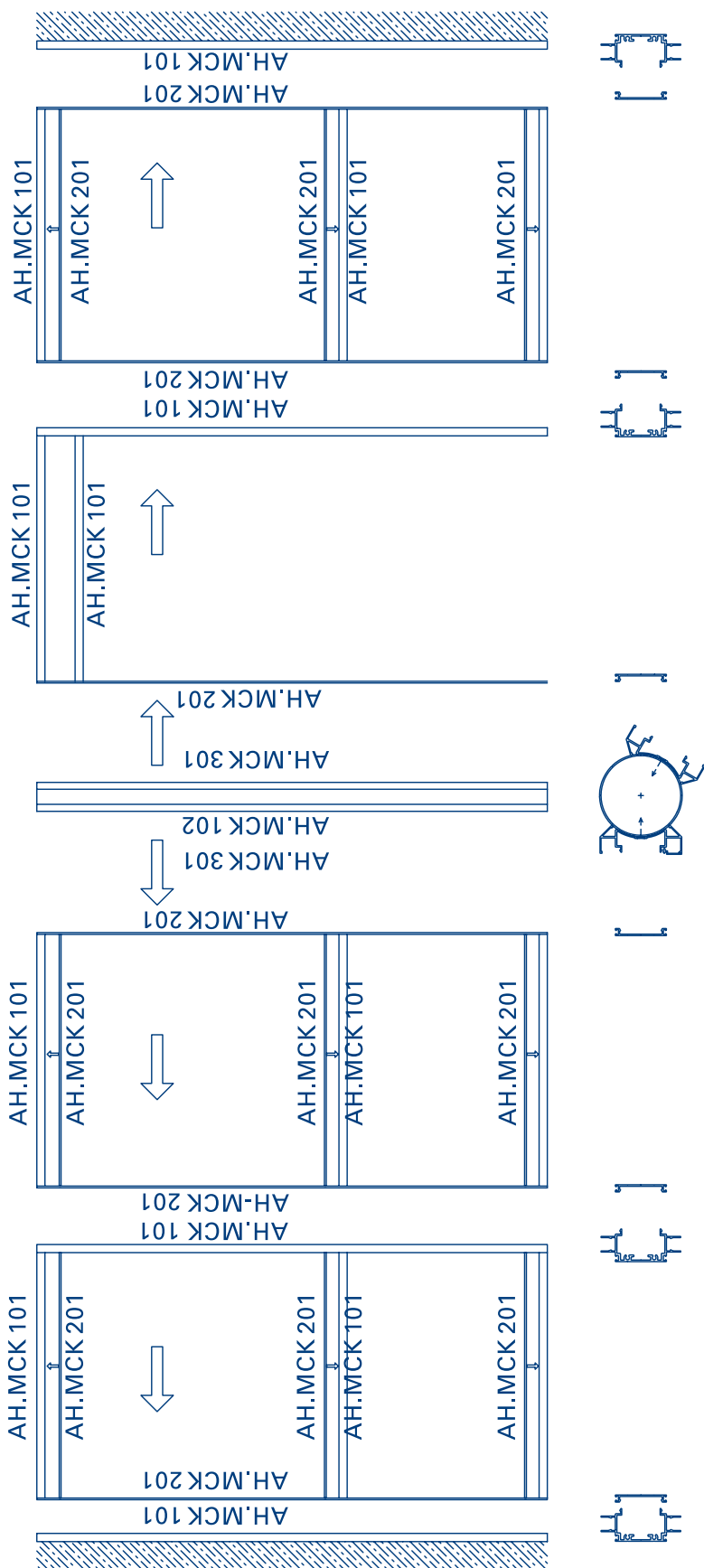
При установке сэндвич-панели и стеклопакета толщиной 24 мм, штапики не применяются, в зазор между заполнением и профилем устанавливается месяцеобразный уплотнитель (см.п.4.2.2).

**1.8.5** В случае заполнения стеклом в одну или две нитки проема перегородки и двойном остеклении в двери, в проем могут быть установлены горизонтальные жалюзи, которые монтируются к верхнему горизонтальному ригелю проема или створки двери.

**1.8.6** В целях безопасности, а также во избежание повреждения стекол, рекомендуется на время монтажа отмечать каждое установленное стекло цветным маркером или самоклеящейся лентой.

Поставщик оставляет за собой право вносить в каталог изменения, не ухудшающие характеристик системы профилей, без предварительного уведомления покупателя о вносимых изменениях либо согласования с покупателем вносимых изменений.

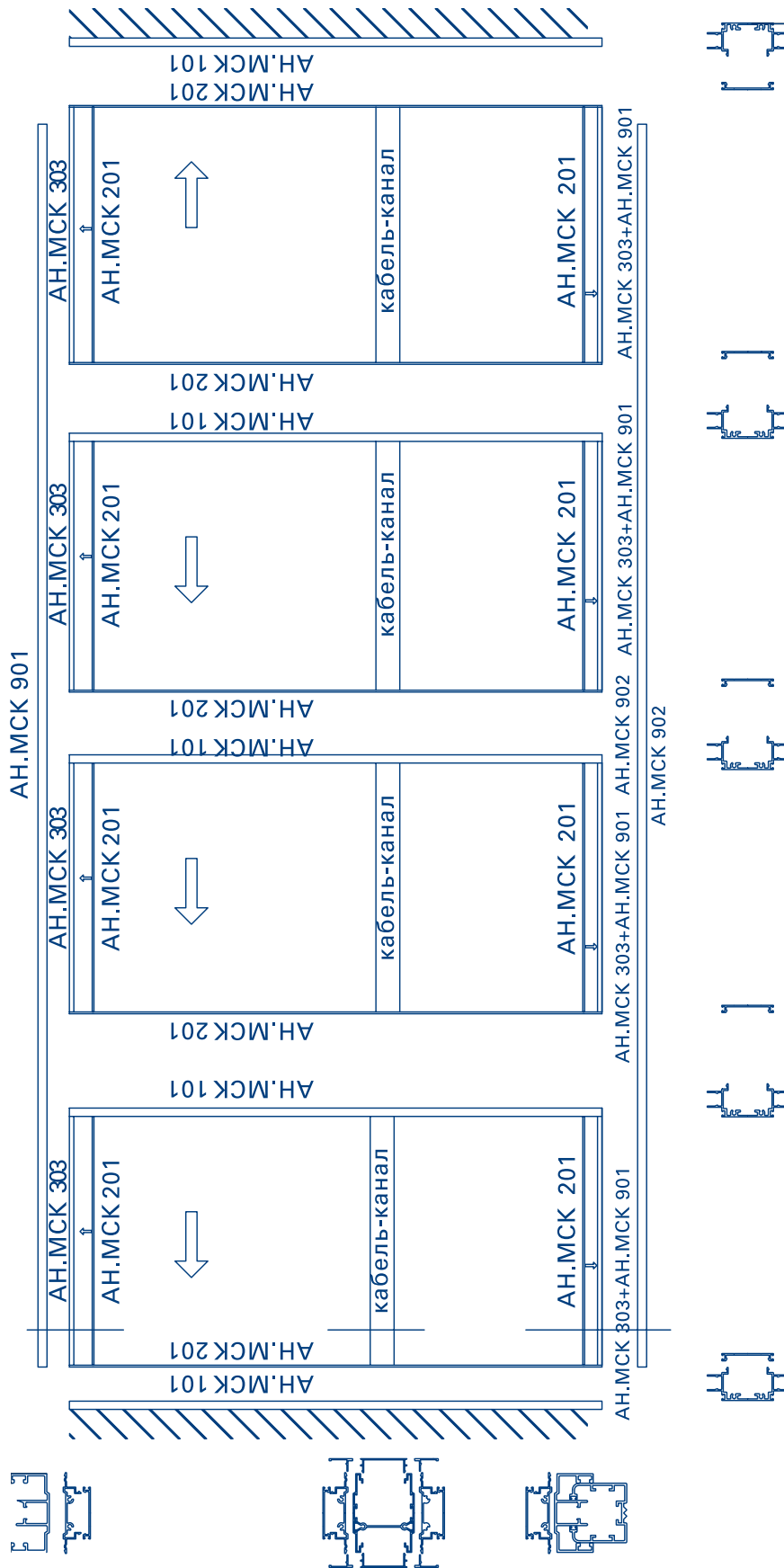
## 1.9 Принципы построения каркаса Сборка перегородок из готовых модулей



# Общая характеристика системы офисных перегородок АН.МСК

1

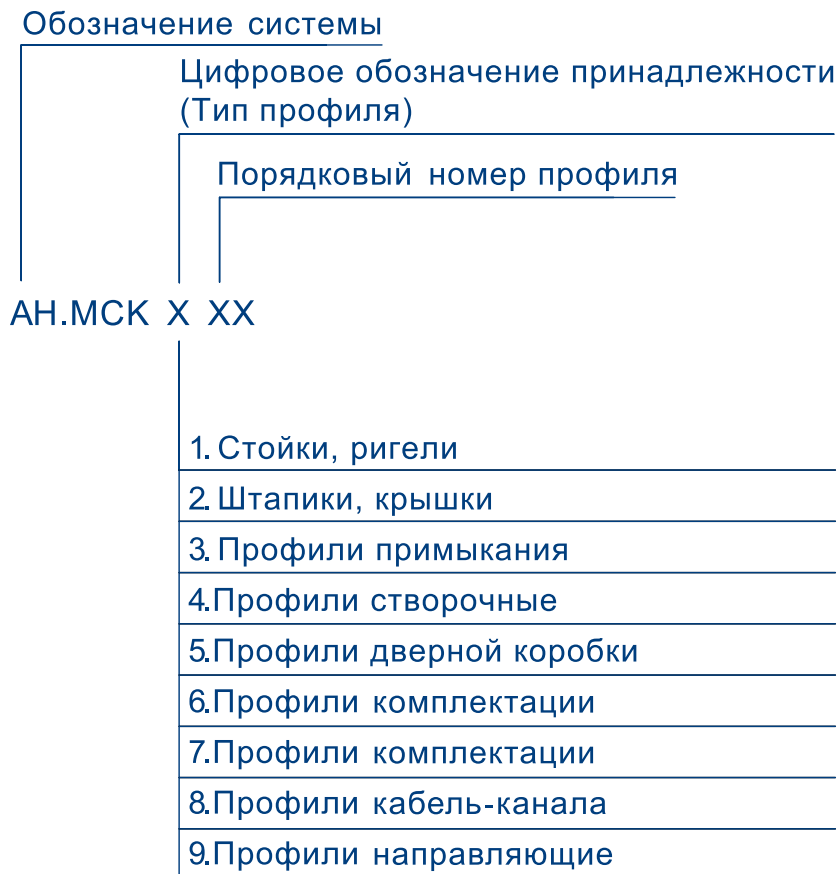
Сборка перегородки из готовых модулей с регулировкой по уровню пола, с кабель-каналом и верхней направляющей




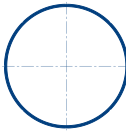














## 2. Система профилей для офисных перегородок АН.МСК

## 2.1 Структура обозначения профилей в системе офисных перегородок АН.МСК.







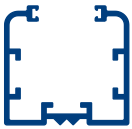








## 2.2 Таблица характеристик профилей

Шифр профиля	Сечение	Мас-са 1п/м, кг.	Пери- метр, мм	Пло- щадь сече- ния, см <sup>2</sup> .	Справочные величины по осям						Стр.
					Х-Х			У-У			
					Ix, см <sup>4</sup> .	Wx, см <sup>3</sup> .	Ix, см.	Iy, см <sup>4</sup> .	Wy, см <sup>3</sup> .	Iy, см.	
АН. МСК 101 Стойка, ригель		0,867	415	3,20	2,95	1,39	0,96	16,18	4,15	2,25	20
АН. МСК 102 Труба Ø 81 мм		1,010	257	3,73	29,46	7,27	2,81	29,46	7,27	2,81	20
АН. МСК 201 Крышка основная		0,262	142	0,97							20
АН. МСК 202 Штапик основной		0,194	123	0,71							21
АН. МСК 203 Заполнение в паз		0,072	49	0,29							21
АН. МСК 204 Штапик двойной		0,351	255	1,29							21
АН. МСК 205 Штапик одинарный		0,243	167	0,90							22

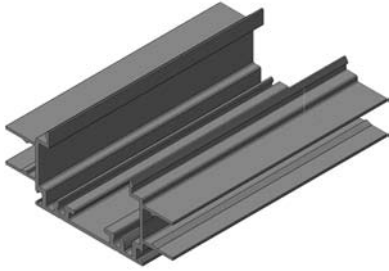
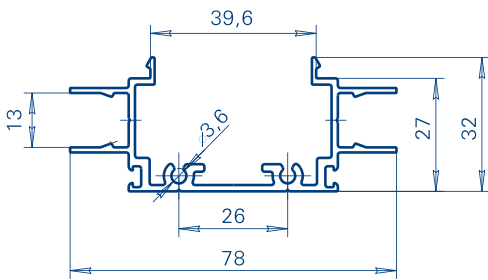
Шифр профиля	Сечение	Мас-са 1п/м, кг.	Пери- метр, мм	Пло- щадь сече- ния, см <sup>2</sup> .	Справочные величины по осям						Стр.
					X-X			Y-Y			
					Ix, см <sup>4</sup> .	Wx, см <sup>3</sup> .	Ix, см.	Iy, см <sup>4</sup> .	Wy, см <sup>3</sup> .	Iy, см.	
АН. МСК 206 Крышка кабель-канала		0,223	148	0,82							22
АН. МСК 207 Штапик нижний		0,113	71	0,42							22
АН. МСК 301 Клипса поворотная		0,697	390	2,57	0,99	0,68	0,62	19,23	4,81	2,73	23
АН. МСК 302 Штульп		0,202	119	0,75							23
АН. МСК 303 Примыкание		0,570	284	2,1							23
АН. МСК 401 Створка		0,910	280	3,36	14,76	4,25	2,10	8,75	4,38	1,61	24
АН. МСК 501 Рамный профиль		0,919	289	3,39	4,03	1,88	1,09	19,98	5,21	2,43	24



Шифр профиля	Сечение	Мас-са 1п/м, кг.	Пери- метр, мм	Пло- щадь сече- ния, см <sup>2</sup> .	Справочные величины по осям						Стр.
					Х-Х			У-У			
					I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup> .	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup> .	I <sub>x</sub> , см.	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup> .	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup> .	i <sub>y</sub> , см.	
АН. МСК 601 сухарь		0,631	272	2,33							24
АН. МСК 604 сухарь		0,518	136	1,91	0,94	0,52	0,70	2,47	0,98	1,14	25
АН. МСК 701 петля		0,792	127	2,92							25
АН. МСК 801 Перемычка кабель-канала		0,335	173	1,24							25
АН. МСК 802 Кабель-канал		0,379	231	1,40							26
АН. МСК 901 Нижний опорный		1,368	494	5,05							26
АН. МСК 902 Нижняя направляющая		1,392	508	5,14	17,82	5,36	1,86	24,93	8,68	2,20	26
DHPN - 0008 Дверной импост		0,882	352	3,25	5,34	2,14	1,29	7,10	3,54	1,49	27

Шифр профиля	Сечение	Мас-са 1п/м, кг.	Пери- метр, мм	Пло- щадь сече- ния, см <sup>2</sup> .	Справочные величины по осям						Стр.
					Х-Х			У-У			
					I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup> .	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup> .	I <sub>x</sub> , см.	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup> .	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup> .	i <sub>y</sub> , см.	
АН.МСК 1001 Окантовка L-профиль		0,125									27
АН.МСК 1002 Окантовка F-профиль		0,230									27
АН.МСК 1003 Окантовка А-профиль		0,129									28
АН.МСК 1004 Заглушка окантовки П-профиль		0,054									28
АНДС35 0203 Профиль обрешетки стен		0,3									28

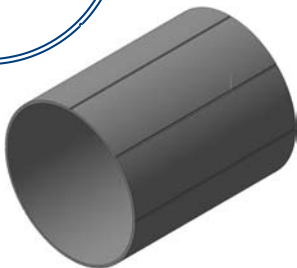
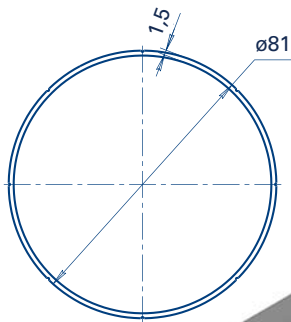
## 3. Профили

**СТОЙКА; РИГЕЛЬ**

- масса 1л/м, кг	0,867
- периметр, мм	415
- площадь сечения, см <sup>2</sup>	3,2
- Ix, см <sup>4</sup>	2,95
- Wx, см <sup>3</sup>	1,39
- Iy, см <sup>4</sup>	0,96
- Wy, см <sup>3</sup>	16,18
- Iy, см <sup>4</sup>	4,15
- Iy, см <sup>4</sup>	2,25
- норма поставки, м	6,2

*Основной профиль сборочных модулей*

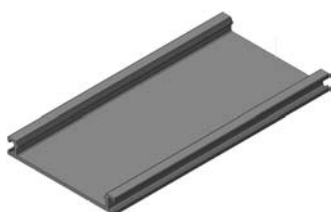
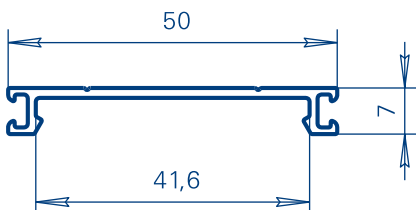
АН.МСК1011  
АН.МСК1012  
АН.МСК1013  
АН.МСК1014  
АН.МСК1015  
АН.МСК1016  
АН.МСК1017  
АН.МСК1010  
АН.МСК10100  
АН.МСК101BP

**ТРУБА Ø 81**

- масса 1л/м, кг	1,010
- периметр, мм	257
- площадь сечения, см <sup>2</sup>	3,73
- Ix, см <sup>4</sup>	29,46
- Wx, см <sup>3</sup>	7,27
- Iy, см <sup>4</sup>	2,81
- Wy, см <sup>3</sup>	29,46
- Iy, см <sup>4</sup>	7,27
- Iy, см <sup>4</sup>	2,81
- норма поставки, м	6,2

*Используется в качестве поворотного элемента*

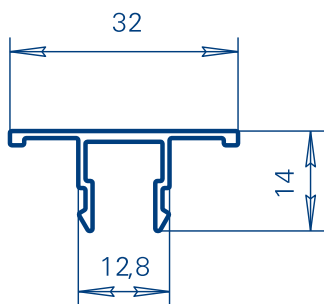
АН.МСК1021  
АН.МСК1022  
АН.МСК1023  
АН.МСК1024  
АН.МСК1025  
АН.МСК1026  
АН.МСК1027  
АН.МСК1020  
АН.МСК10200  
АН.МСК102BP

**КРЫШКА ПРОФИЛЯ СТОЙКИ, РИГЕЛЯ**

- вес 1 погонного метра, кг	0,262
- норма поставки, м	6,2

*Используется с профилем стойки, ригеля для сборки модулей*

АН.МСК2011  
АН.МСК2012  
АН.МСК2013  
АН.МСК2014  
АН.МСК2015  
АН.МСК2016  
АН.МСК2017  
АН.МСК2010  
АН.МСК20100  
АН.МСК201BP

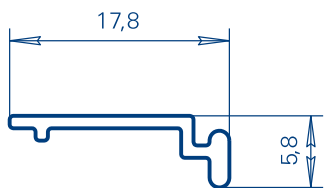


### ШТАПИК ОСНОВНОЙ

- масса 1п/м, кг	0,194
- периметр, мм	123
- площадь сечения, см <sup>2</sup>	0,71
- норма поставки, м	6,2

*Используется для крепления заполнения в сборочных модулях*

АН.МСК2021  
АН.МСК2022  
АН.МСК2023  
АН.МСК2024  
АН.МСК2025  
АН.МСК2026  
АН.МСК2027  
АН.МСК2020  
АН.МСК20200  
АН.МСК202BP

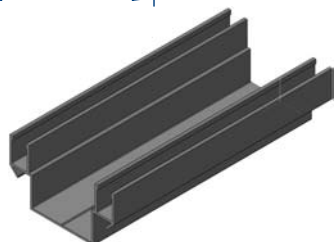
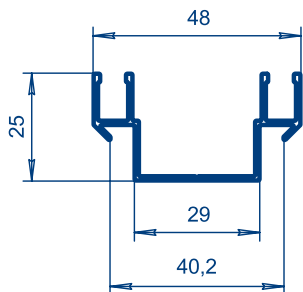


### ЗАПОЛНЕНИЕ В ПАЗ

- масса 1п/м, кг	0,072
- периметр, мм	49
- площадь сечения, см <sup>2</sup>	0,29
- норма поставки, м	6,2

*Используется при одинарном заполнении в качестве декоративного профиля, а также в случае открытого торца*

АН.МСК2031  
АН.МСК2032  
АН.МСК2033  
АН.МСК2034  
АН.МСК2035  
АН.МСК2036  
АН.МСК2037  
АН.МСК2030  
АН.МСК20300  
АН.МСК203BP

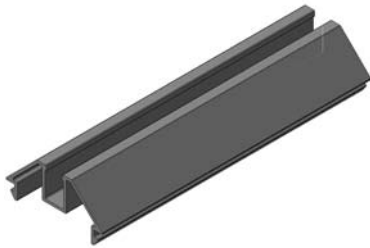
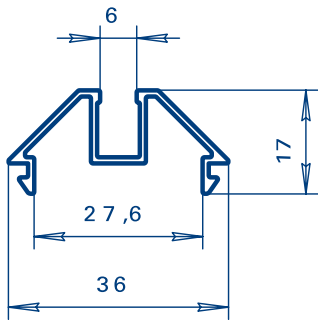


### ШТАПИК ДВОЙНОЙ

- масса 1п/м, кг	0,351
- периметр, мм	255
- площадь сечения, см <sup>2</sup>	1,29
- норма поставки, м	6,2

*Используется при двойном остеклении двери*

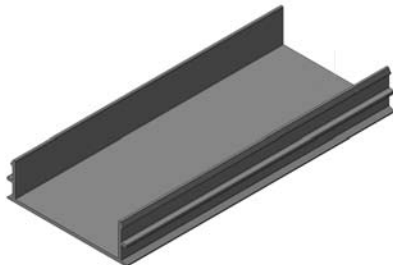
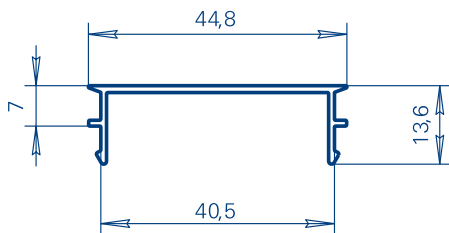
АН.МСК2041  
АН.МСК2042  
АН.МСК2043  
АН.МСК2044  
АН.МСК2045  
АН.МСК2046  
АН.МСК2047  
АН.МСК2040  
АН.МСК20400  
АН.МСК204-BP

**ШТАПИК ОДИНАРНЫЙ**

- масса 1п/м, кг	0,243
- периметр, мм	255
- площадь сечения, см <sup>2</sup>	1,29
- норма поставки, м	6,2

*Используется при одинарном остеклении двери*

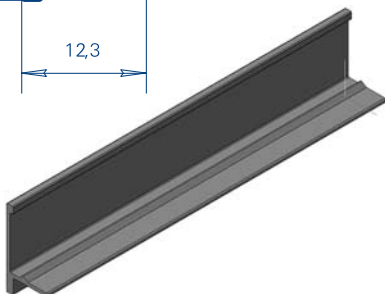
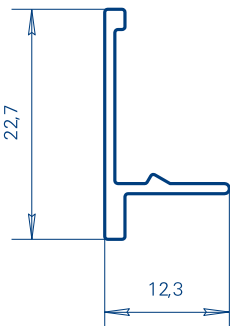
АН.МСК2051  
АН.МСК2052  
АН.МСК2053  
АН.МСК2054  
АН.МСК2055  
АН.МСК2056  
АН.МСК2057  
АН.МСК2050  
АН.МСК20500  
АН.МСК205BP

**КРЫШКА КАБЕЛЬ-КАНАЛА**

- масса 1п/м, кг	0,223
- периметр, мм	148
- площадь сечения, см <sup>2</sup>	0,82
- норма поставки, м	6,2

*Используется в качестве декоративного элемента кабель-канала*

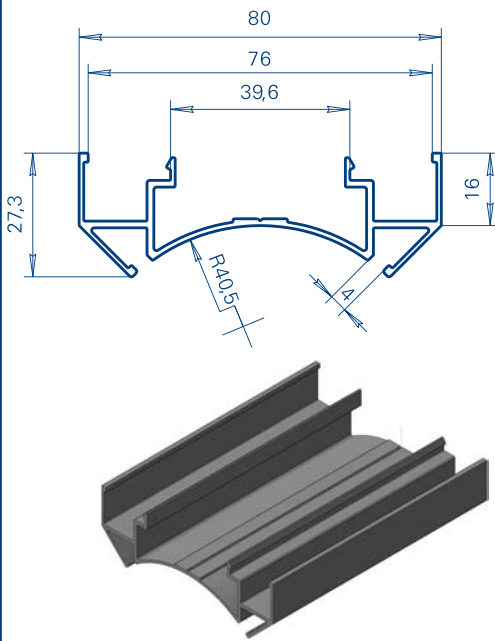
АН.МСК2061  
АН.МСК2062  
АН.МСК2063  
АН.МСК2064  
АН.МСК2065  
АН.МСК2066  
АН.МСК2067  
АН.МСК2060  
АН.МСК20600  
АН.МСК206BP

**ШТАПИК НИЖНИЙ**

- масса 1п/м, кг	0,113
- периметр, мм	71
- площадь сечения, см <sup>2</sup>	0,42
- норма поставки, м	6,2

*Используется в кабель-канале, для крепления заполнения, а также в системах регулировки неровности пола и верхнего направляющего*

АН.МСК2071  
АН.МСК2072  
АН.МСК2073  
АН.МСК2074  
АН.МСК2075  
АН.МСК2076  
АН.МСК2077  
АН.МСК2070  
АН.МСК20700  
АН.МСК207BP



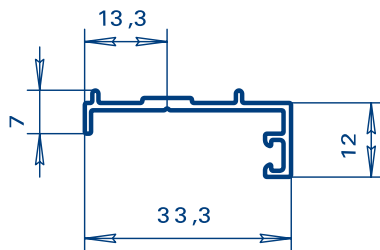
### КЛИПСА ПОВОРОТНАЯ

- масса 1п/м, кг
- периметр, мм
- площадь сечения, см<sup>2</sup>
- Ix, см<sup>4</sup>
- Wx, см<sup>3</sup>
- Iy, см<sup>4</sup>
- Wy, см<sup>3</sup>
- Iy, см<sup>4</sup>
- норма поставки, м

0,697  
390  
2,57  
0,99  
0,68  
0,62  
19,23  
4,81  
2,73  
6,2

*Используется в качестве адаптера к поворотному элементу*

- АН.МСК3011
- АН.МСК3012
- АН.МСК3013
- АН.МСК3014
- АН.МСК3015
- АН.МСК3016
- АН.МСК3017
- АН.МСК3010
- АН.МСК30100
- АН.МСК301BP



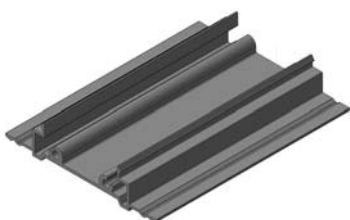
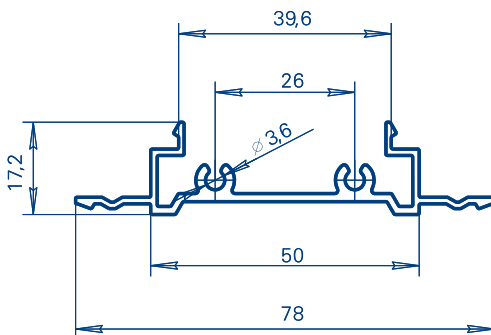
### ШТУЛЬП

- масса 1п/м, кг
- периметр, мм
- площадь сечения, см<sup>2</sup>
- норма поставки, м

0,202  
119  
0,75  
6,2

*Используется в двустворчатых дверях*

- АН.МСК3021
- АН.МСК3022
- АН.МСК3023
- АН.МСК3024
- АН.МСК3025
- АН.МСК3026
- АН.МСК3027
- АН.МСК3020
- АН.МСК30200
- АН.МСК302BP



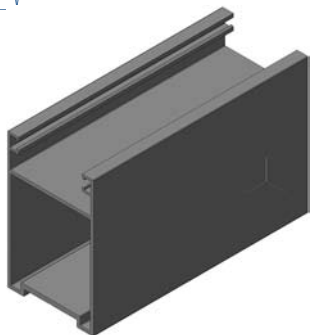
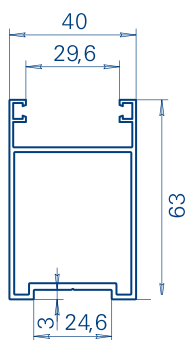
### ПРИМЫКАНИЕ

- масса 1п/м, кг
- периметр, мм
- площадь сечения, см<sup>2</sup>
- норма поставки, м

0,570  
284  
2,10  
6,2

*Используется в качестве адаптера к регулируемому полу, кабель-каналу и верхней направляющей.*

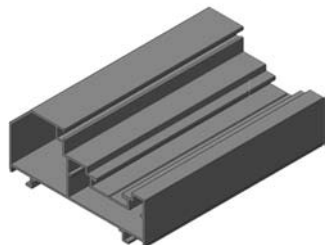
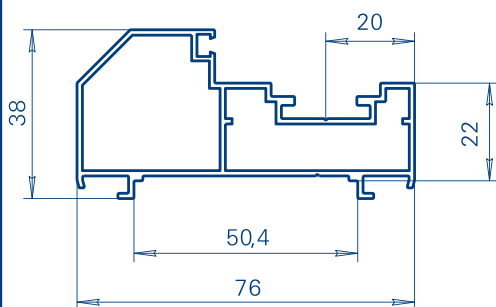
- АН.МСК303BP

**СТВОРКА**

- масса 1п/м, кг	0,910
- периметр, мм	280
- площадь сечения, см <sup>2</sup>	3,36
- Ix, см <sup>4</sup>	14,76
- Wx, см <sup>3</sup>	4,25
- Iy, см <sup>4</sup>	2,10
- Wy, см <sup>3</sup>	8,75
- Wy, см <sup>3</sup>	4,38
- Iy, см <sup>4</sup>	1,61
- норма поставки, м	6,2

*Служит для сборки створки двери*

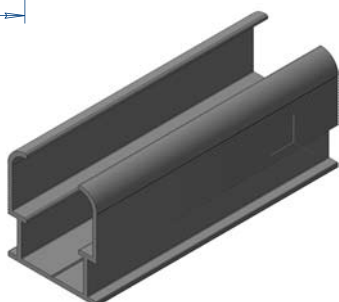
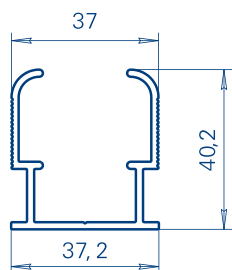
АН.МСК4011  
АН.МСК4012  
АН.МСК4013  
АН.МСК4014  
АН.МСК4015  
АН.МСК4016  
АН.МСК4017  
АН.МСК4010  
АН.МСК40100  
АН.МСК401BP

**ПРОФИЛЬ РАМНЫЙ**

- масса 1п/м, кг	0,919
- периметр, мм	280
- площадь сечения, см <sup>2</sup>	3,36
- Ix, см <sup>4</sup>	4,03
- Wx, см <sup>3</sup>	1,88
- Iy, см <sup>4</sup>	1,09
- Iy, см <sup>4</sup>	19,98
- Wy, см <sup>3</sup>	5,21
- Iy, см <sup>4</sup>	2,43
- норма поставки, м	6,2

*Служит для сборки коробки двери*

АН.МСК5011  
АН.МСК5012  
АН.МСК5013  
АН.МСК5014  
АН.МСК5015  
АН.МСК5016  
АН.МСК5017  
АН.МСК5010  
АН.МСК50100  
АН.МСК501BP

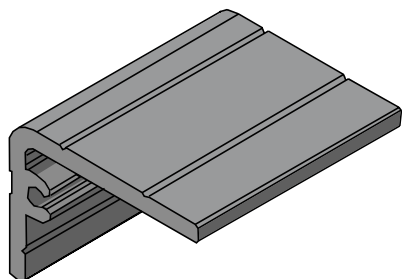
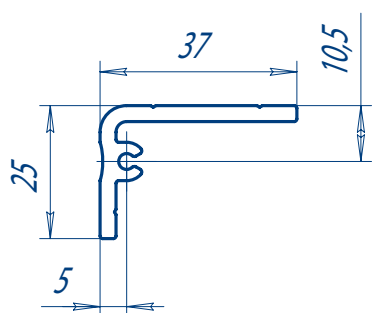
**ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ  
"ФИКСАТОР Т"**

- масса 1п/м, кг	0,631
- периметр, мм	272
- площадь сечения, см <sup>2</sup>	2,33
- норма поставки, м	6,2

*Служит для изготовления Т-образных закладных элементов*

АН.МСК601BP



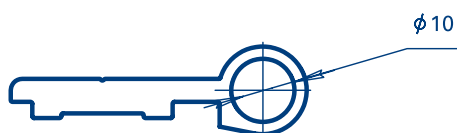


### СУХАРЬ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ СТОЙКИ

- масса 1п/м, кг	0,518
- периметр, мм	136
- площадь сечения, см <sup>2</sup>	191
- норма поставки, м	6,2

*Используется для изготовления сухарей ALOP12 и ALOP13.*

АН.МСК604ВР



### ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ "ПЕТЛЯ"

- масса 1п/м, кг	0,792
- периметр, мм	127
- площадь сечения, см <sup>2</sup>	292
- норма поставки, м	6,2

*Служит для изготовления корпуса петли*

АН.МСК7011

АН.МСК7012

АН.МСК7013

АН.МСК7014

АН.МСК7015

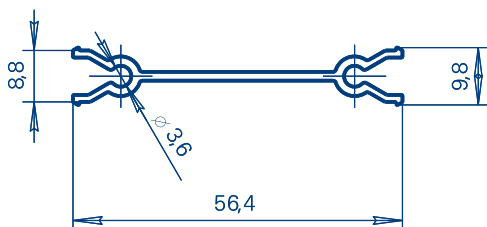
АН.МСК7016

АН.МСК7017

АН.МСК7010

АН.МСК70100

АН.МСК701ВР

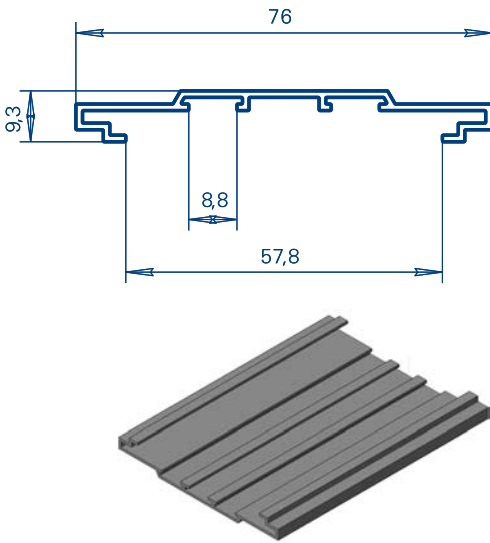


### ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ "ПЕРЕМЫЧКА КАБЕЛЬ-КАНАЛА"

- масса 1п/м, кг	0,335
- периметр, мм	173
- площадь сечения, см <sup>2</sup>	1,24
- норма поставки, м	6,2

*Служит для сборки кабель-канала*

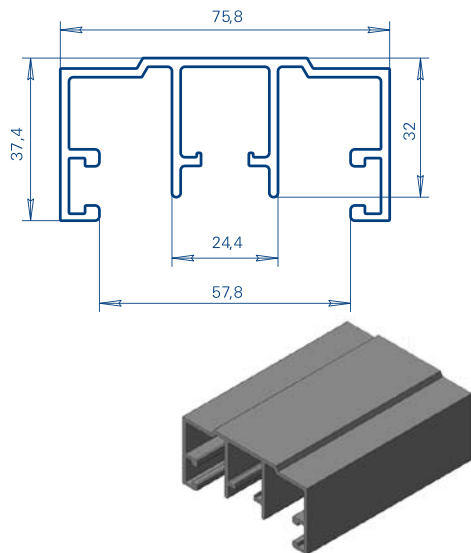
АН.МСК801ВР

**КАБЕЛЬ-КАНАЛ**

- масса 1п/м, кг	0,379
- периметр, мм	231
- площадь сечения, см <sup>2</sup>	1,40
- норма поставки, м	6,2

*Служит для сборки кабель-канала*

**АН.МСК802ВР**

**НИЖНИЙ ОПОРНЫЙ**

- масса 1п/м, кг	1,368
- периметр, мм	494
- площадь сечения, см <sup>2</sup>	5,05
- норма поставки, м	6,2

*Используется в качестве направляющей*

**АН.МСК9011**

**АН.МСК9012**

**АН.МСК9013**

**АН.МСК9014**

**АН.МСК9015**

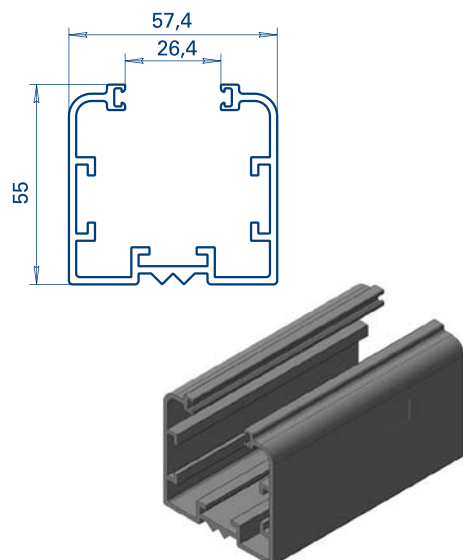
**АН.МСК9016**

**АН.МСК9017**

**АН.МСК9010**

**АН.МСК90100**

**АН.МСК901ВР**

**НИЖНИЙ РЕГУЛИРУЕМЫЙ**

- масса 1п/м, кг	1,392
- периметр, мм	508
- площадь сечения, см <sup>2</sup>	5,14
- Ix, см <sup>4</sup>	17,82
- Wx, см <sup>3</sup>	5,36
- Iy, см <sup>4</sup>	1,86
- Iy, см <sup>4</sup>	24,93
- Wy, см <sup>3</sup>	8,68
- Iy, см <sup>4</sup>	2,20
- норма поставки, м	6,2

*Используется для сборки регулируемого пола*

**АН.МСК9021**

**АН.МСК9022**

**АН.МСК9023**

**АН.МСК9024**

**АН.МСК9025**

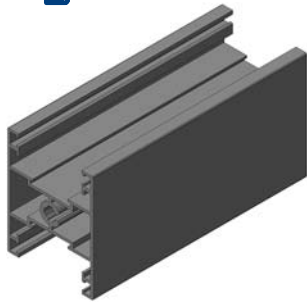
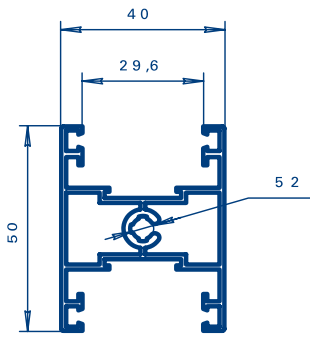
**АН.МСК9026**

**АН.МСК9027**

**АН.МСК9020**

**АН.МСК90200**

**АН.МСК902ВР**

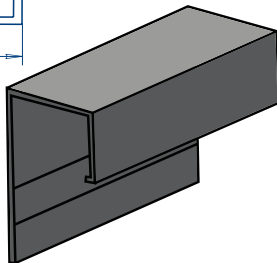
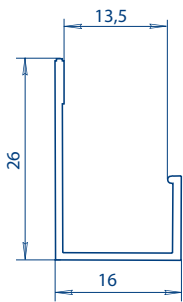


### ДВЕРНОЙ ИМПОСТ

- масса 1п/м, кг	0,882
- периметр, мм	352
- площадь сечения, см <sup>2</sup>	3,25
- Ix, см <sup>4</sup>	5,34
- Wx, см <sup>3</sup>	2,14
- Iy, см <sup>4</sup>	1,29
- Wy, см <sup>3</sup>	7,10
- Iy, см <sup>4</sup>	3,54
- Iy, см <sup>4</sup>	1,49
- норма поставки, м	6,2

*Служит для разделения заполнения в двери*

- DHPN-0008-1
- DHPN-0008-2
- DHPN-0008-3
- DHPN-0008-4
- DHPN-0008-5
- DHPN-0008-6
- DHPN-0008-7
- DHPN-0008-0
- DHPN-0008-00
- DHPN-0008-BP

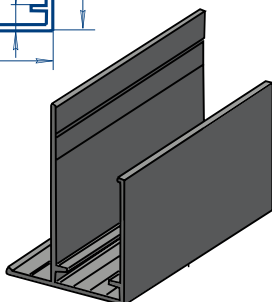
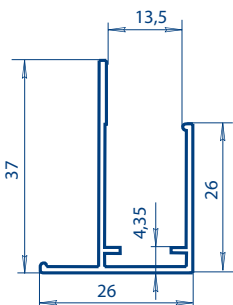


### ОКАНТОВКА L-ПРОФИЛЬ

-масса 1 п/м, кг	0,125
- норма поставки, м	6,2

*Используется как верхний горизонтальный облицовочный профиль, и для реализации облицовки внутреннего угла*

- АН.МСК10011
- АН.МСК10012
- АН.МСК10013
- АН.МСК10014
- АН.МСК10015
- АН.МСК10016
- АН.МСК10017
- АН.МСК10010
- АН.МСК100100
- АН.МСК1001BP



### ОКАНТОВКА F-ПРОФИЛЬ

-масса 1 п/м, кг	0,230
- норма поставки, м	6,2

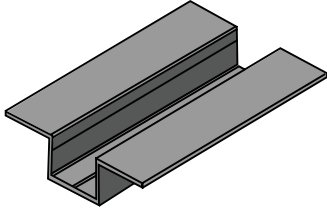
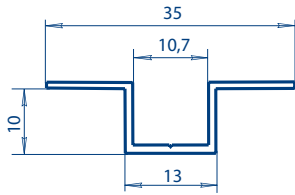
*Используется в качестве нижнего облицовочного профиля, и для реализации облицовки внешнего угла*

- АН.МСК10021
- АН.МСК10022
- АН.МСК10023
- АН.МСК10024
- АН.МСК10025
- АН.МСК10026
- АН.МСК10027
- АН.МСК10020
- АН.МСК100200
- АН.МСК1002BP

**ОКАНТОВКА А - ПРОФИЛЬ**

- масса 1 п/м, кг 0,129  
 - норма поставки, м 6,2

*Профиль применяется для реализации стыка гипсовиниловых панелей*

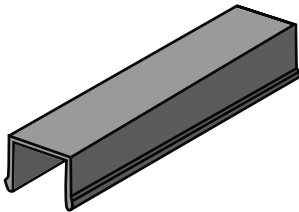
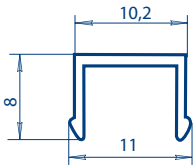


АН.МСК10031  
 АН.МСК10032  
 АН.МСК10033  
 АН.МСК10034  
 АН.МСК10035  
 АН.МСК10036  
 АН.МСК10037  
 АН.МСК10030  
 АН.МСК100300  
 АН.МСК1003BP

**ЗАГЛУШКА ОКАНТОВКИ(П -ПРОФИЛЬ)**

- масса 1 п/м, кг 0,054  
 - норма поставки, м 6,2

*Заглушка в А-профиль. Возможна реализация конструкции без заглушки*

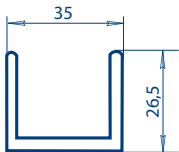


АН.МСК10041  
 АН.МСК10042  
 АН.МСК10043  
 АН.МСК10044  
 АН.МСК10045  
 АН.МСК10046  
 АН.МСК10047  
 АН.МСК10040  
 АН.МСК100400  
 АН.МСК1004BP

**ПРОФИЛЬ ОБРЕШЕТКИ СТЕН**

- масса 1 п/м, кг 0,3  
 - норма поставки, м 6,2

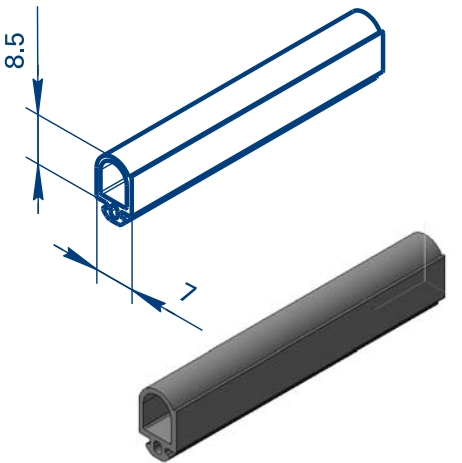
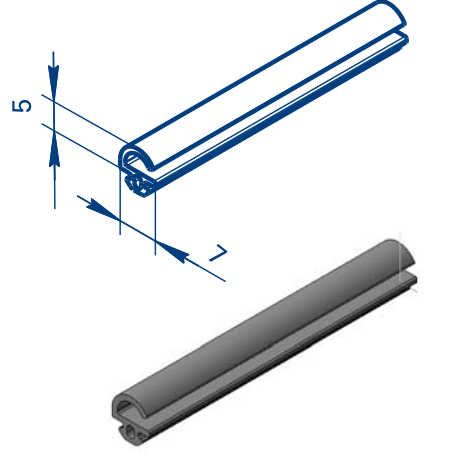
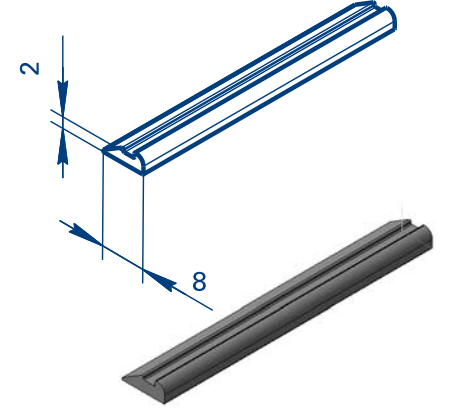
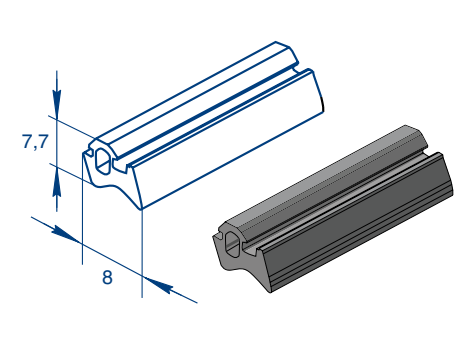
*Применяется для выравнивания стен перед установкой облицовки*



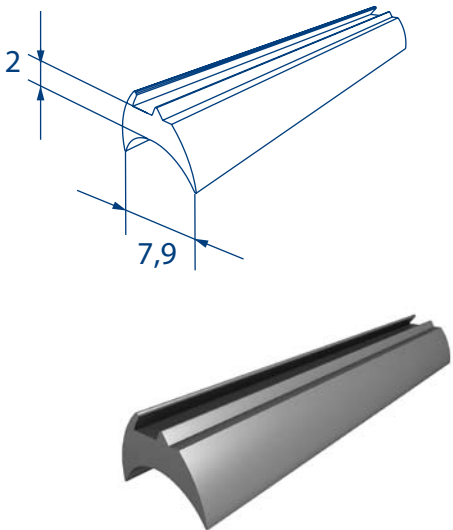
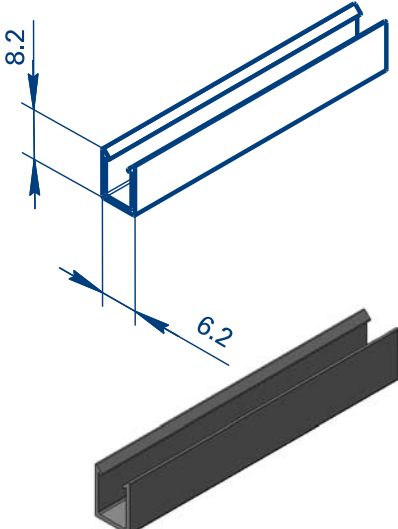

АНДС35 0203BP

## 4. Резиновые уплотнения и комплектующие

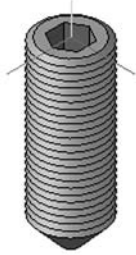
## 4.1 Уплотнитель ALOP05 служит для установки стекла 4-5 мм

	<p><b>ВНУТРЕННИЙ УПЛОТНИТЕЛЬ ДЛЯ СТЕКЛА</b> - норма поставки, м 200</p> <p><i>Служит для установки стекла 4-5 мм</i></p>	<p><b>ALOP05</b></p>
	<p><b>УПЛОТНИТЕЛЬ ДЛЯ ДСП ПРИТВОР ДВЕРИ</b> - норма поставки, м 200</p> <p><i>Служит для уплотнения притвора, а также в случае установки ДСП</i></p>	<p><b>ALOP06</b></p>
	<p><b>УПЛОТНИТЕЛЬ КЛИНОВЫЙ ДЛЯ СТЕКЛА 4 мм</b> - норма поставки, м 200</p> <p><i>Служит для установки стекла 4 мм</i></p>	<p><b>ALOP07</b></p>
	<p><b>УПЛОТНИТЕЛЬ НАРУЖНЫЙ</b> - норма поставки, м 200</p> <p><i>Устанавливается при заполнении 8 мм и 6 мм .</i></p>	<p><b>ANR01</b></p>

## 4.1 Таблица применяемых уплотнений и комплектующих




	<p><b>МЕСЯЦЕОБРАЗНЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ</b> - норма поставки, м 200</p> <p><i>Используется для установки в дверь стеклопакета или сэндвич-панели и при установке заполнения толщиной 6 мм.</i></p>	<p><b>ALOP11</b></p>
	<p><b>УПЛОТНИТЕЛЬ ПОД СТЕКЛО В ДВЕРЬ</b> - норма поставки, м 3</p> <p><i>Используется в дверях при заполнении стеклом 4 мм</i></p>	<p><b>ALOP09</b></p>
	<p><b>ШПИЛЬКА ЦЕЛЬНОРЕЗЬБОВАЯ М 8x1000</b> - норма поставки, шт 1</p> <p><i>Служит для сборки дверей</i></p>	<p><b>DHM0417</b></p>

## 4.1 Таблица применяемых уплотнений и комплектующих

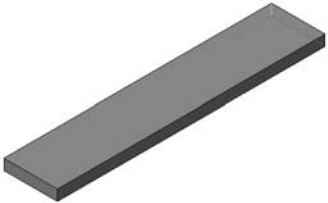

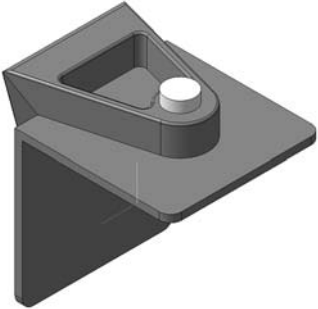
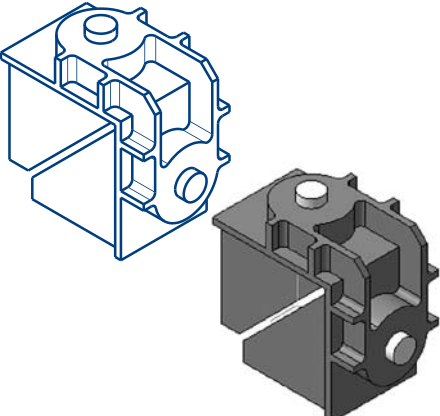
	<p><b>ВИНТ М8х60 УСТАНОВОЧНЫЙ</b>          - оцинкованный          - размер</p> <p style="text-align: right;">М8х60</p>	<p><b>0107</b></p>
	<p><b>САМОРЕЗ 3,5х9,5 мм</b>          - оцинкованный          - размер</p> <p style="text-align: right;">3,5х9,5</p>	<p><b>DHM0857</b></p>
	<p><b>САМОРЕЗ 4,2х30 ПГ</b>          - оцинкованный          - размер</p> <p style="text-align: right;">4,2х30</p>	<p><b>DHM0852</b></p>



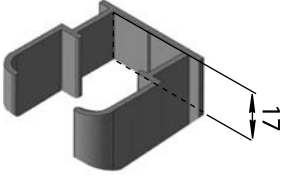
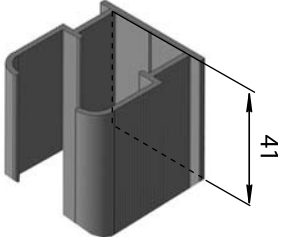
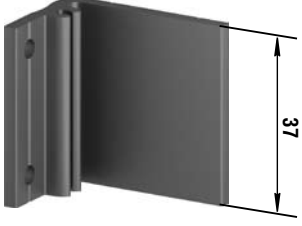
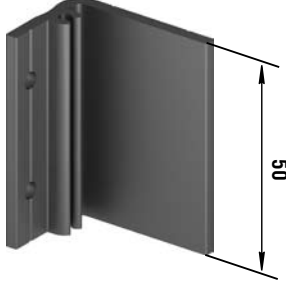
## 4.1 Таблица применяемых уплотнений и комплектующих

	<p><b>ПЕТЛЯ В СБОРЕ</b> - норма поставки, шт 1</p> <p><i>Право- и левосторонняя двухсекционная петля для алюминиевых дверей</i></p>	<p>ALOP011 ALOP012 ALOP013 ALOP014 ALOP015 ALOP016 ALOP017 ALOP010 ALOP0100 ALOP01BP</p>
	<p><b>ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ</b> - норма поставки, шт 1</p> <p><i>Используется для профилей выравнивания пола</i></p>	<p>ALOP04</p>
	<p><b>ЗАГЛУШКА</b> D=12</p>	<p>PB1401-цвет белый PB1402-цвет коричневый PB1403-цвет серый PB1404-цвет бежевый PB1405-цвет зеленый PB1406-цвет синий PB1407-цвет бордо PB1408-цвет серебристый PB1409-цвет золотистый</p>

## 4.1 Таблица применяемых уплотнений и комплектующих

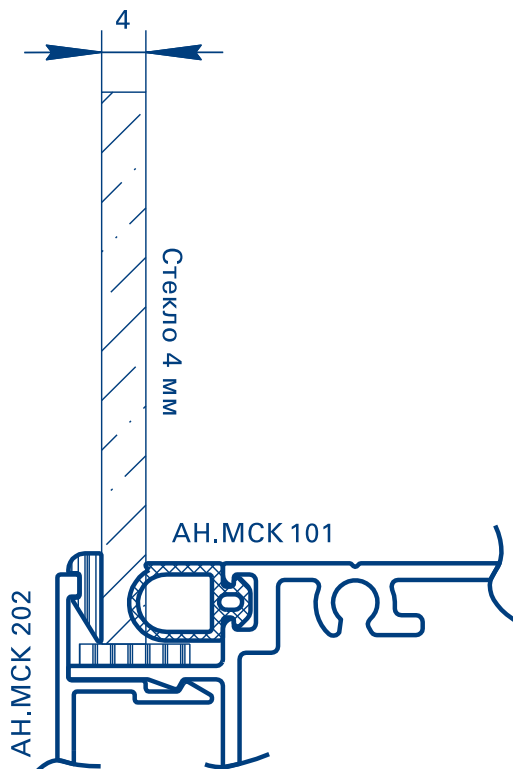
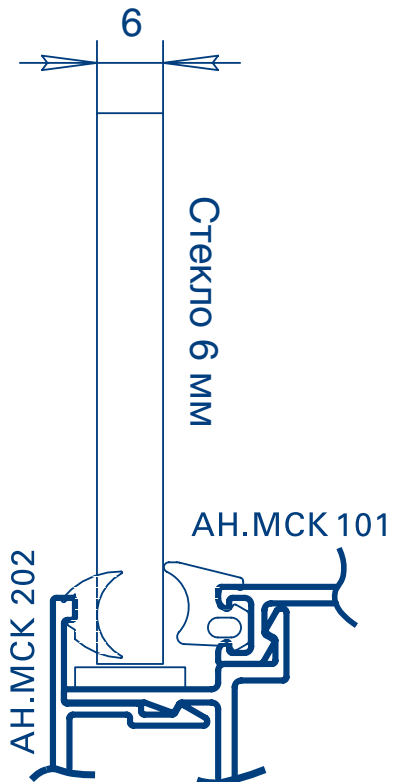
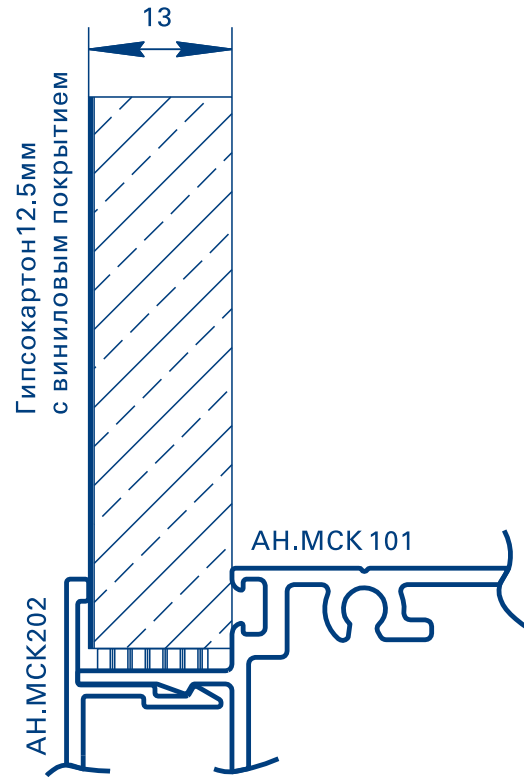
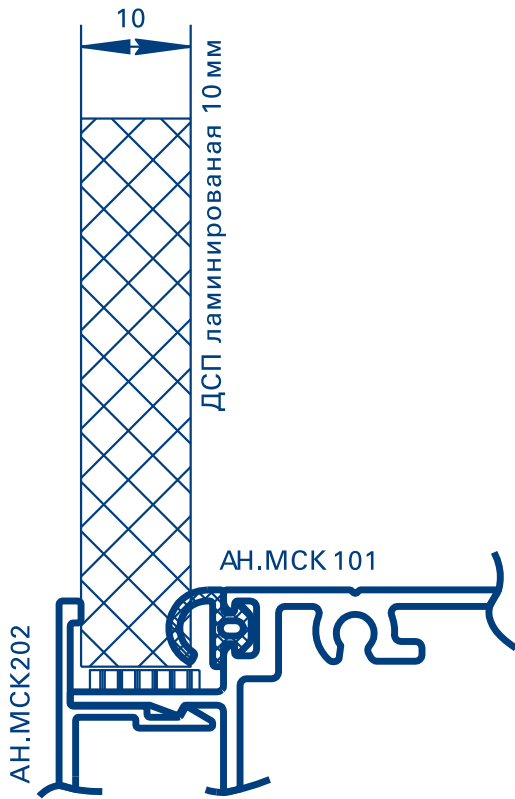
	<p><b>ПОДКЛАДКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПОД СТЕКЛО</b> - норма поставки, шт 1</p>	<p>0114 - толщина 6 мм 0114 - 2 толщина 2 мм 0114 - 4 толщина 4 мм</p>
	<p><b>КОМПЛЕКТ ЗАМКА МЕХАНИЧЕСКОГО С ФАЛЕВОЙ ЗАЩЕЛКОЙ</b> - масса, кг 1,4 - норма поставки, шт 1</p> <p><i>Состав комплекта: замок с фалевой защелкой, цилиндр замка, нажимной гарнитур калитки длиной 60 мм, планка замка</i></p> <p><b>КОМПЛЕКТ ЗАМКА МЕХАНИЧЕСКОГО С РОЛИКОВОЙ ЗАЩЕЛКОЙ</b></p> <p><i>Состав комплекта: замок с роликовой защелкой D=25, цилиндр замка калитки длиной 60 мм, планка замка</i></p>	<p>АНF25</p> <p>АНR25</p>
	<p><b>ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ ДВЕРНОЙ КОРОБКИ</b> - норма поставки, шт 1</p> <p><i>Используются для сборки дверной коробки</i></p>	<p>0109</p>
	<p><b>ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ ДВЕРНОЙ СТВОРКИ</b> - норма поставки, шт 1</p> <p><i>Используются для сборки двери с углом запила 45°</i></p>	<p>0108</p>

## 4.1 Таблица применяемых уплотнений и комплектующих

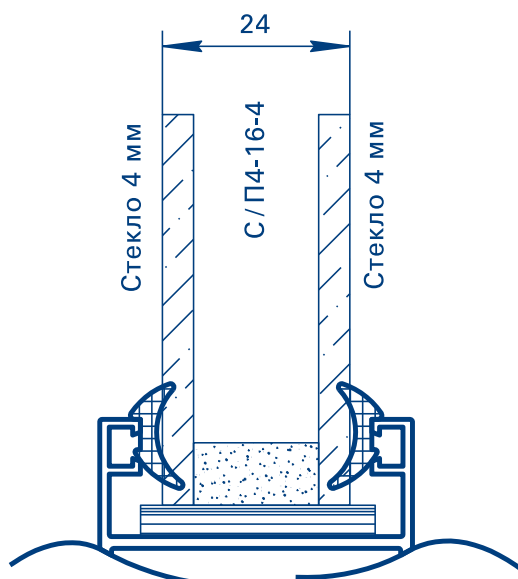
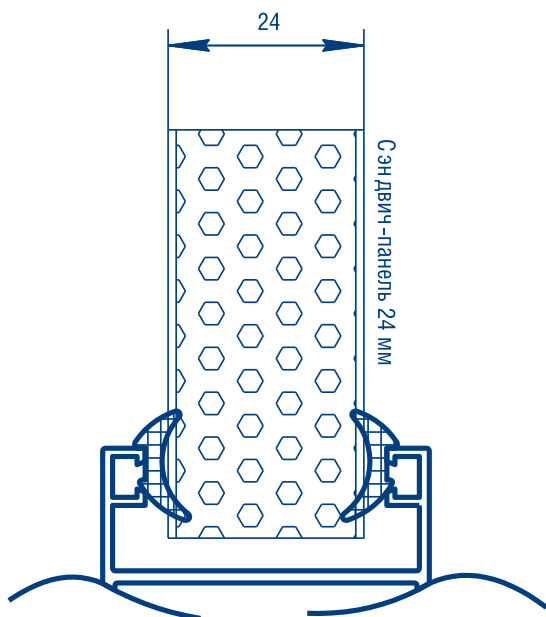
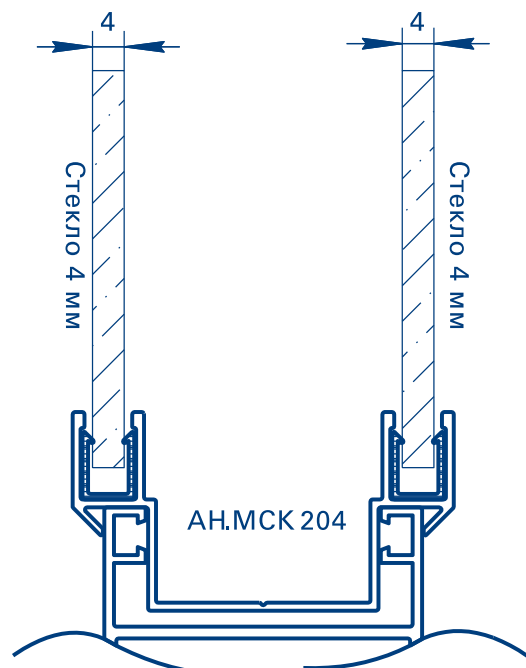
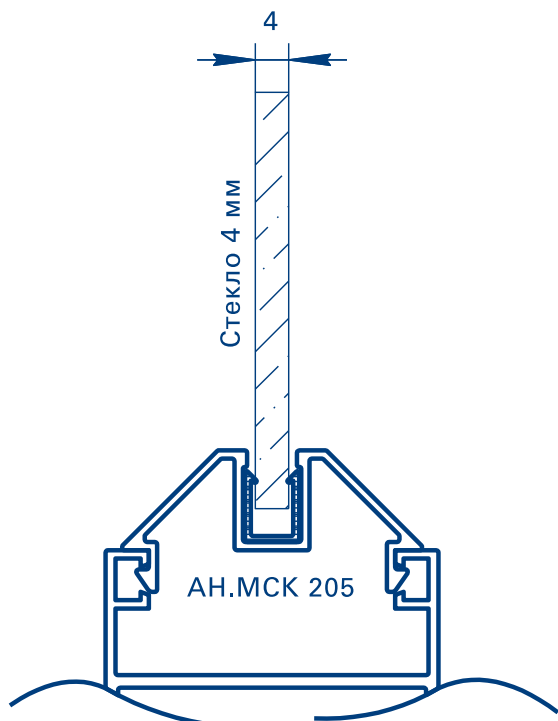
	<p><b>СУХАРЬ ДЛЯ ИМПОСТНОГО СОЕДИНЕНИЯ СТВОРКИ 17 мм</b></p> <p><i>Используются для организации импостного соединения</i></p>	<p><b>ALOP02</b></p>
	<p><b>СУХАРЬ ДЛЯ ИМПОСТНОГО СОЕДИНЕНИЯ СТВОРКИ 41 мм</b></p> <p><i>Используются для организации импостного соединения</i></p>	<p><b>ALOP03</b></p>
	<p><b>СУХАРЬ ДЛЯ УСТАНОВКИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ РИГЕЛЕЙ</b></p> <p><i>Используется для пристыковки горизонтальных ригелей к ранее установленной конструкции.</i></p>	<p><b>ALOP12</b></p>
	<p><b>СУХАРЬ ДЛЯ УСТАНОВКИ КАБЕЛЬ-КАНАЛА</b></p> <p><i>Используется для пристыковки кабель-канала к ранее установленной конструкции.</i></p>	<p><b>ALOP13</b></p>

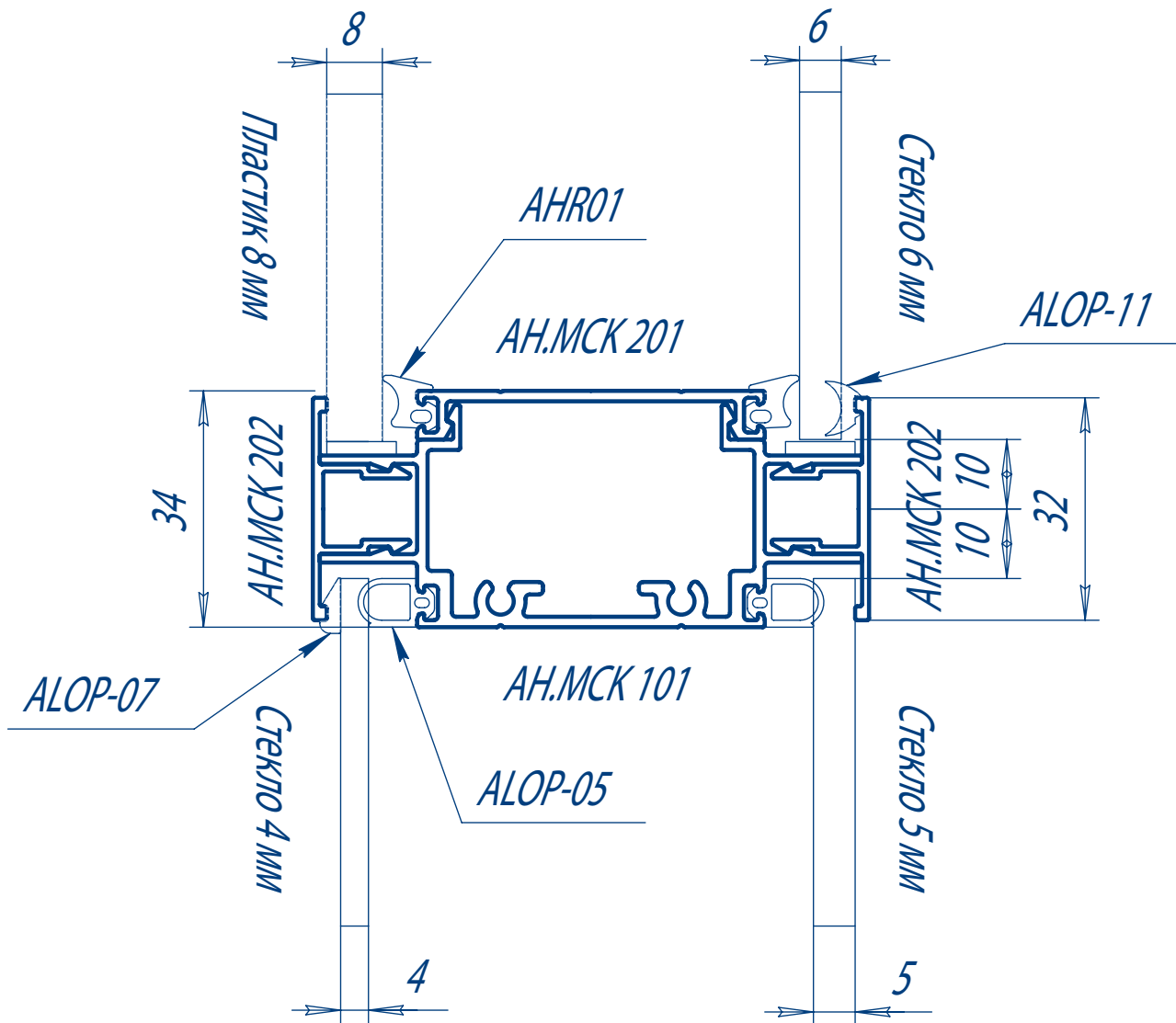
## 4.2 Установка штапиков, уплотнителей и заполнения

## 4.2.1 Установка штапиков, уплотнителей и заполнения для перегородок



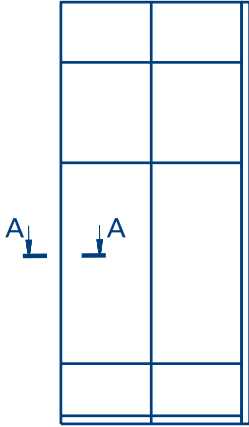
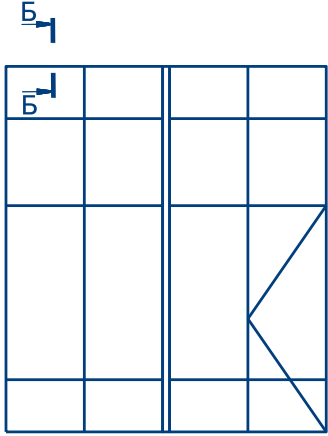
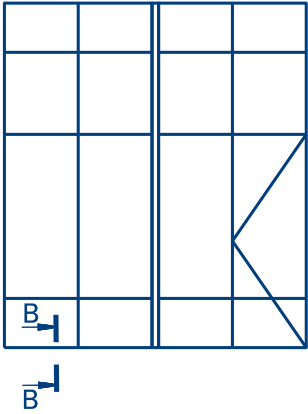
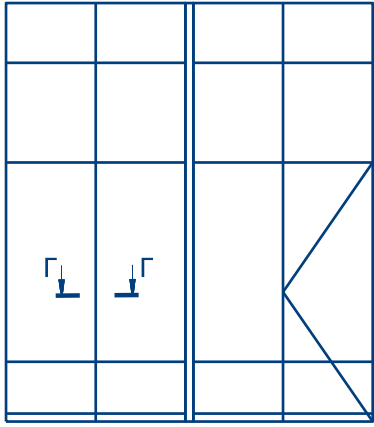
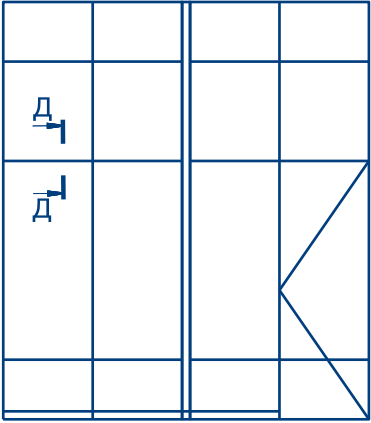
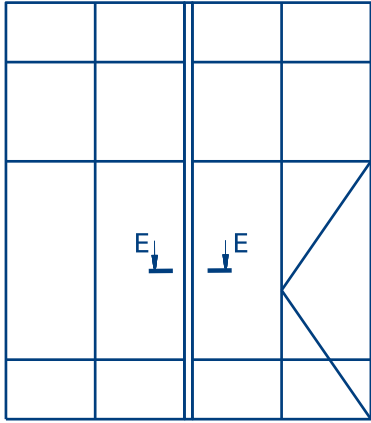
## 4.2.2 Установка штапиков, уплотнителей и заполнения для дверей





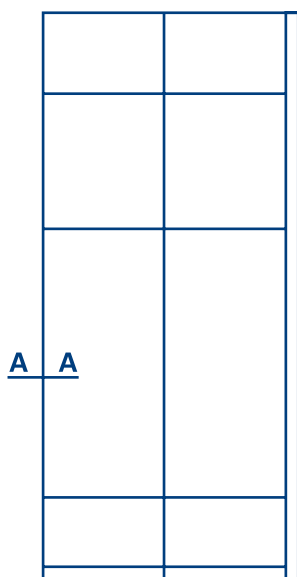
## 5. Сечения характерных узлов перегородок

### 5.1 Расположение сечений на листах

	<p>41 - 44</p>		<p>45 - 48</p>
	<p>49 - 50</p>		<p>51 - 52</p>
	<p>53 - 55</p>		<p>56 - 58</p>

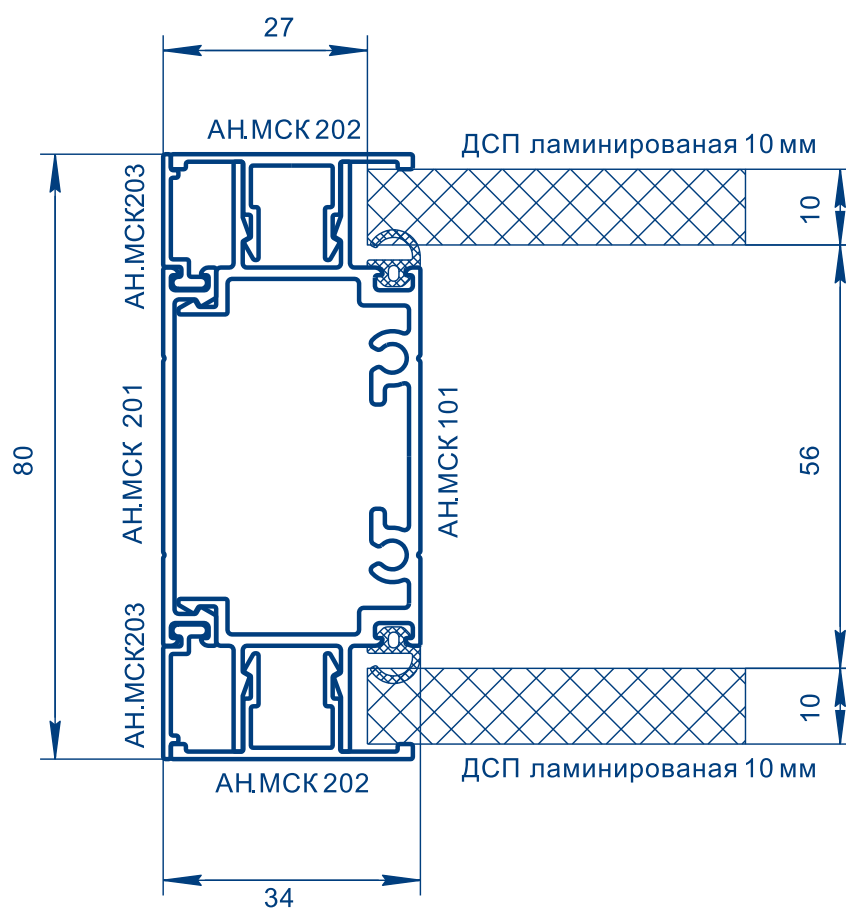


## 5.2 Варианты примыкания перегородок к стене

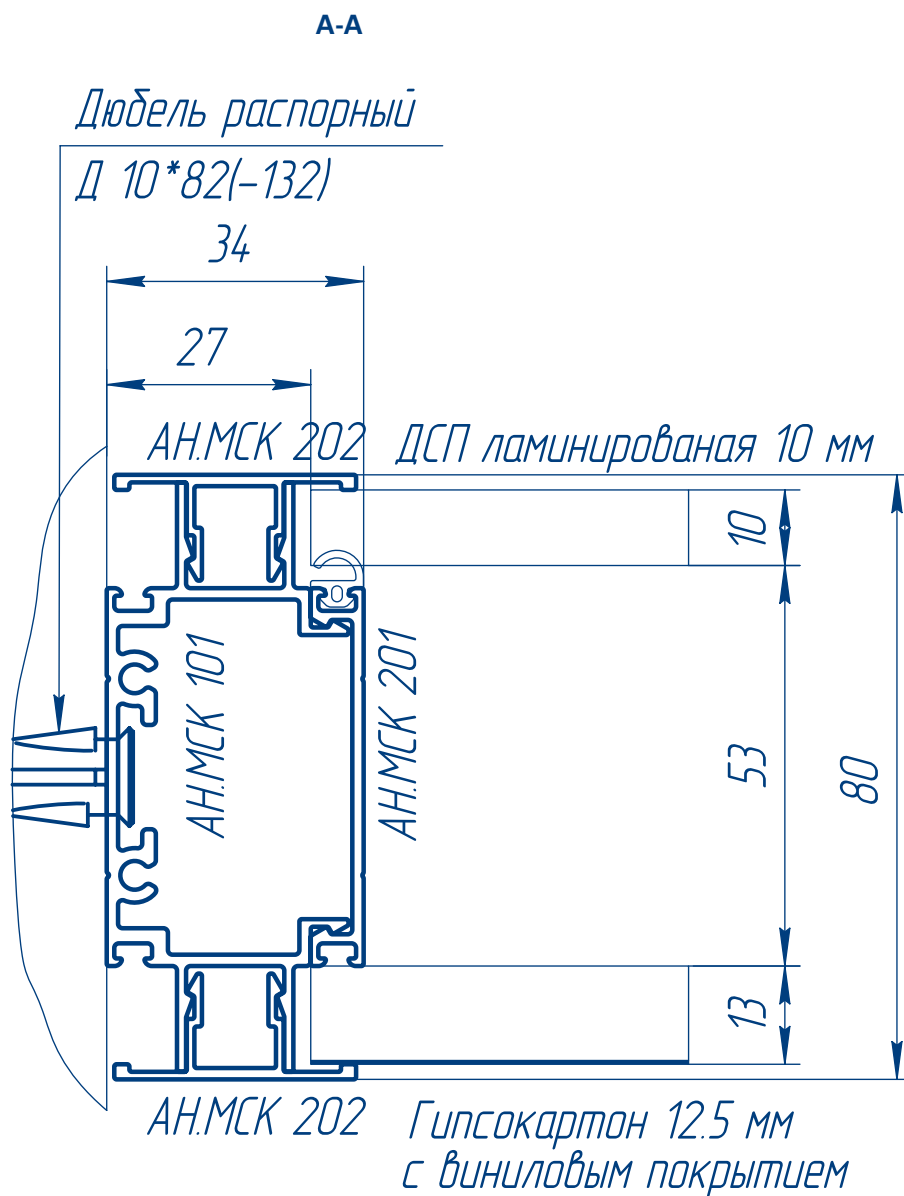


Вариант с открытым торцом

A-A

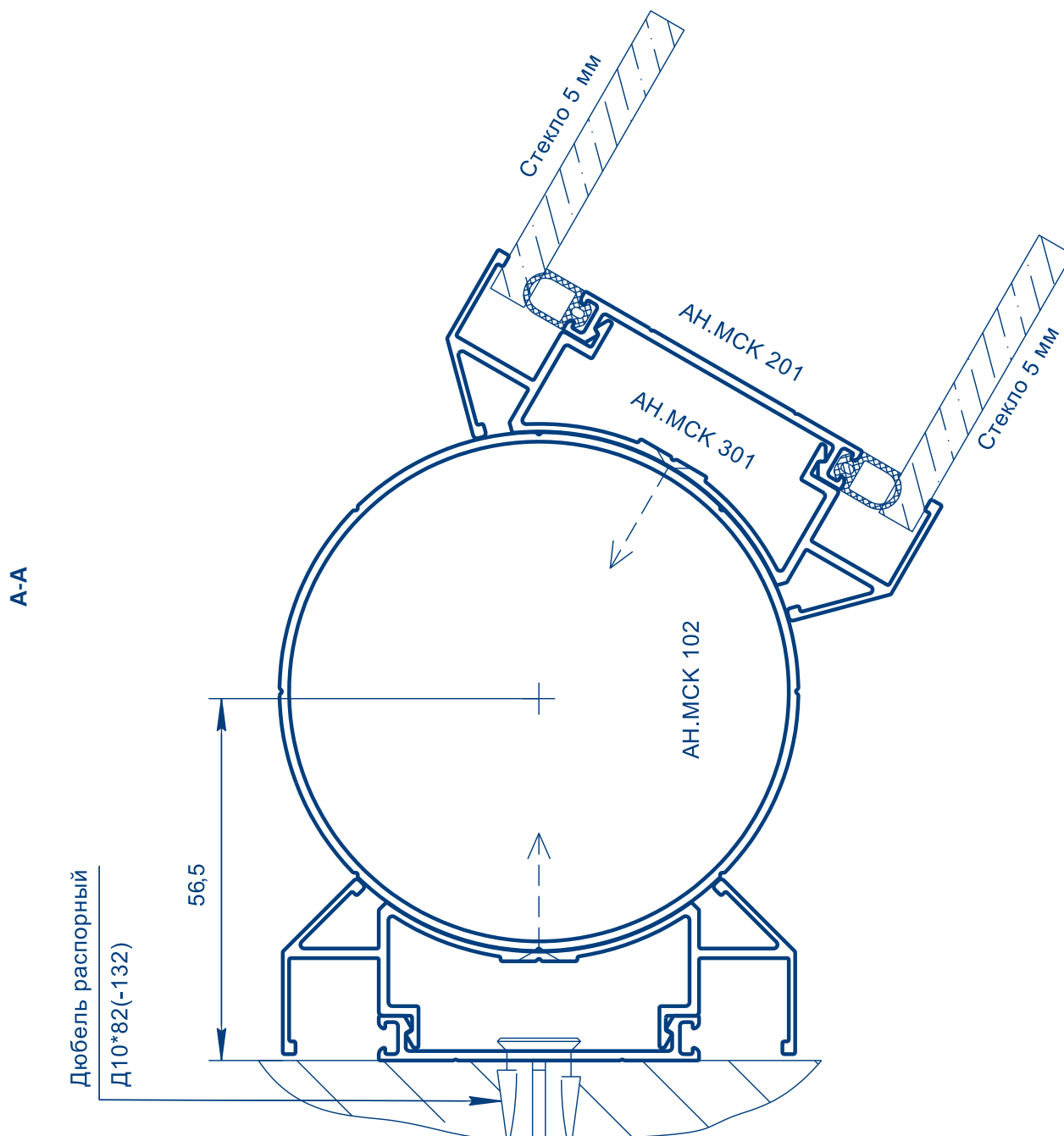


## Вариант примыкания к стене

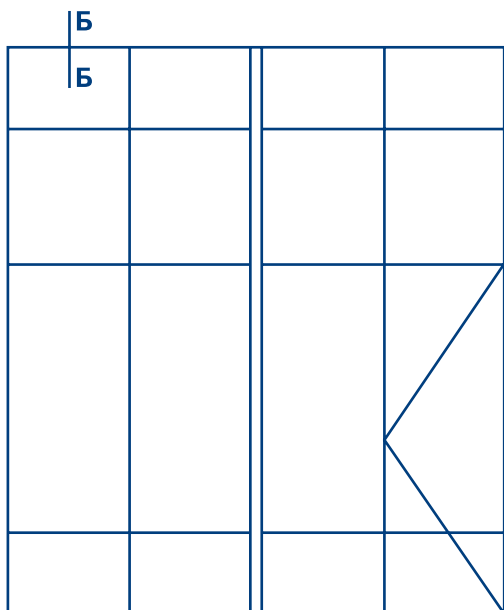




## Вариант примыкания к стене с поворотом перегородки

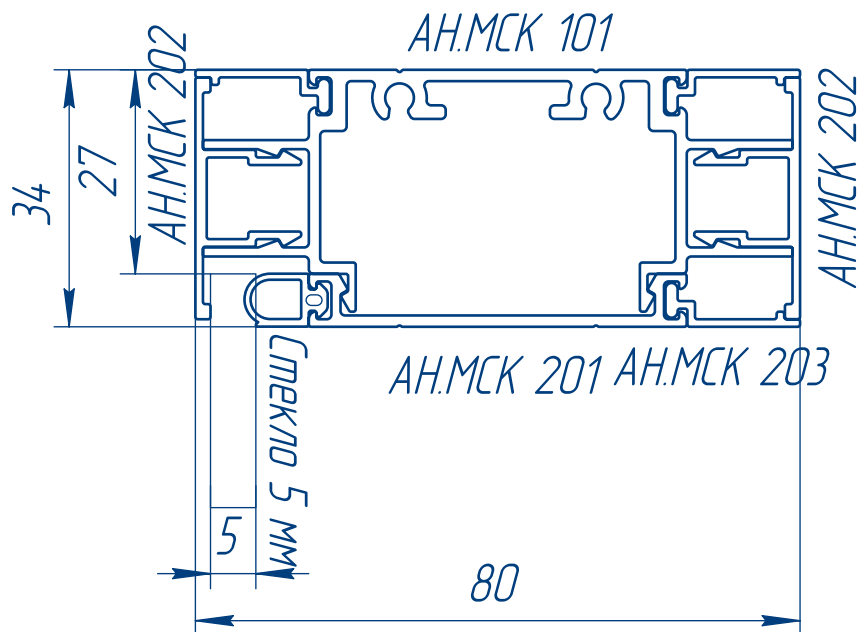


## 5.3 Варианты примыкания перегородок к потолку

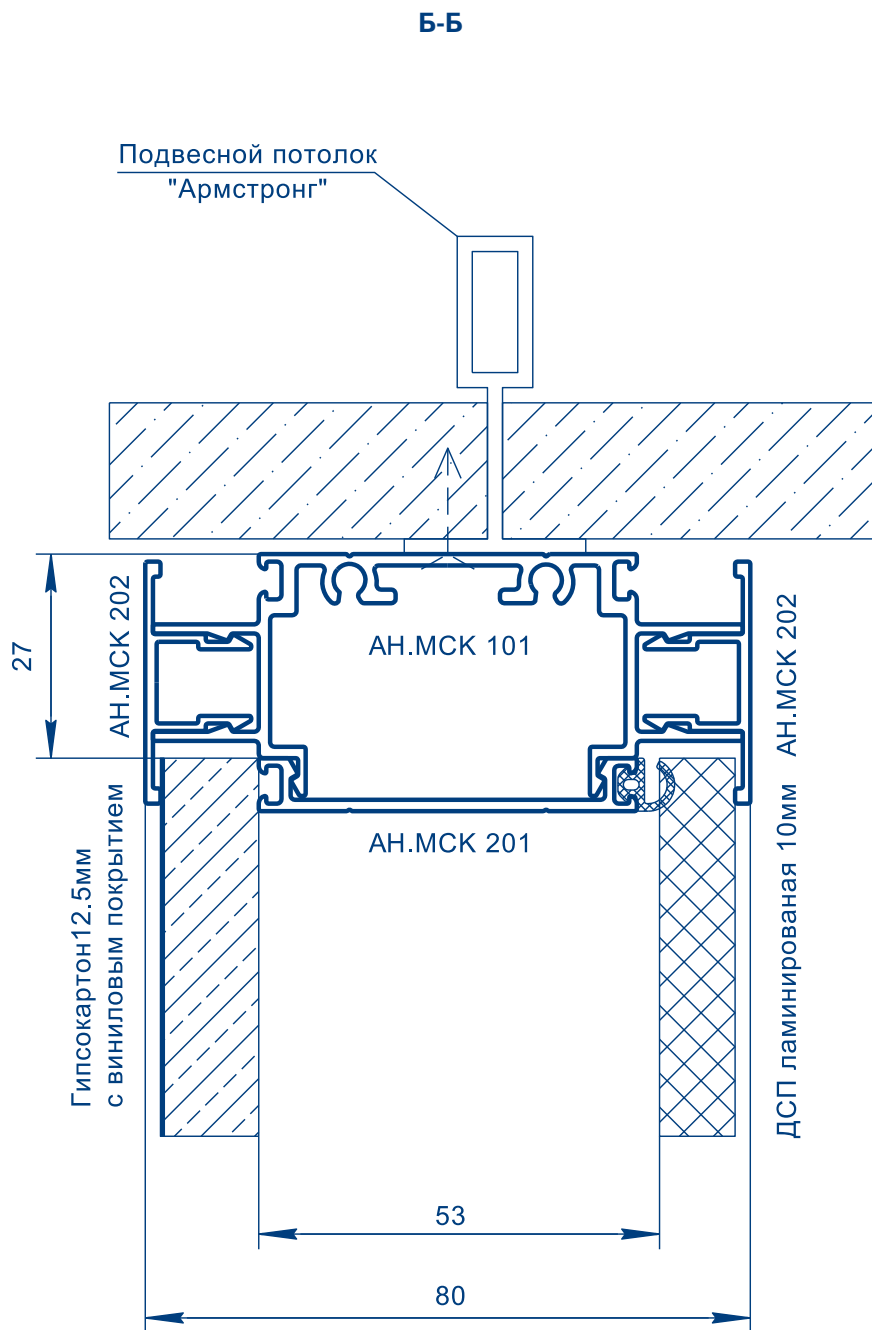


Вариант с верхним открытым торцом

Б-Б

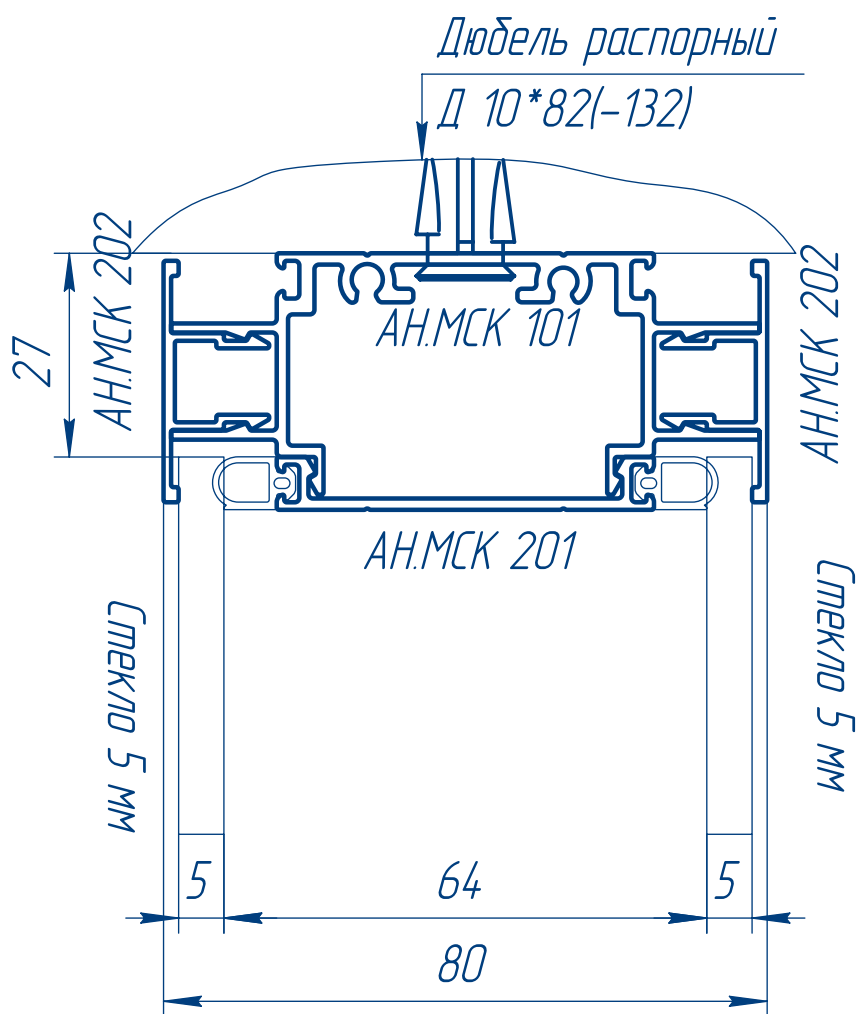


## Вариант примыкания к подвесному потолку

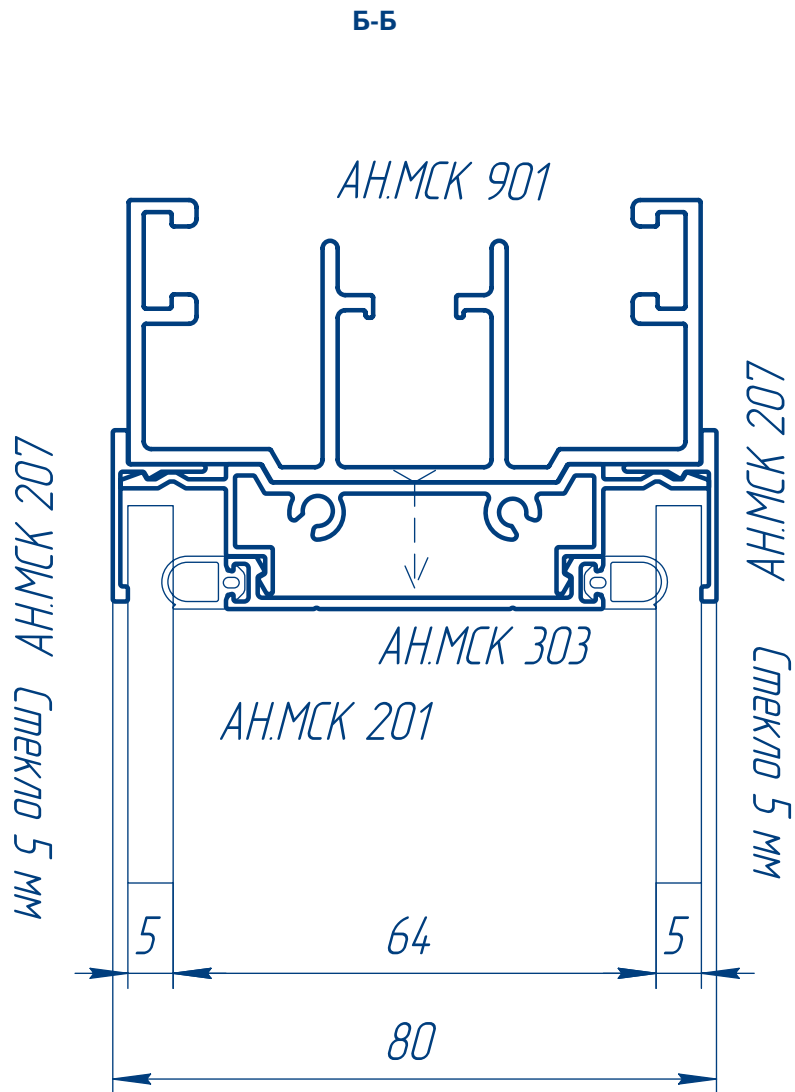


Вариант примыкания к основному потолку

Б-Б

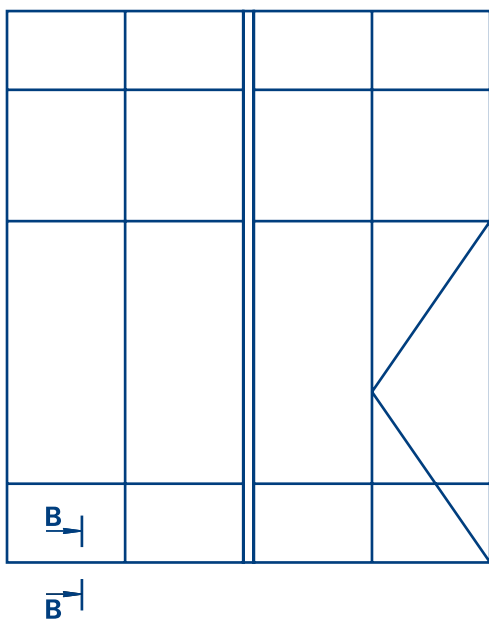


Вариант без крепления к потолку

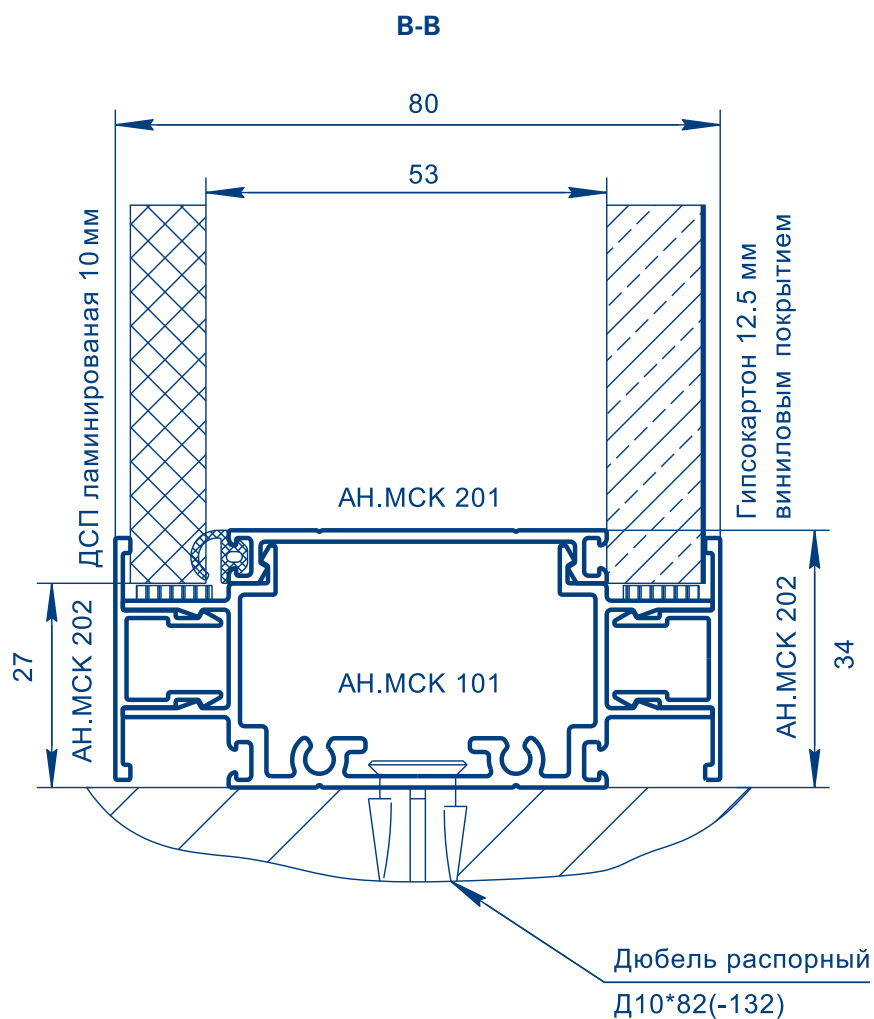




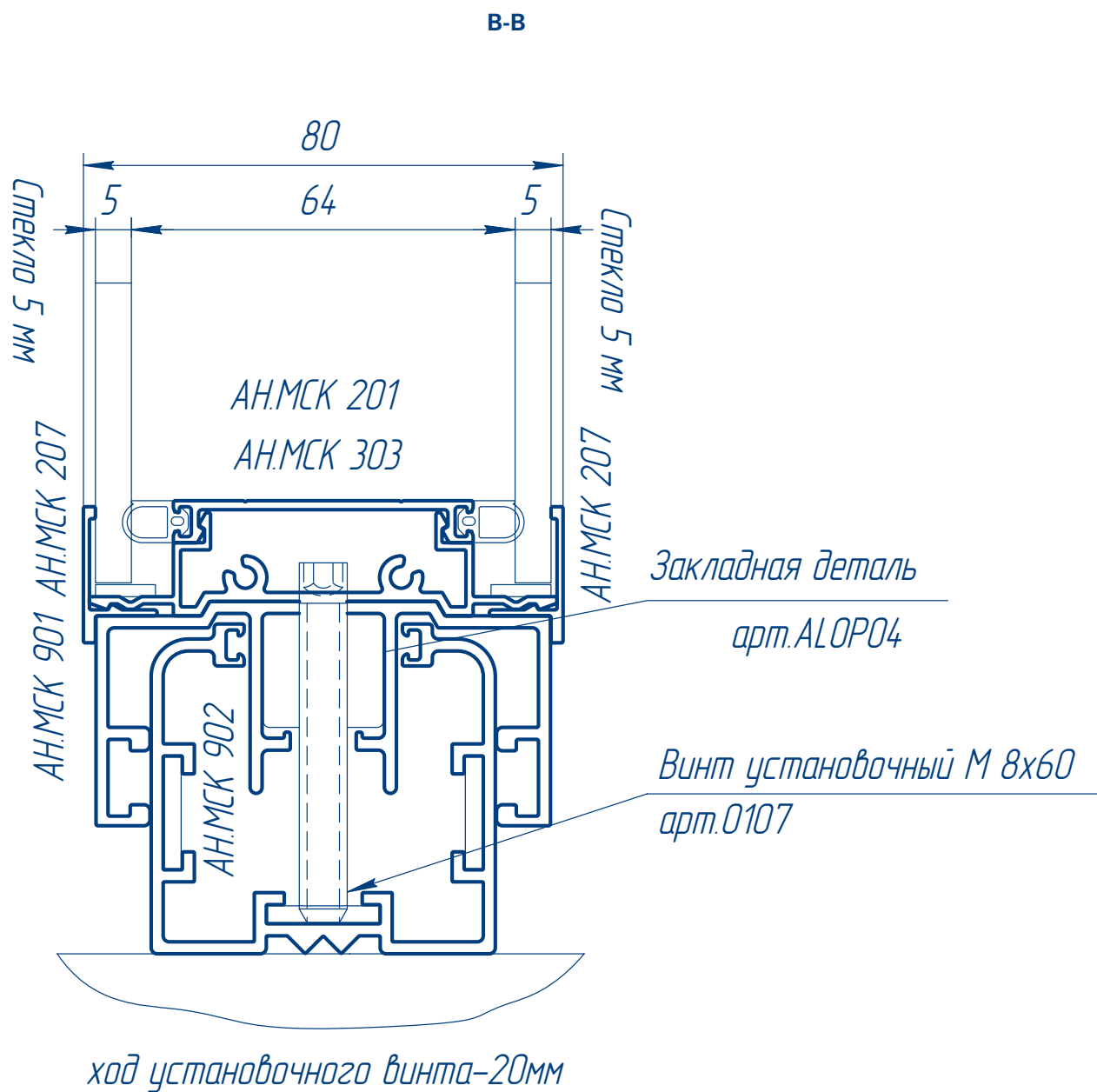
## 5.4 Варианты примыкания перегородок к полу



Вариант примыкания перегородок к «чистому» полу

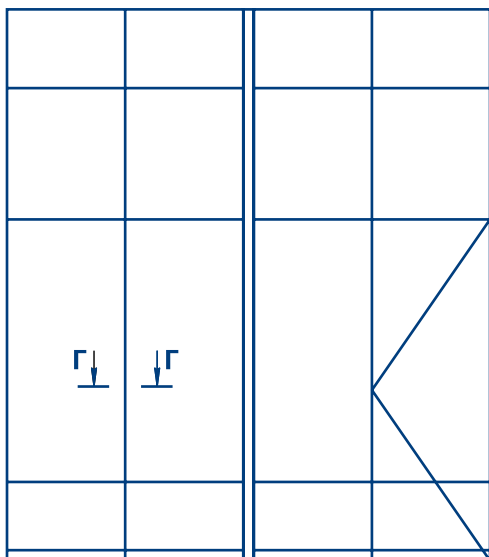


Вариант примыкания перегородок к полу с выравнивающим профилем В-В

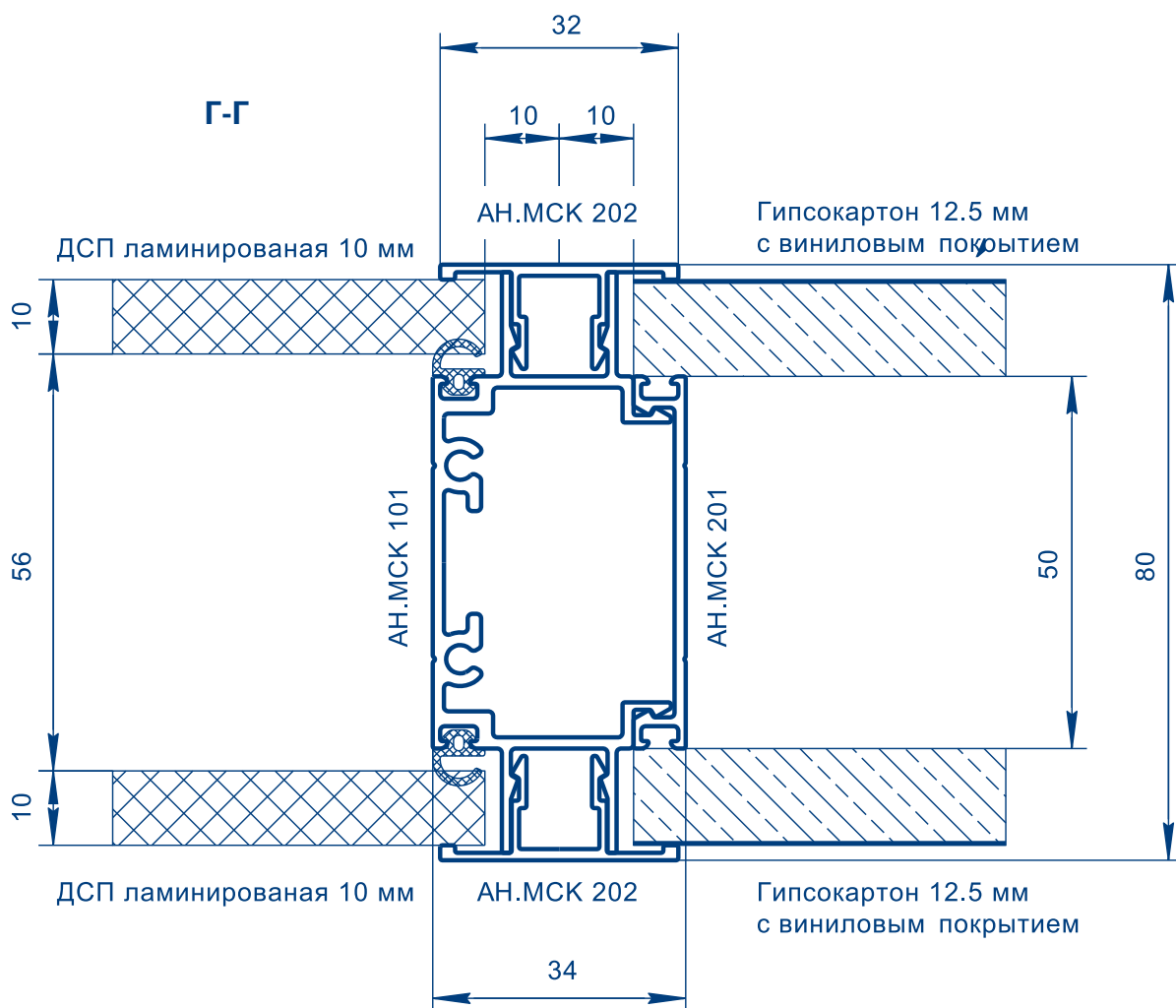


## 5.5 Сечения импостов

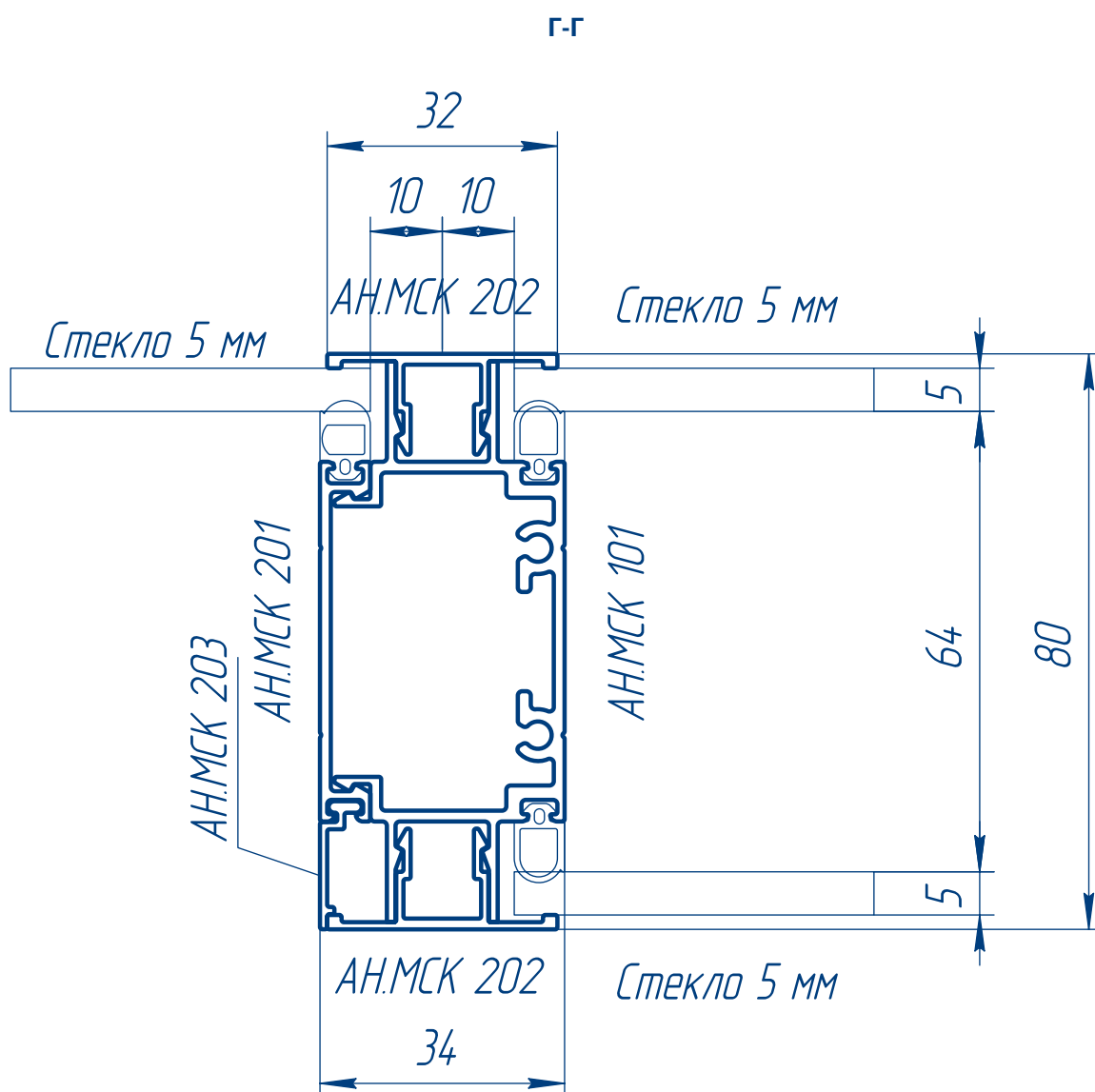
### Сечения вертикальных импостов



Вариант сечения вертикального импоста с заполнением гипсокартоном и ДСП



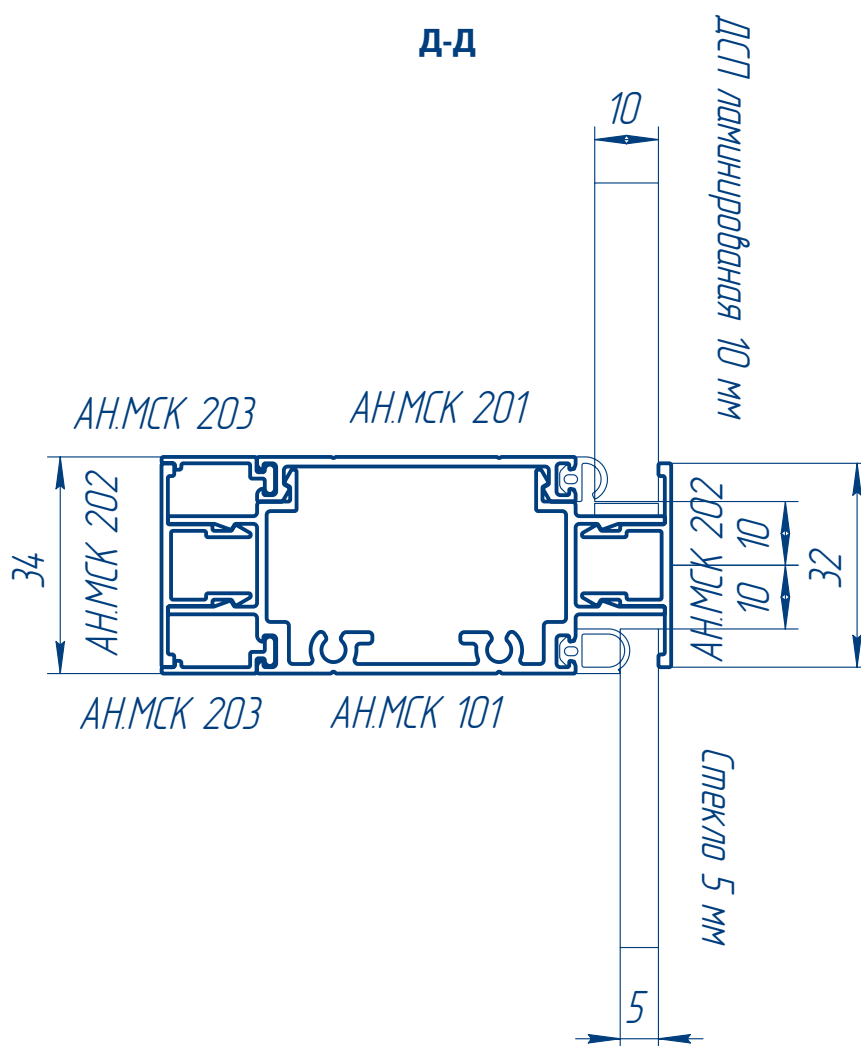
## Сечение вертикального импоста с заполнением стеклом



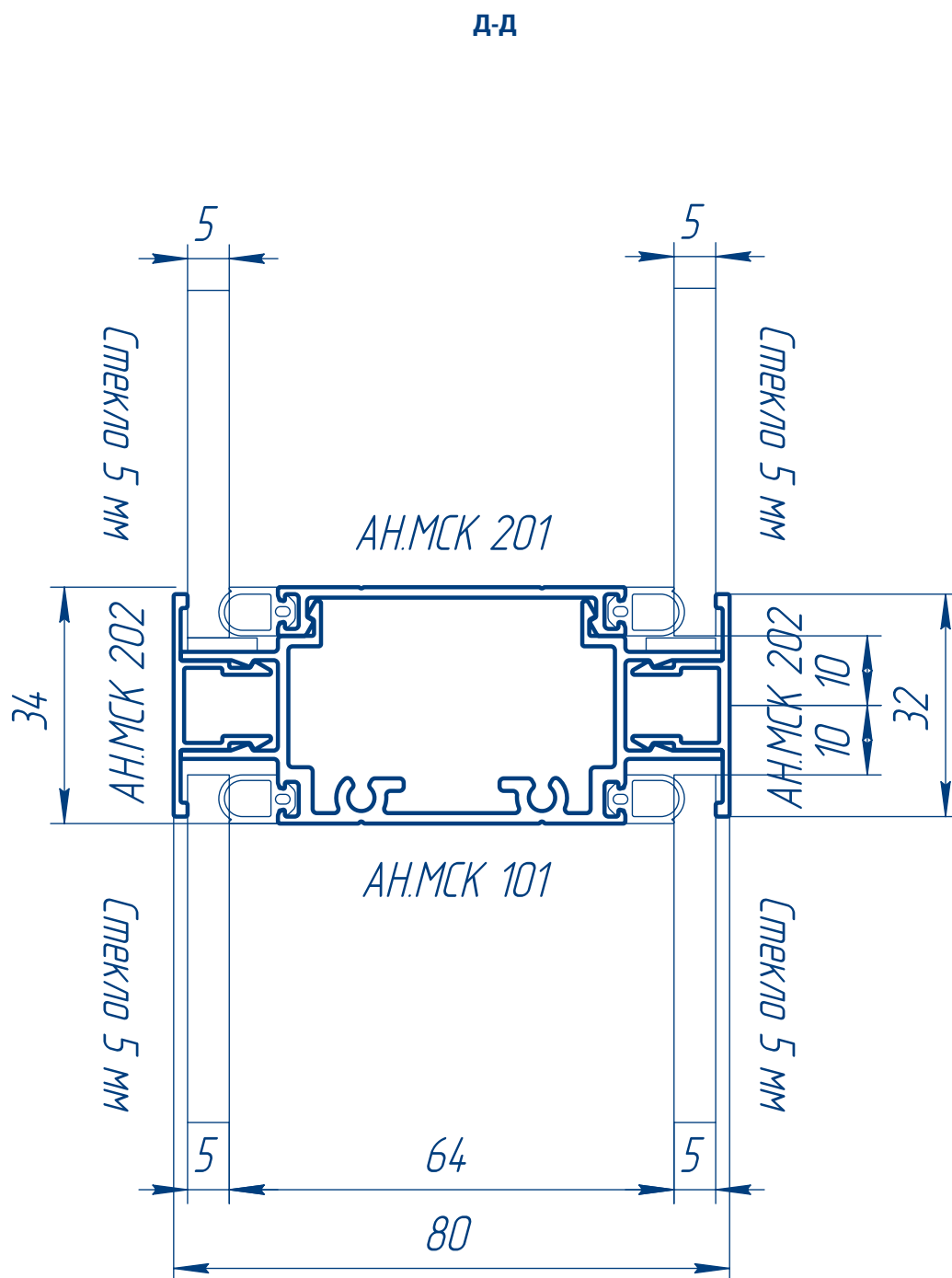
## Сечения горизонтальных импостов

Д <sub>1</sub>			
Д <sub>1</sub>			

## Сечение горизонтального импоста с заполнением ДСП и стеклом

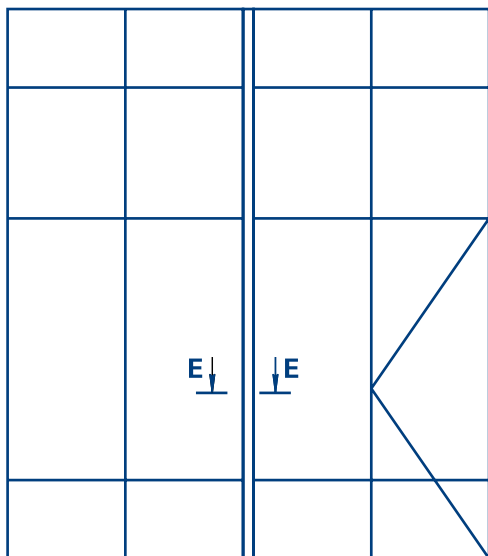


Вариант сечения горизонтального импоста с заполнением стеклом

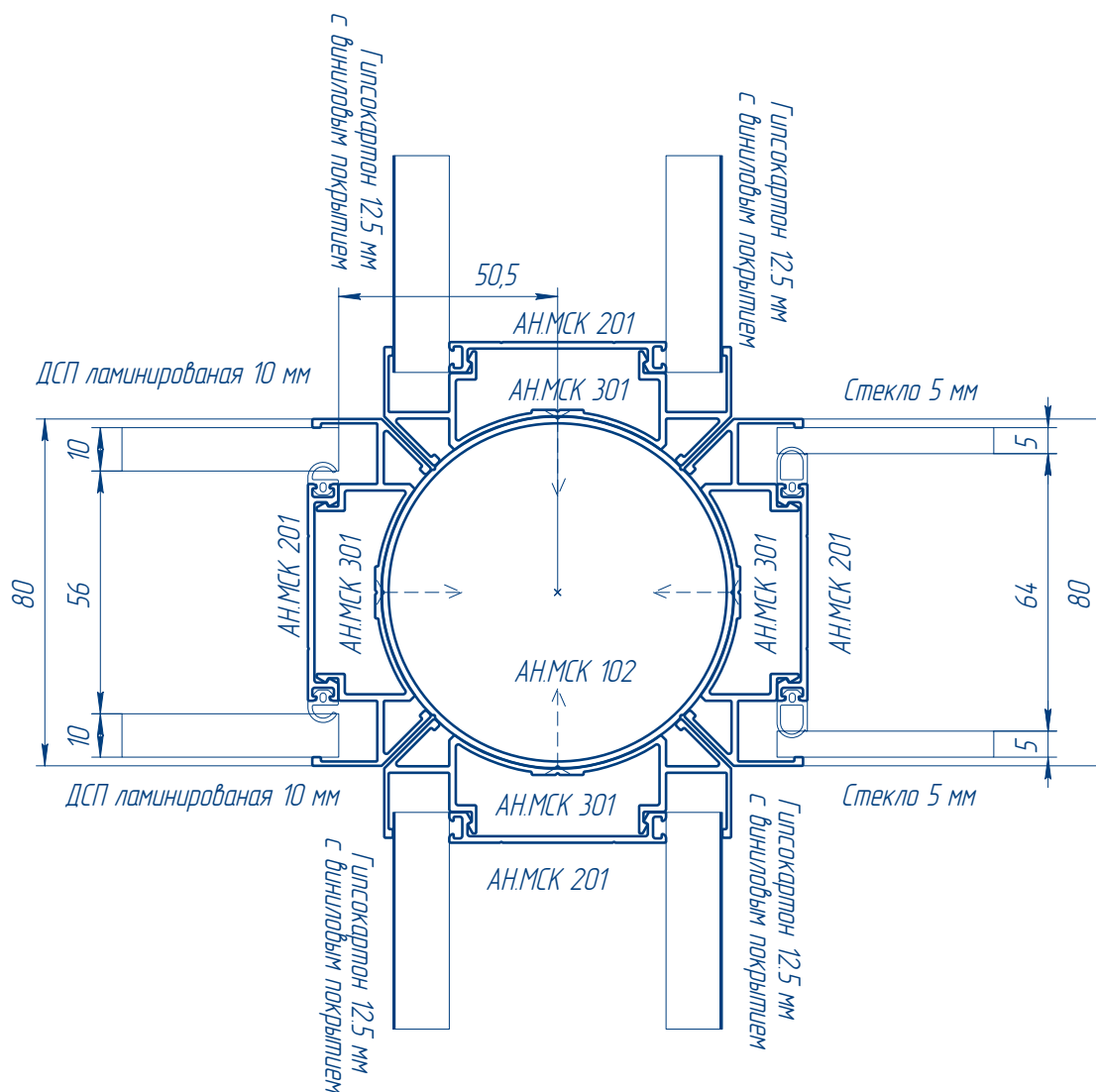




## 5.6 Сечения поворотных узлов

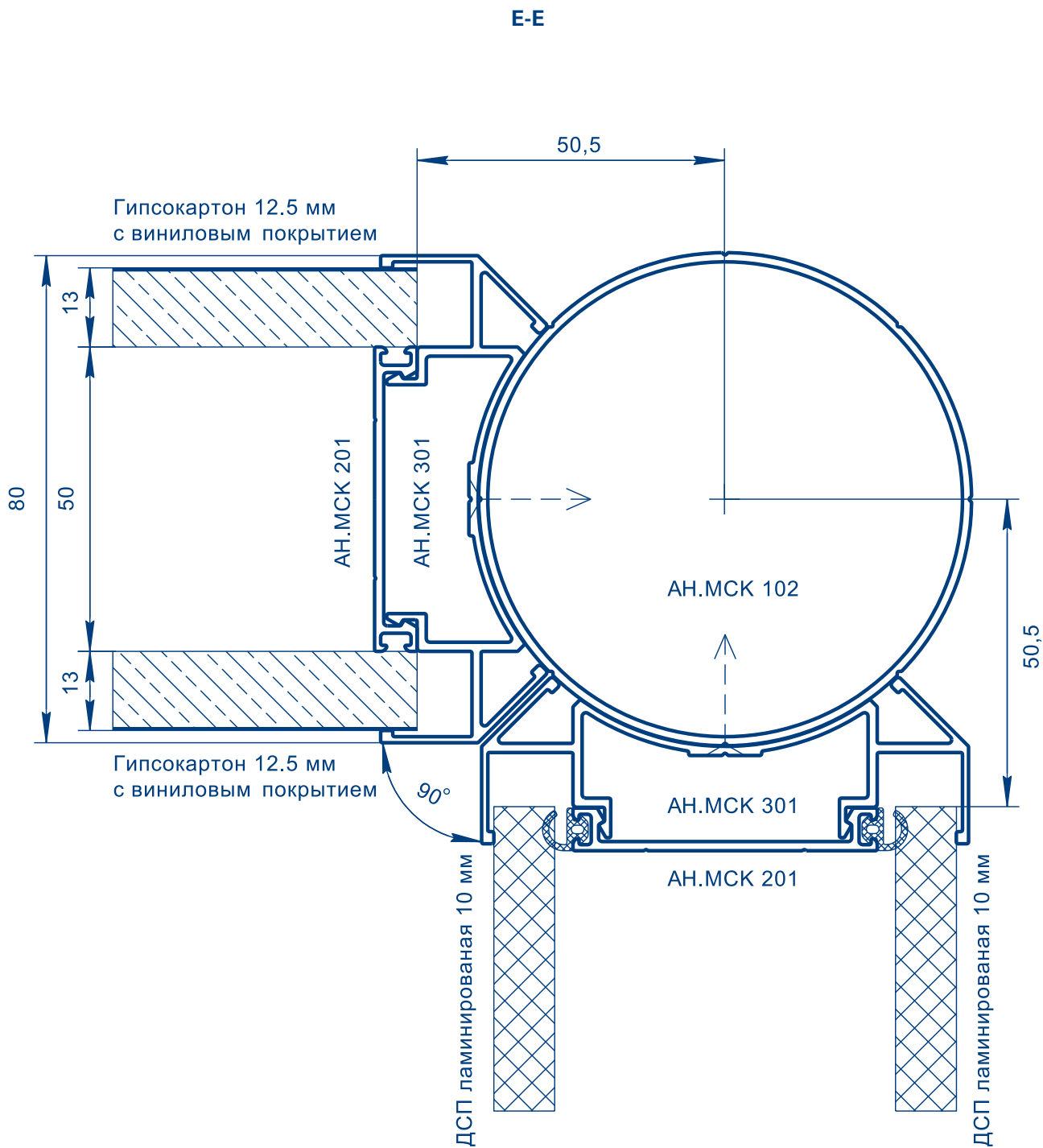


## Крестообразное сечение поворотного узла

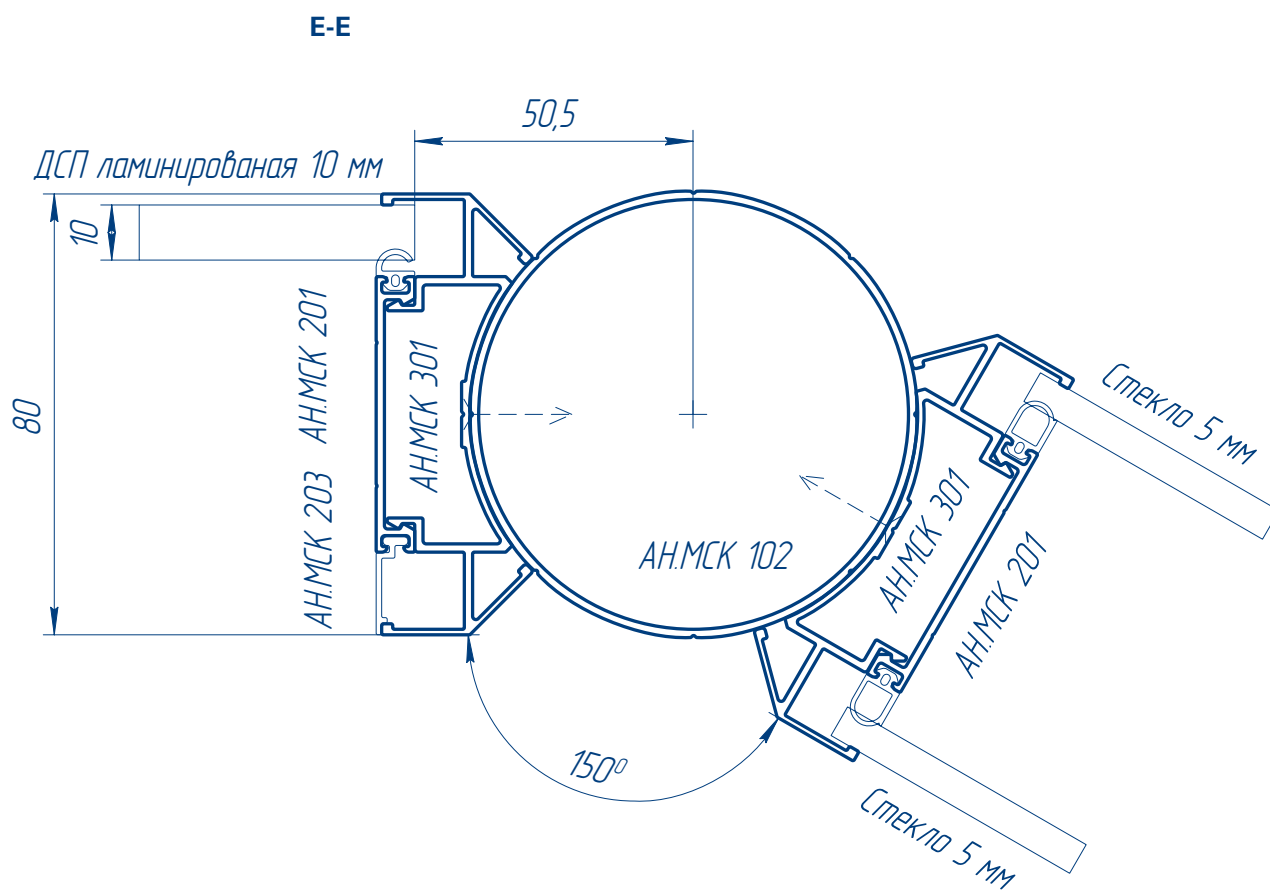




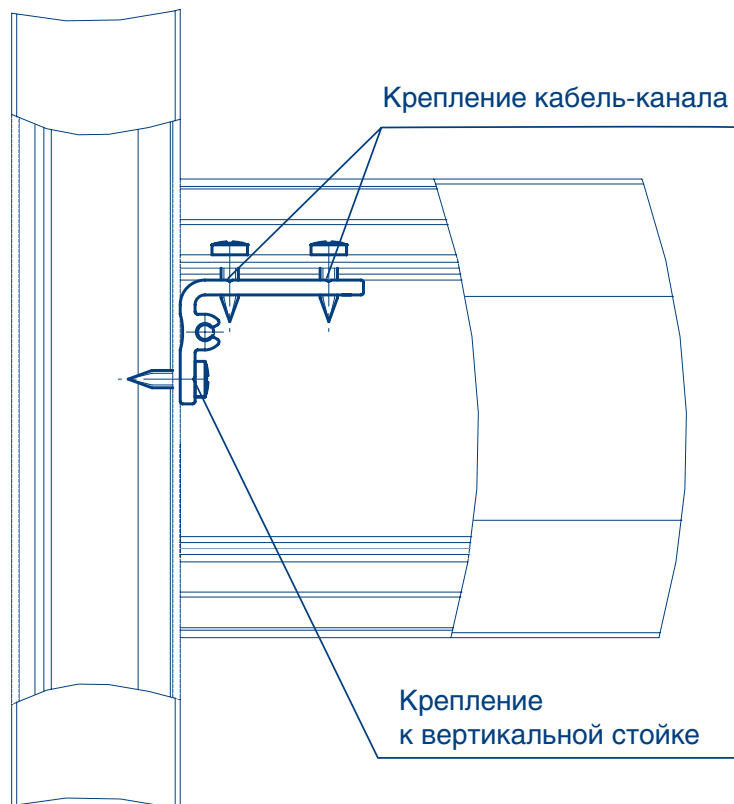
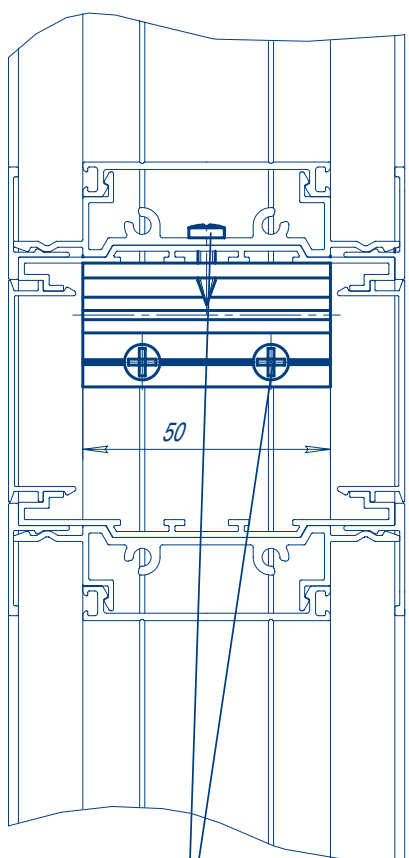
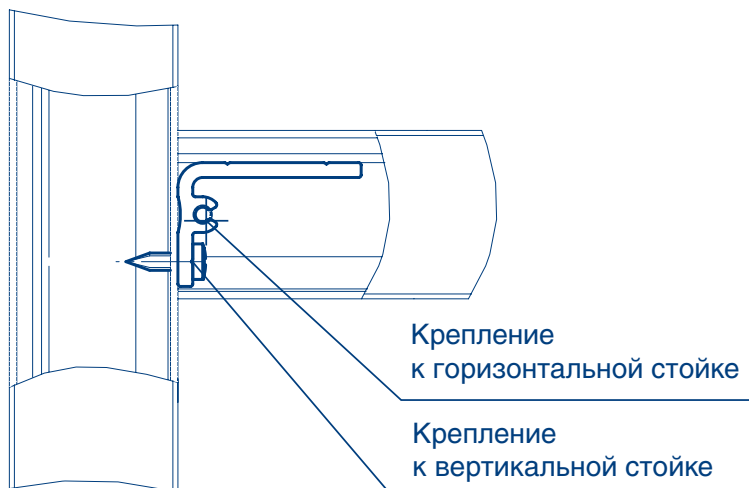
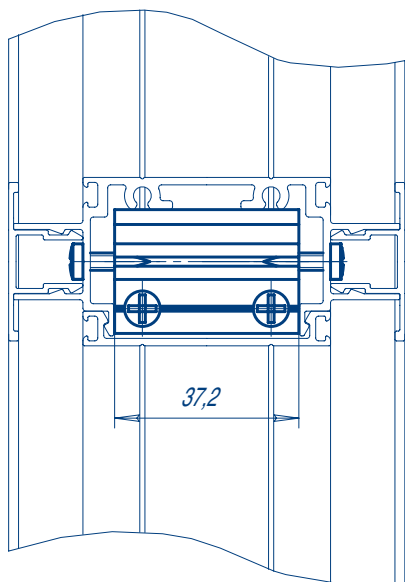
## Сечение поворотного узла с углом поворота 90°



## Сечение поворотного узла с углом поворота 150°



При необходимости монтажа горизонтальных ригелей после установки каркаса возможно применение закладных ALOP12 для стоек и ALOP13 для кабель-канала.

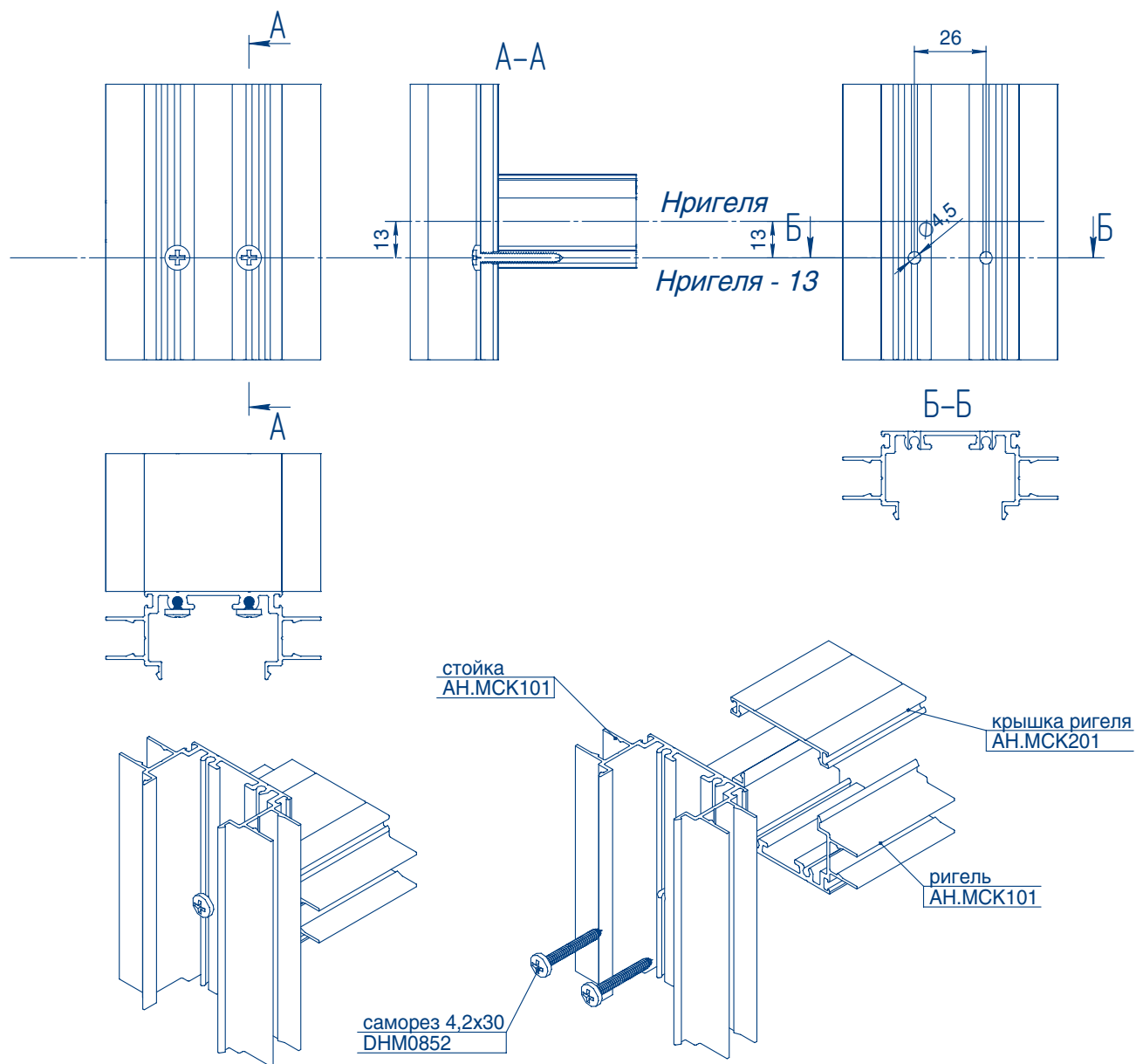


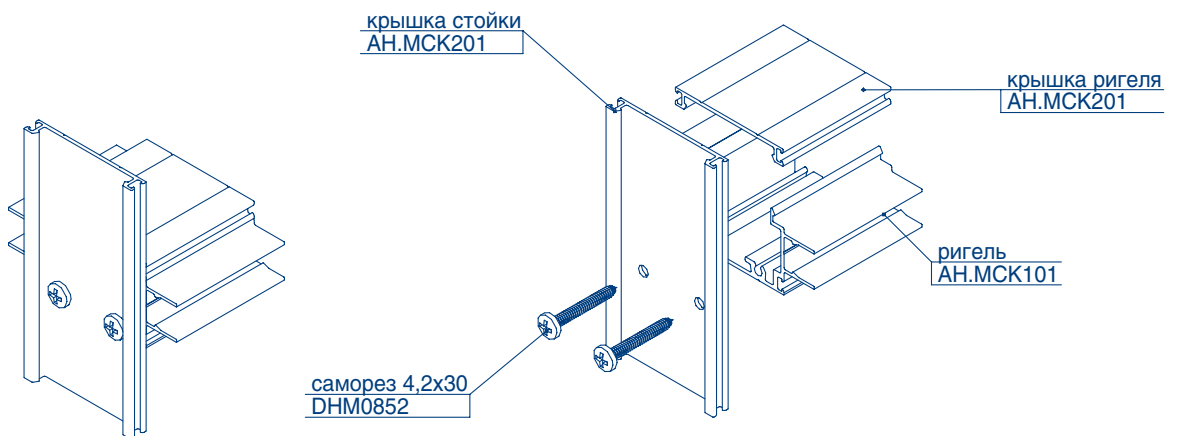
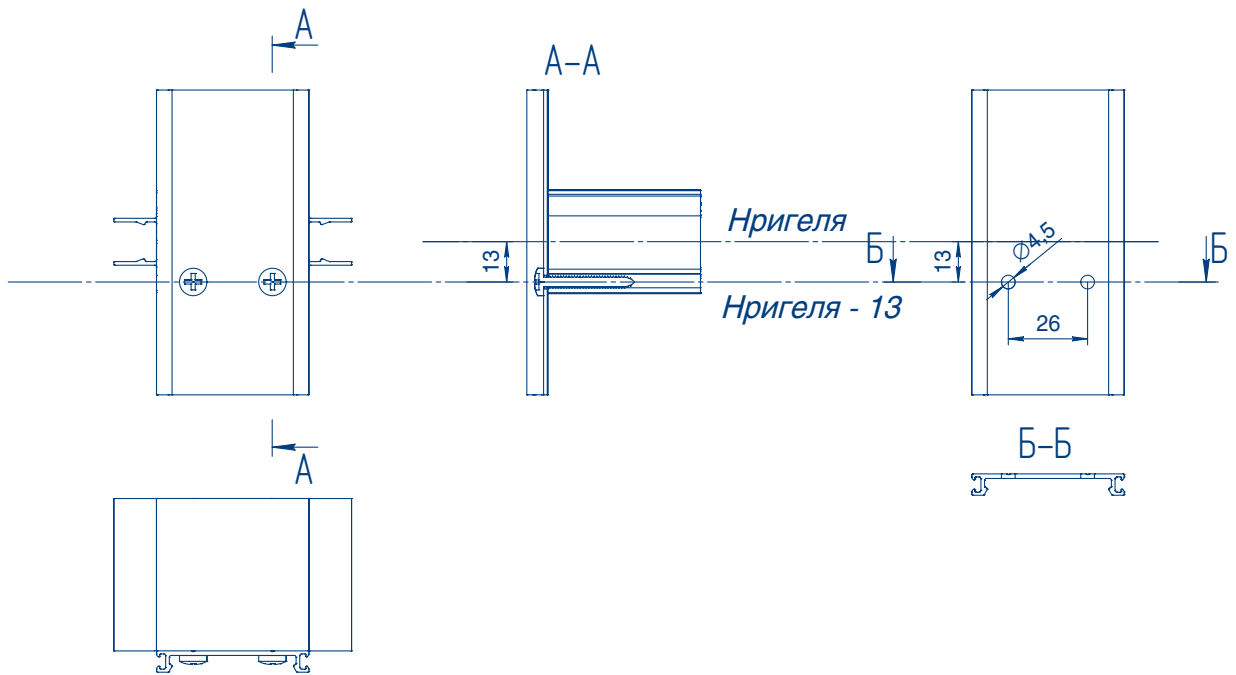
Саморез 4,2x25



## 6. Сборка стандартных узлов перегородки

## 6.1 Сборка стойки и простого ригеля



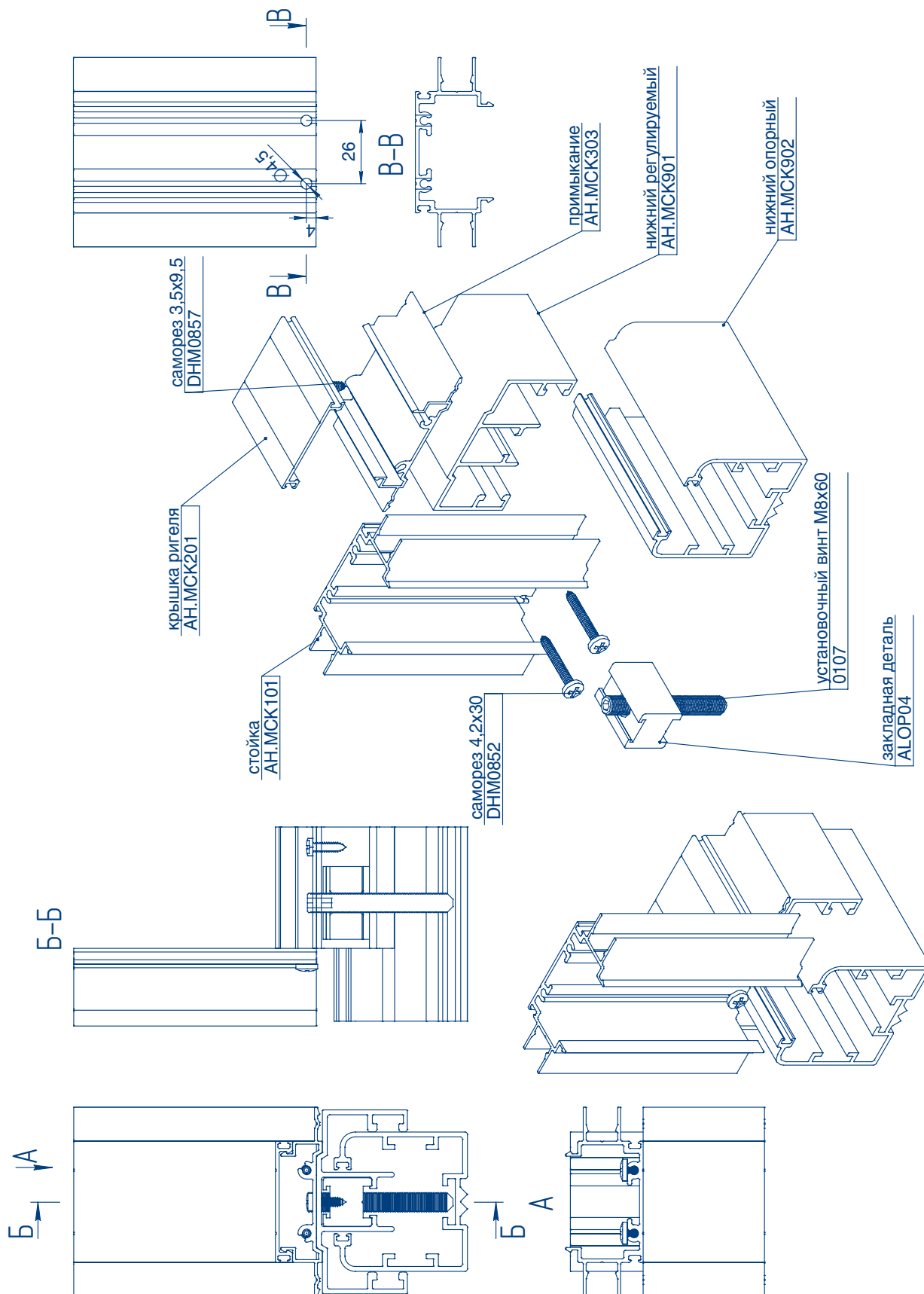


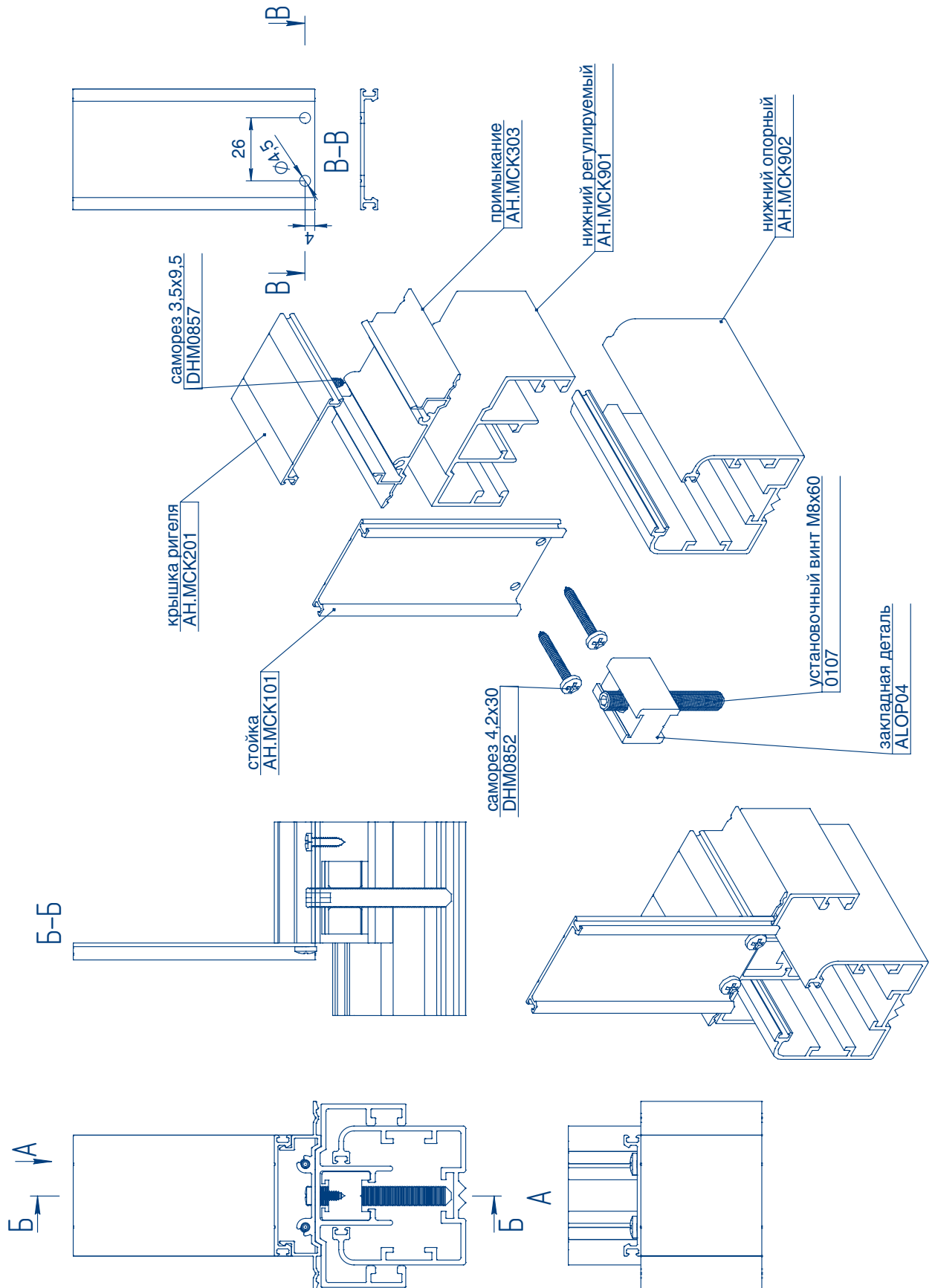




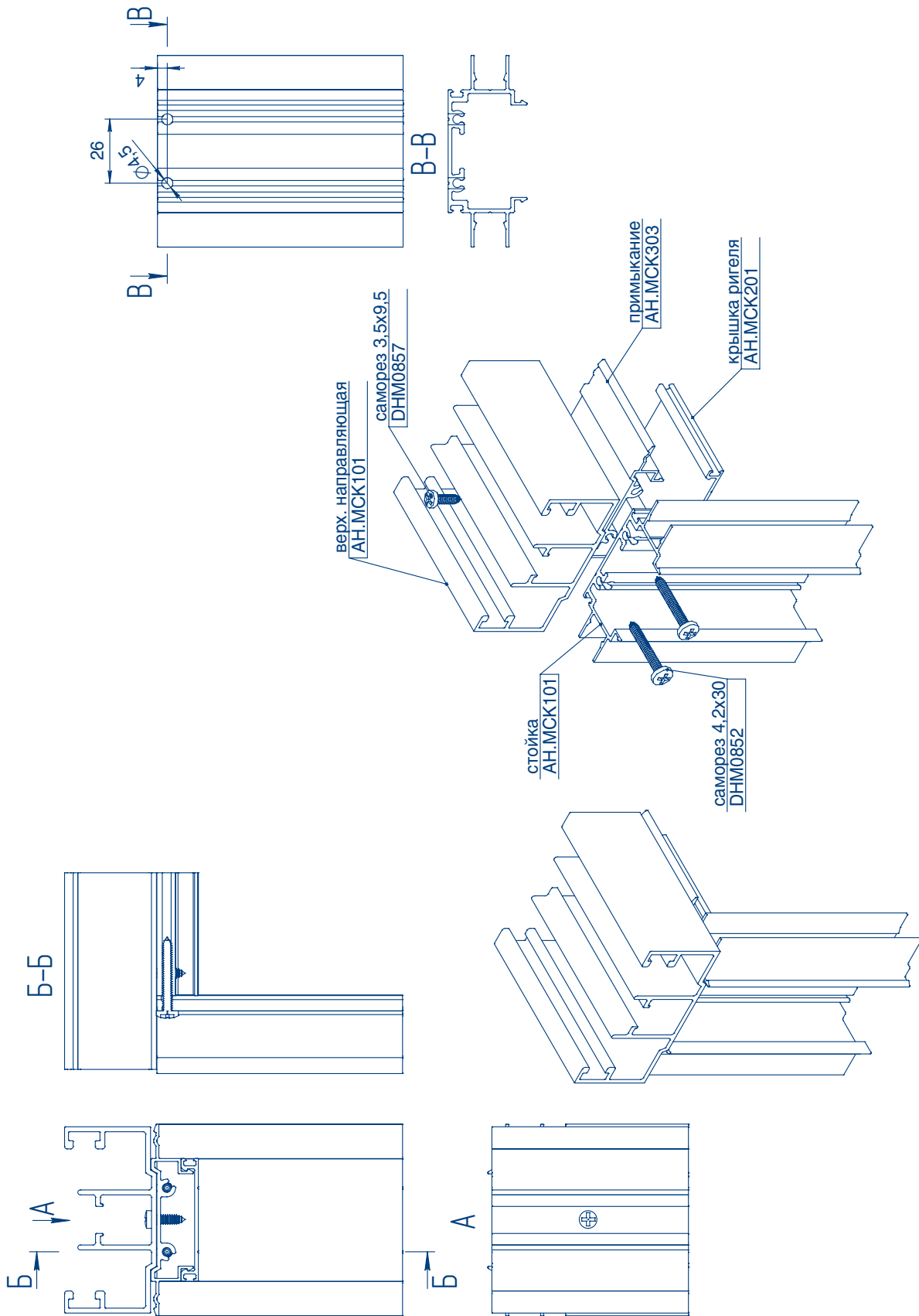


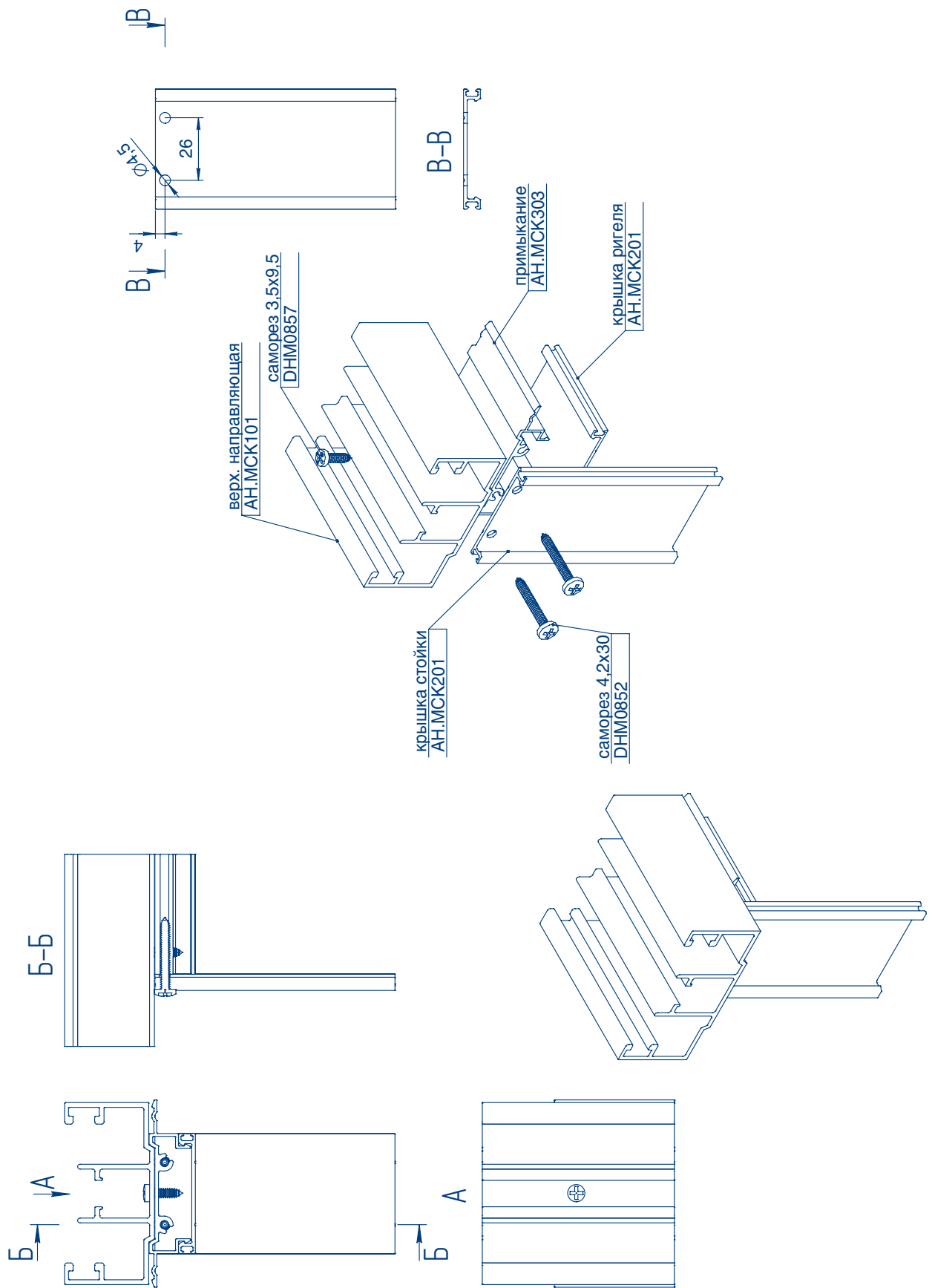
## 6.3 Сборка стойки и профиля регулируемого пола



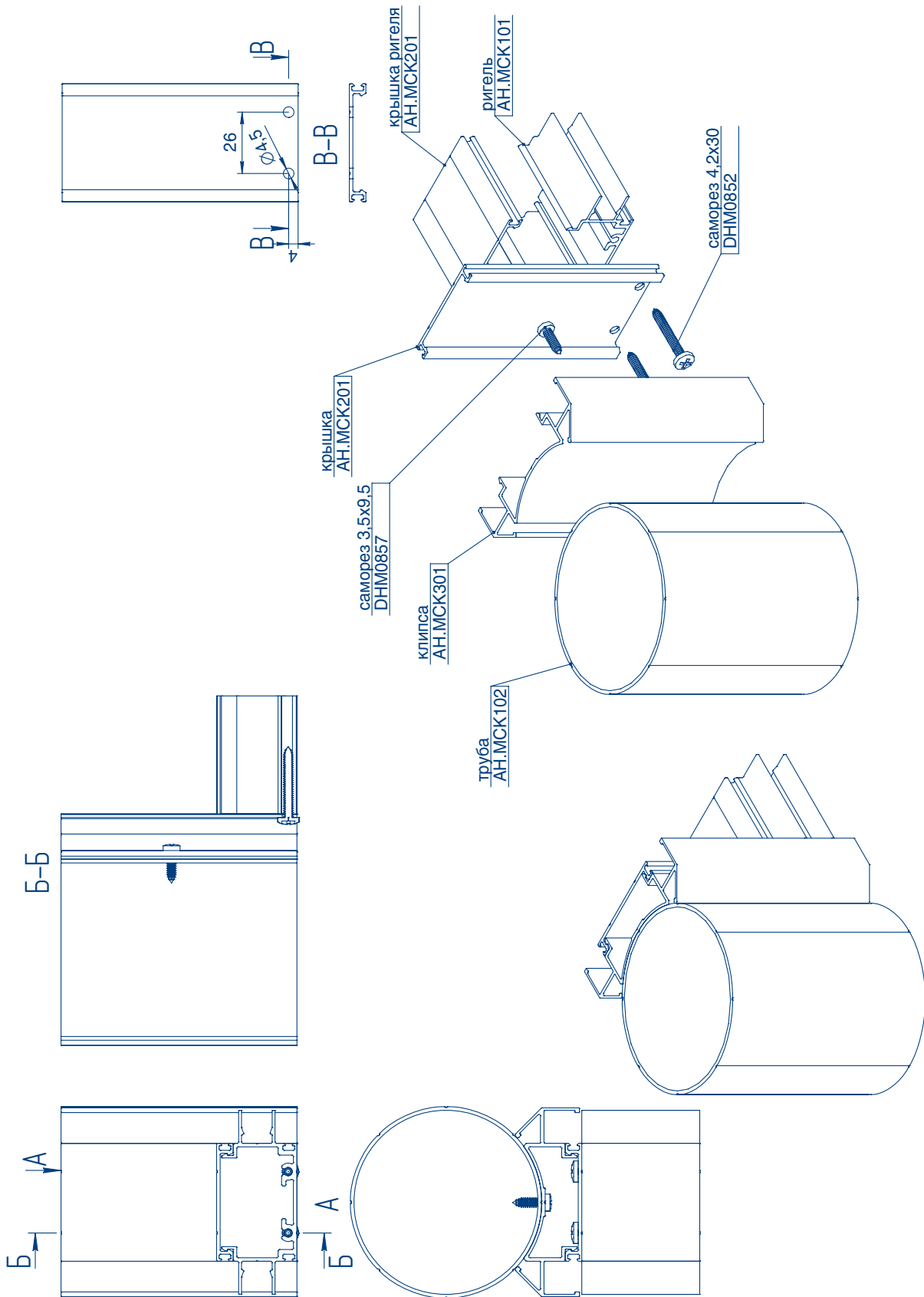


## 6.4 Сборка стойки и верхней направляющей

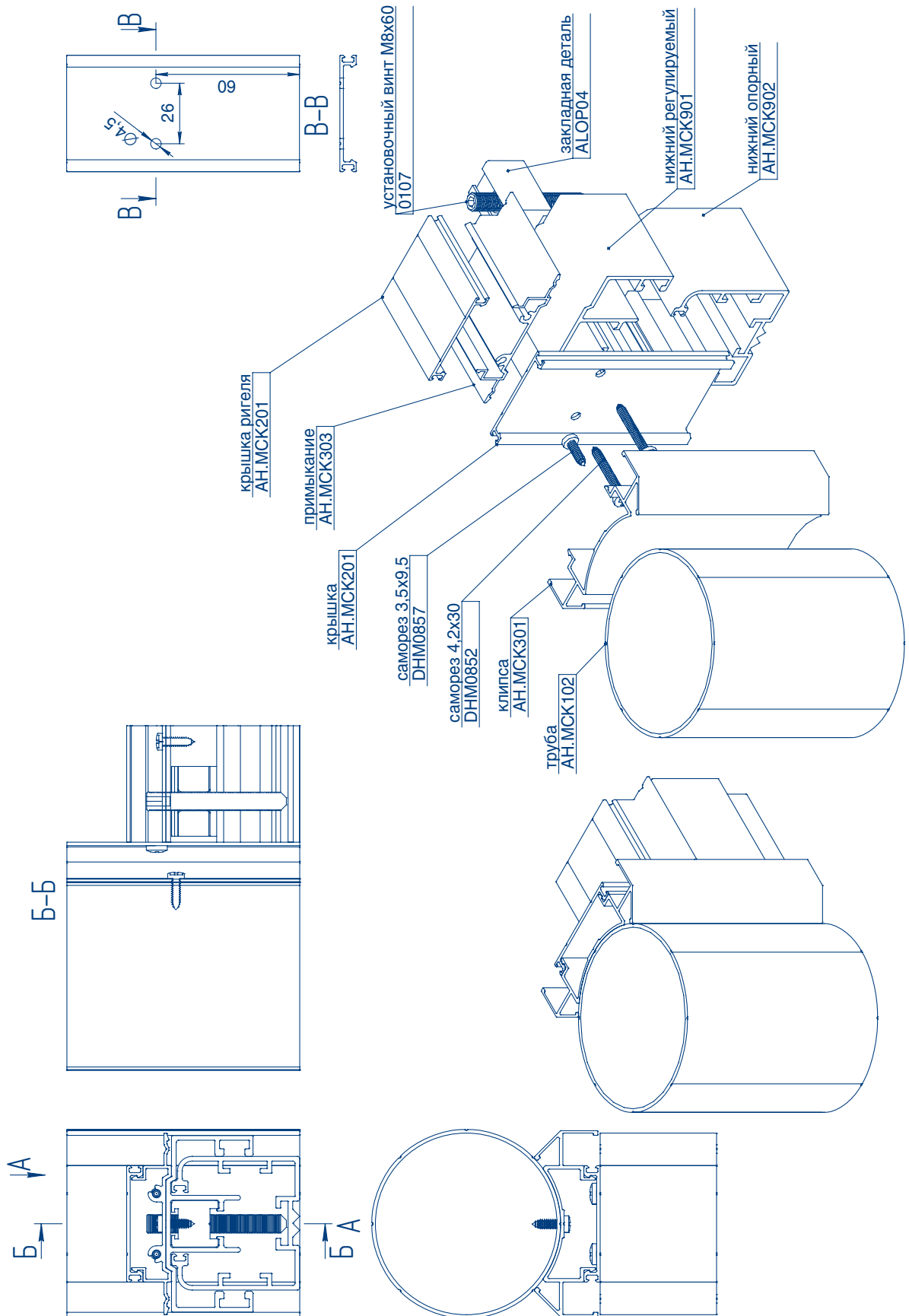




## 6.5 Сборка поворота и простого ригеля



## 6.6 Сборка поворота и профиля регулируемого пола

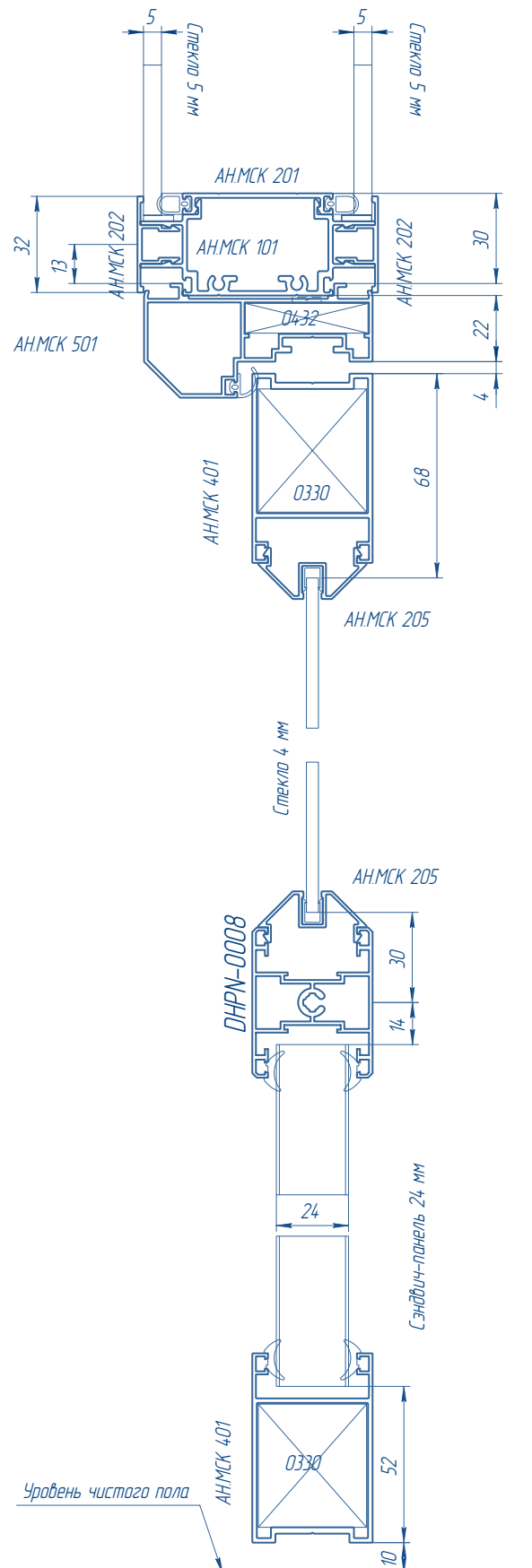
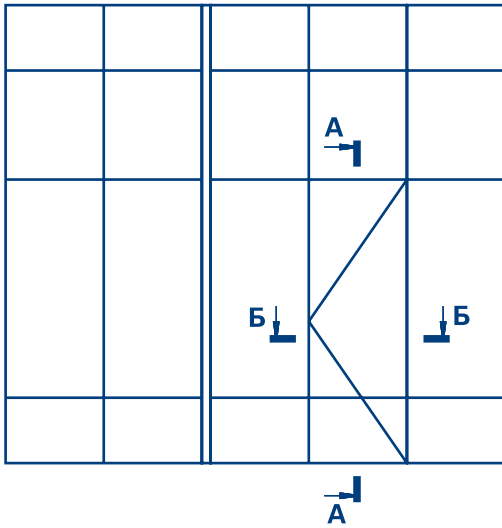






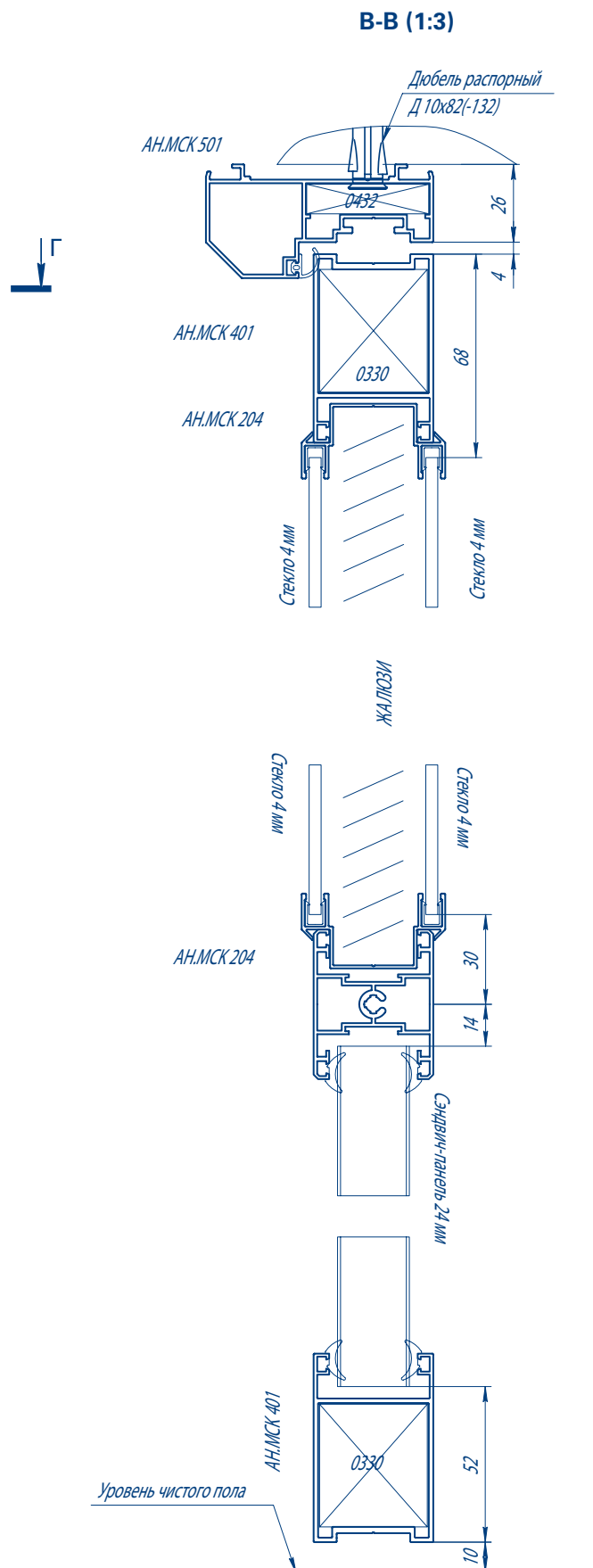
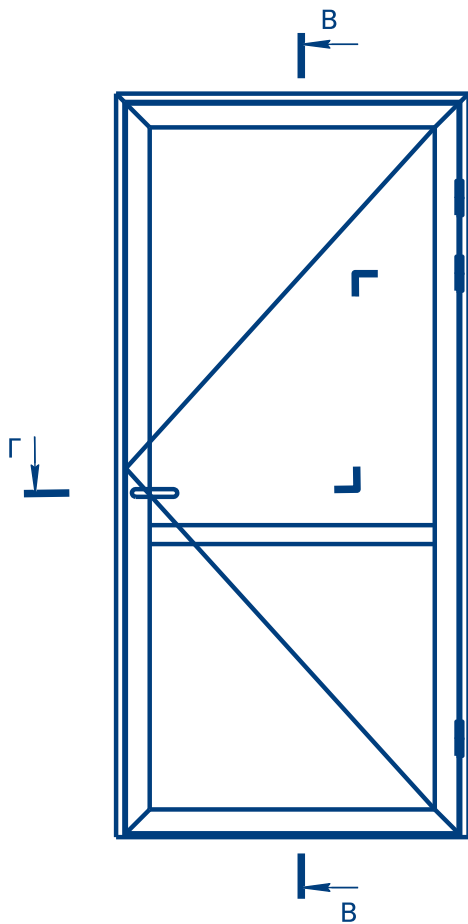
## 7. Сборка дверей

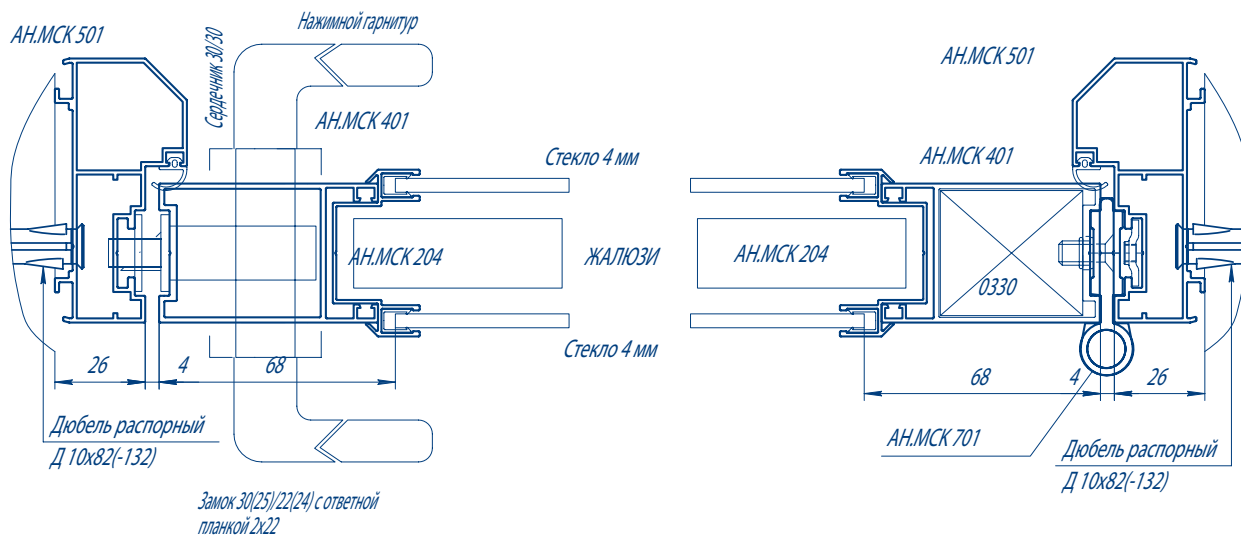
## 7.1 Установка двери в перегородку





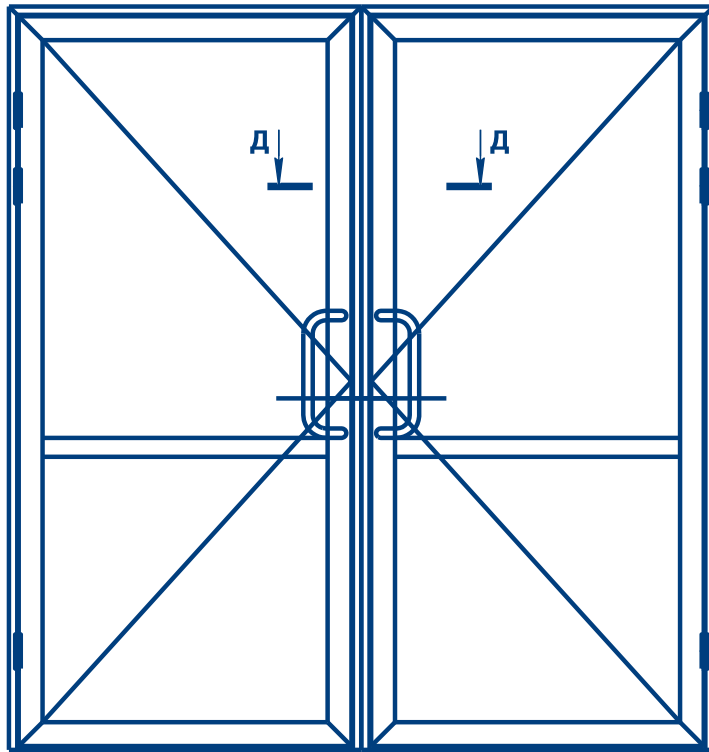
## 7.2 Установка двери в проем

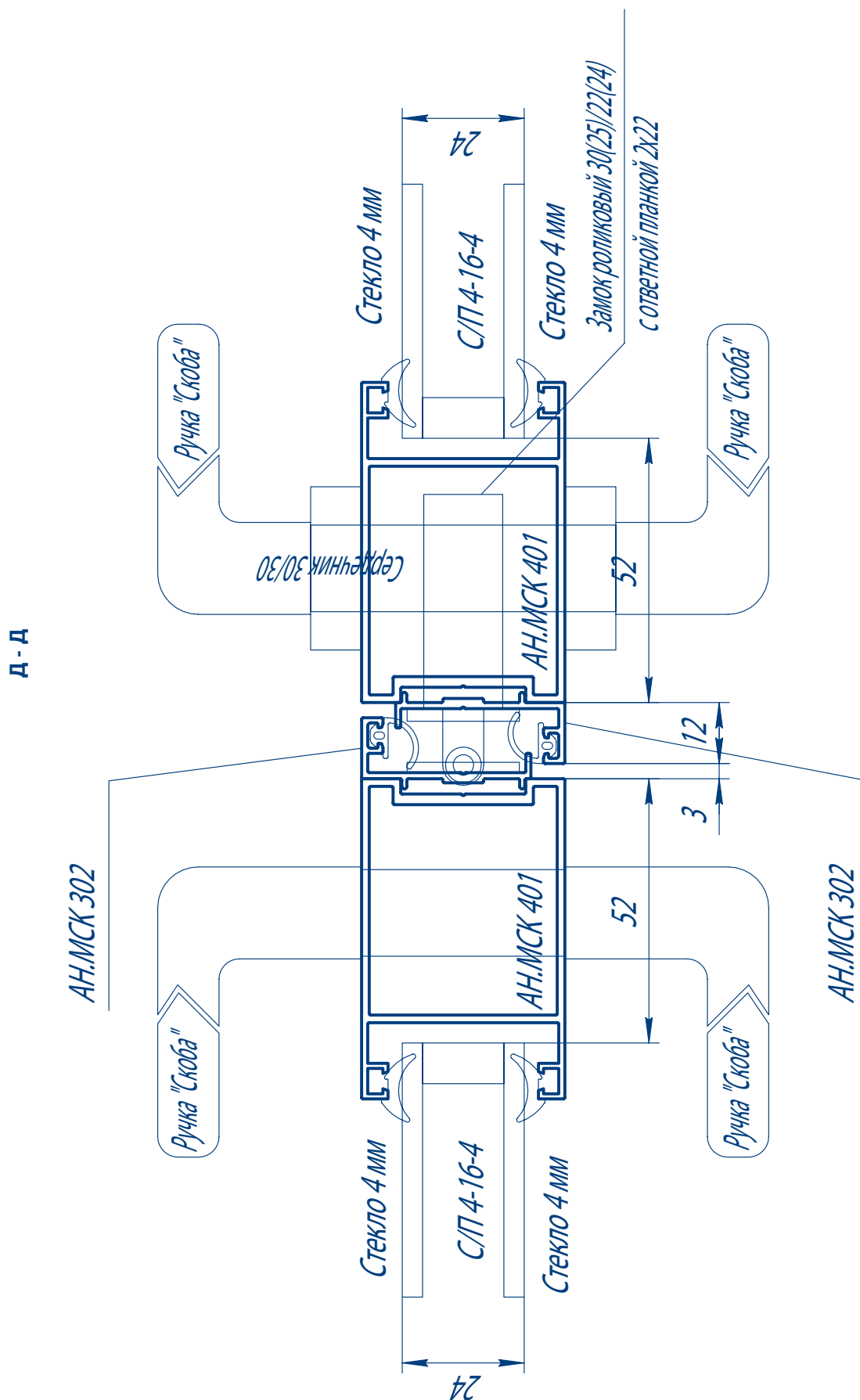




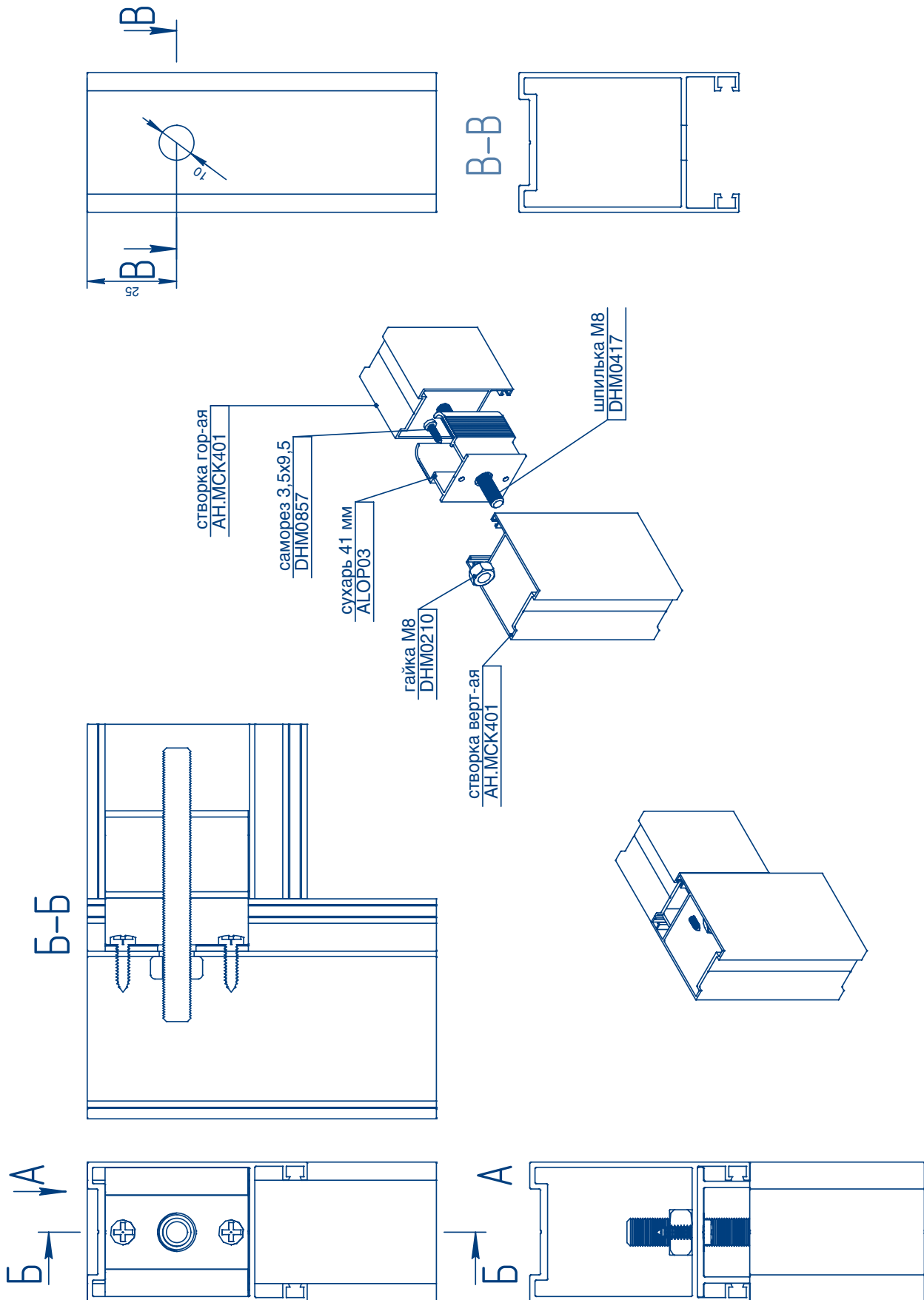
Г- Г (1: 2,5)

## 7.3 Дверь двупольная





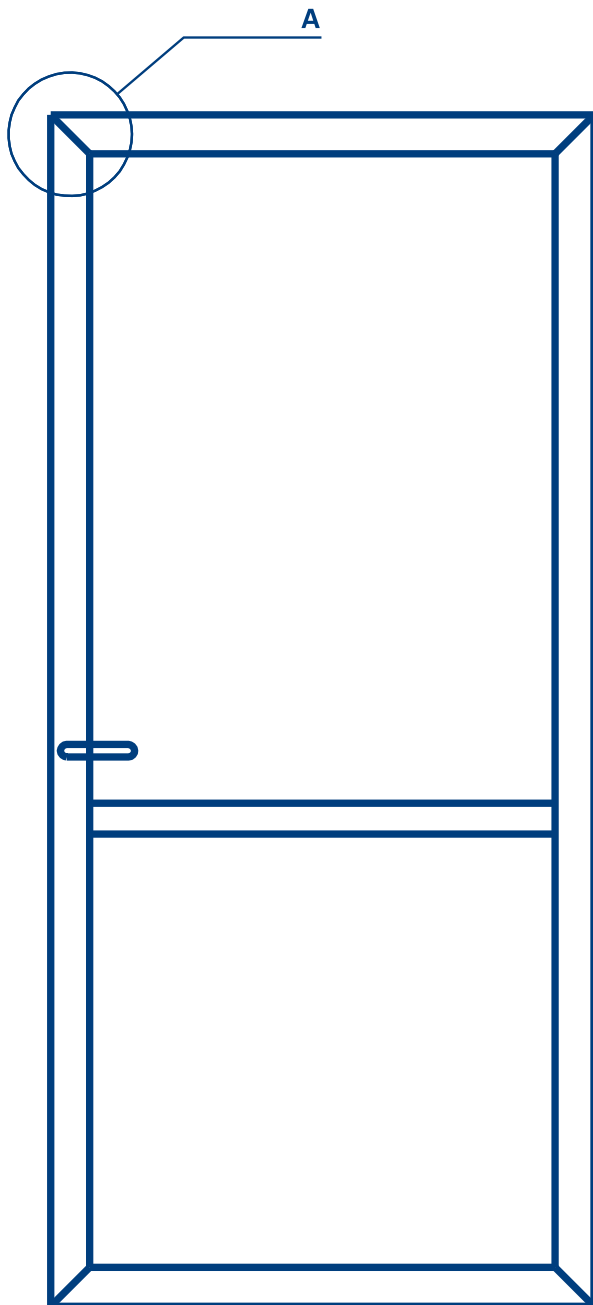
7.4 Схема сборки двери с углом запила 90°

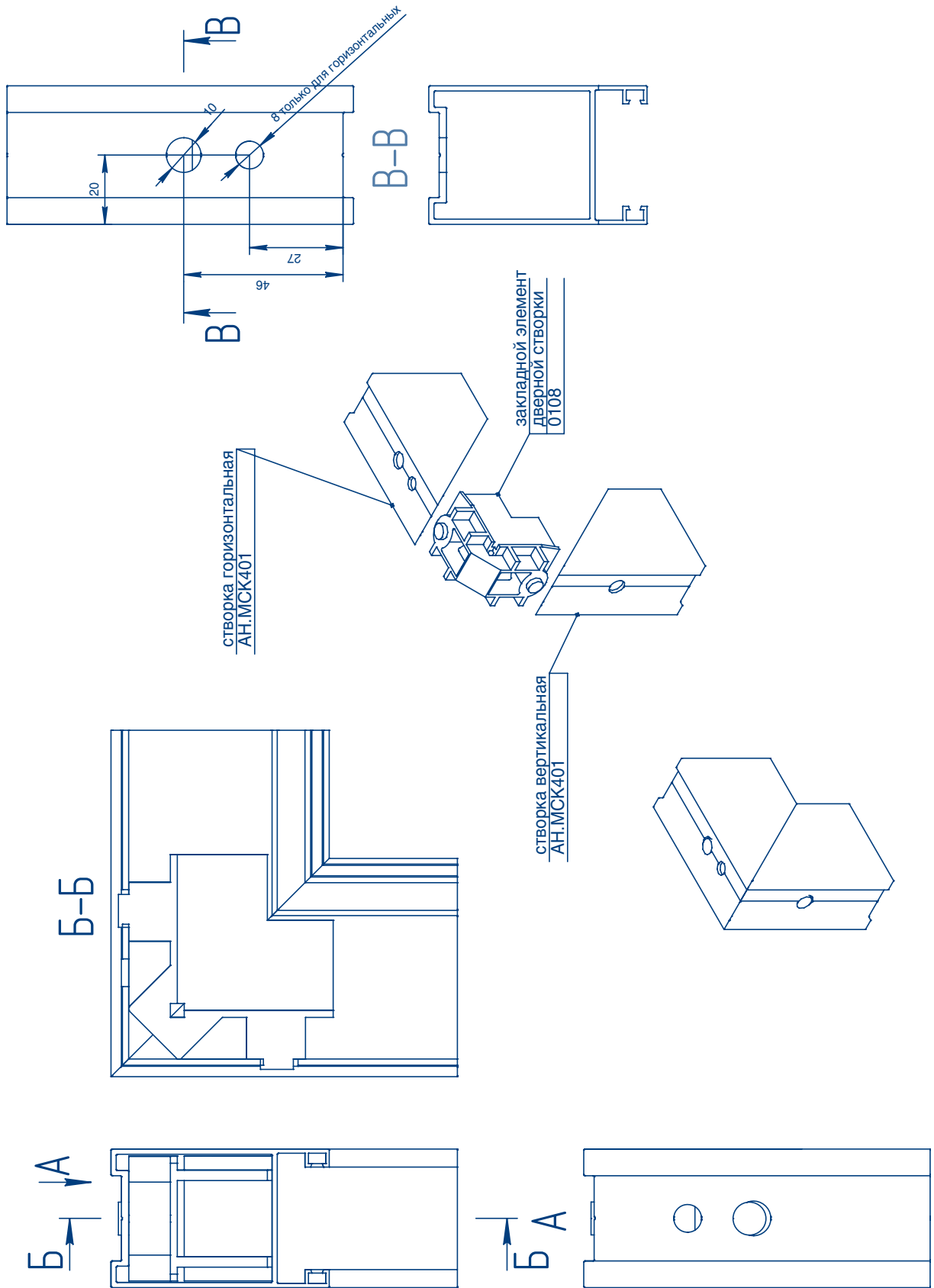




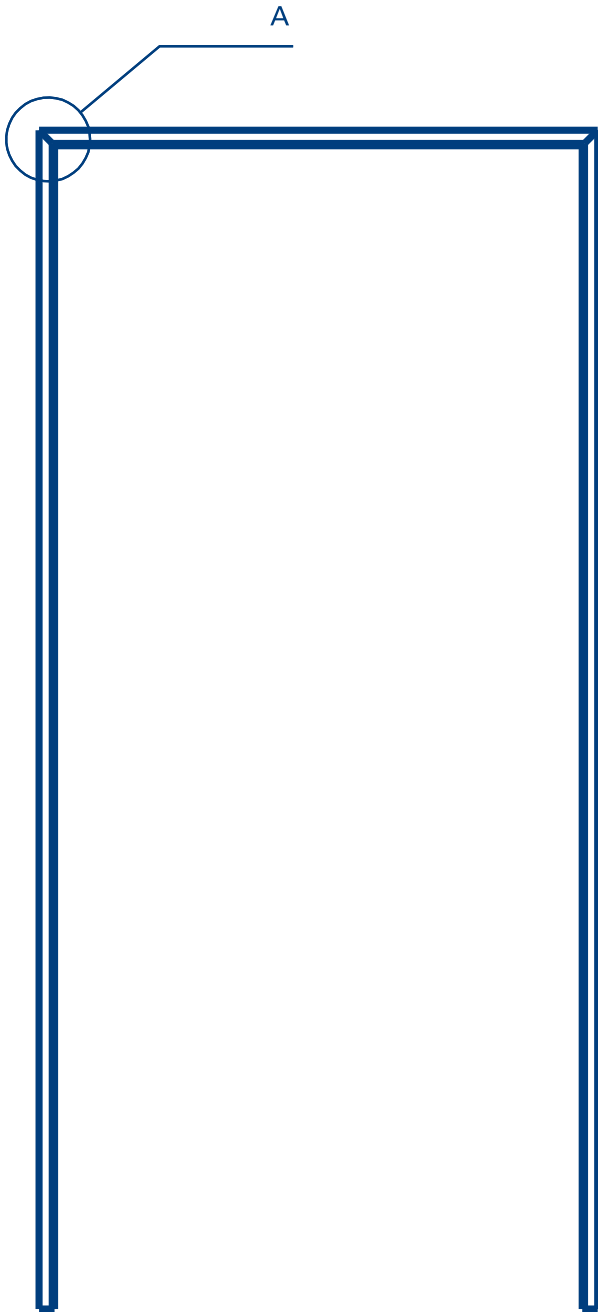


7.5 Обработка дверной створки АН.МСК 401 под уголок соединительный арт. 0108





7.6 Обработка дверной коробки АН.МСК 501 под уголок соединительный арт. 0109

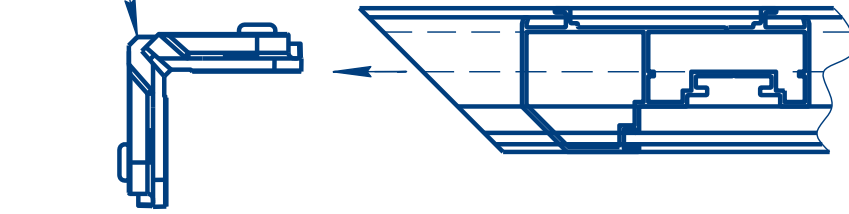


A(1:2)

Закладной элемент дверной створки

Арт. 0109

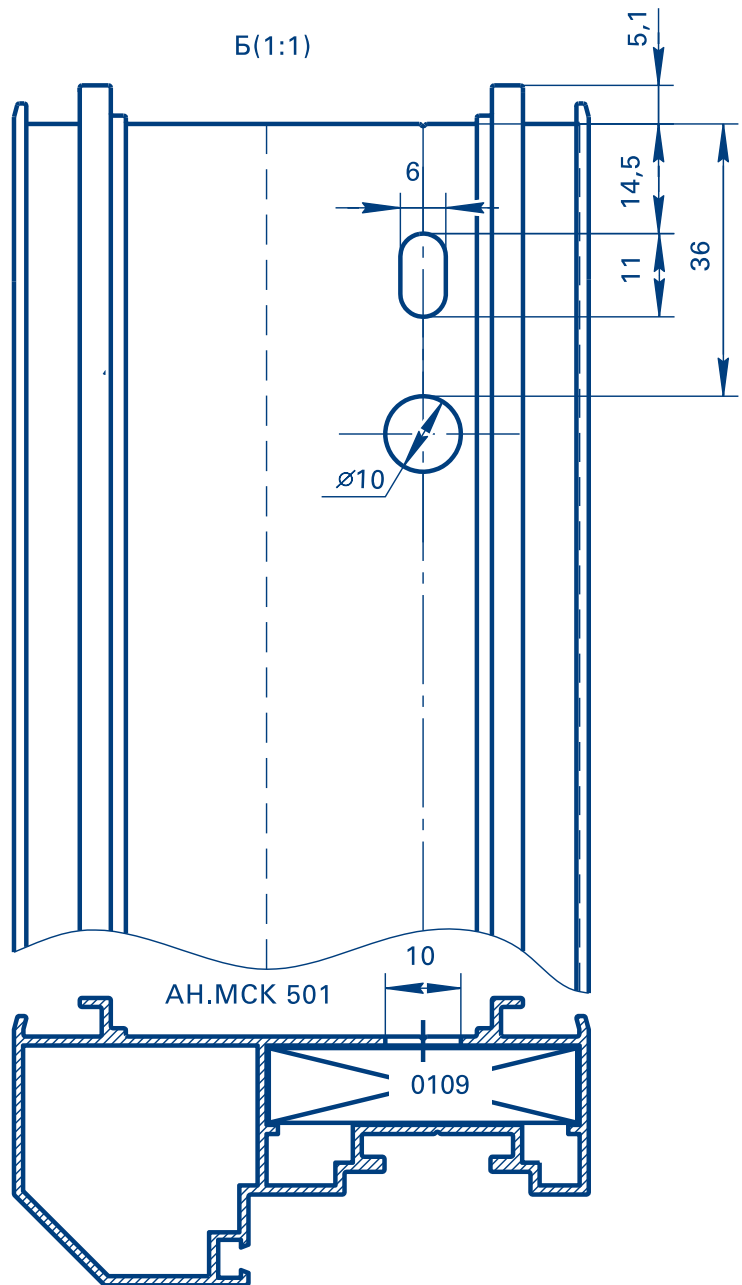
АН.МСК 501

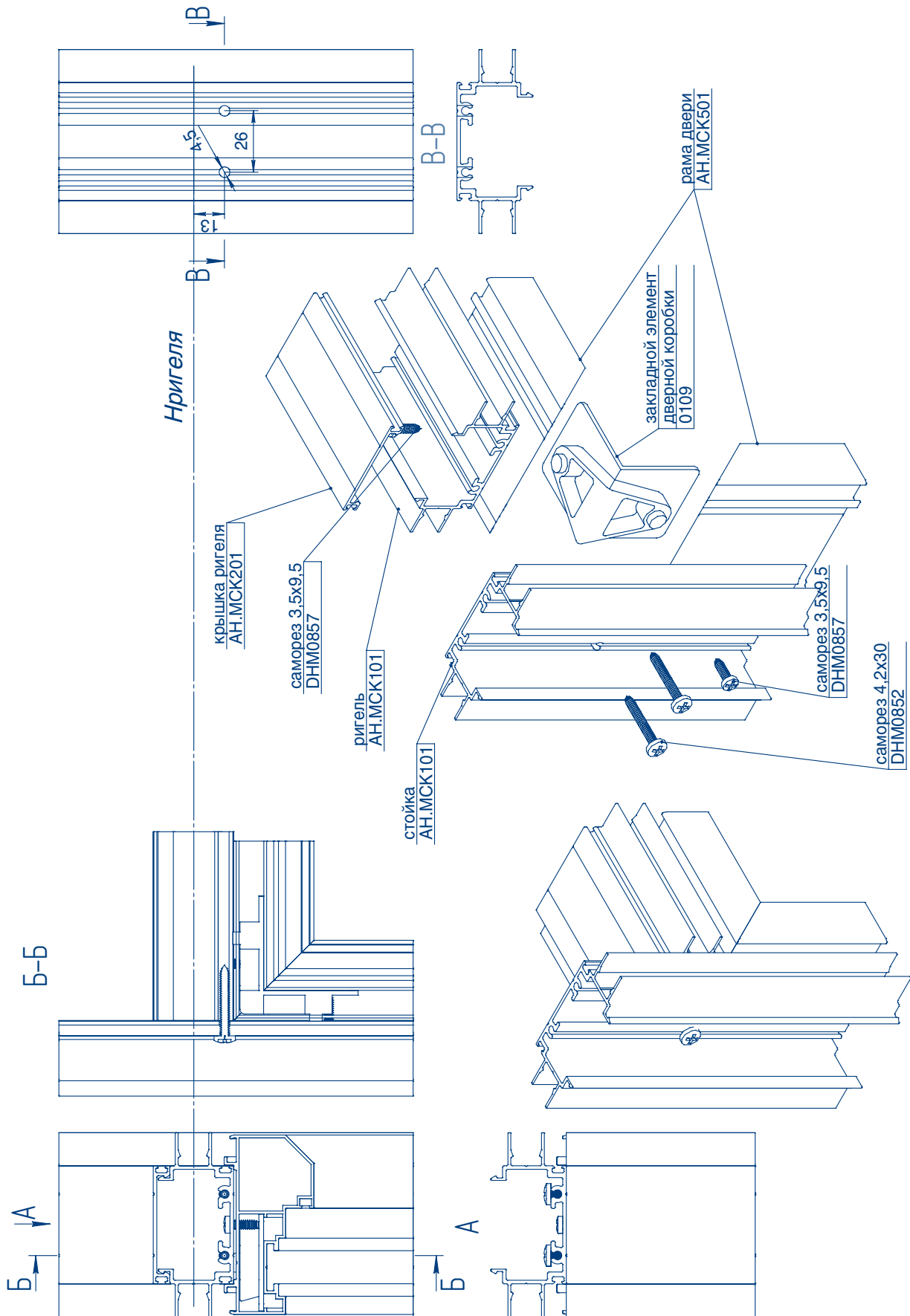


АН.МСК 501



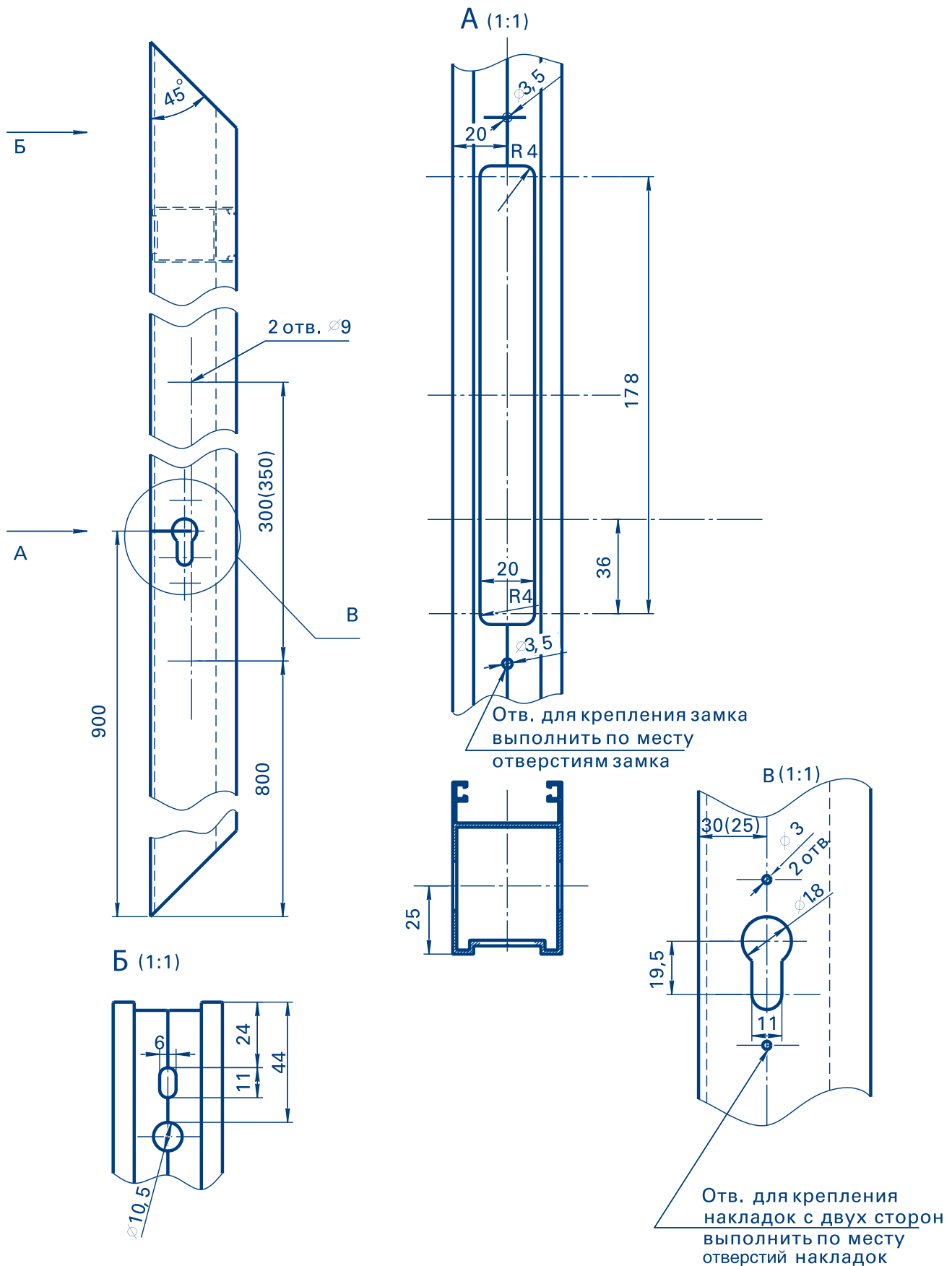
Б(1:1)





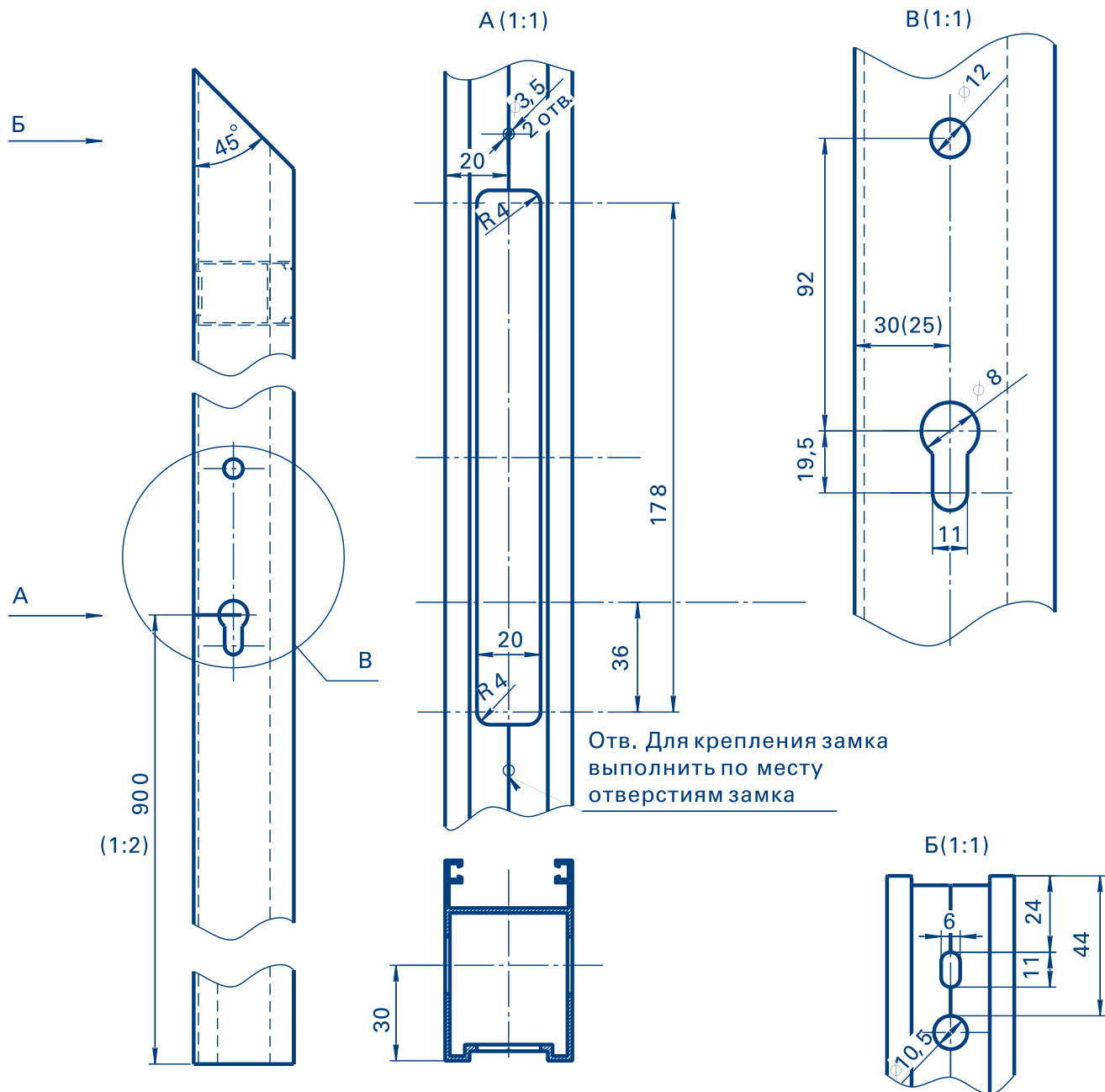


### 7.7 Обработка дверной стойки под замок роликовый D=25(30)мм и ручку офисную

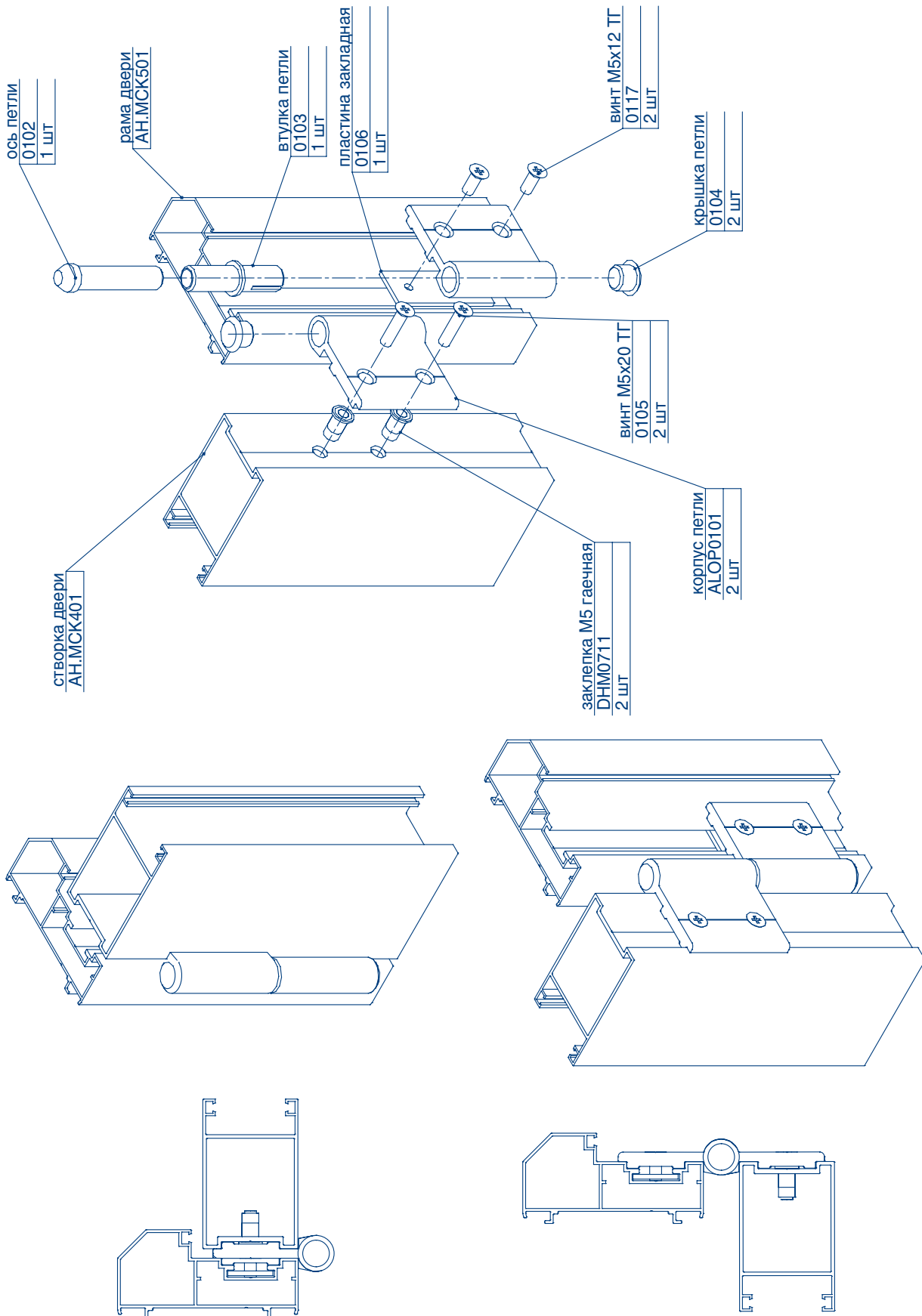




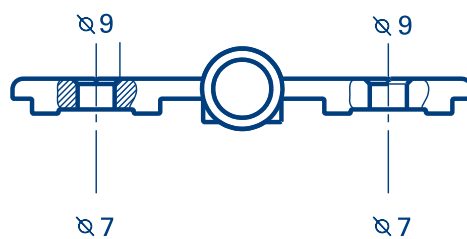
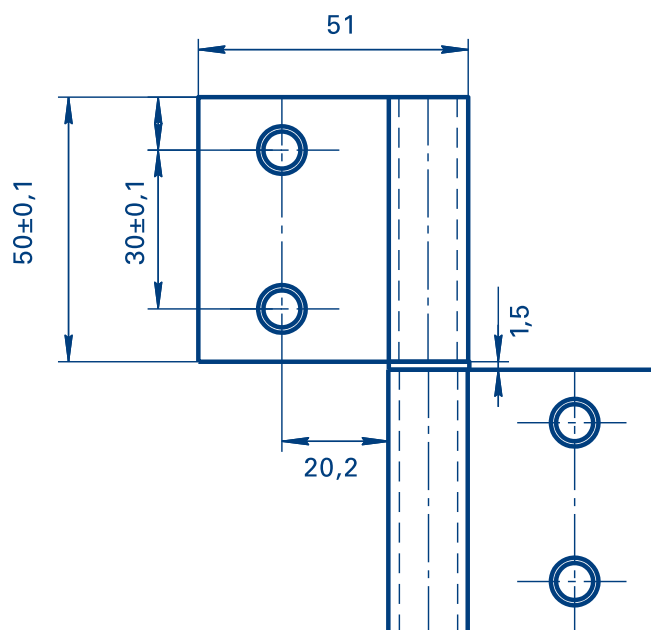
## 7.8 Обработка дверной стойки под замок фалевый D=30(25)мм и нажимной гарнитур



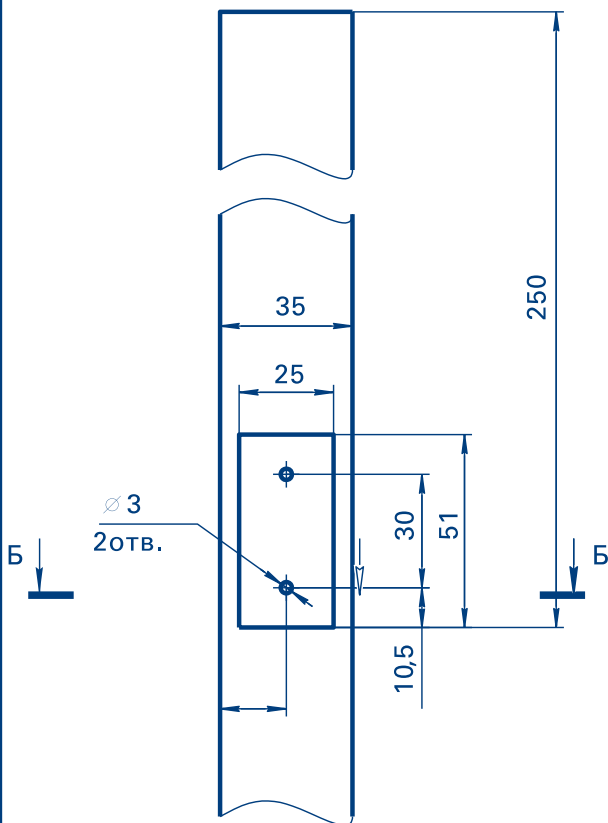
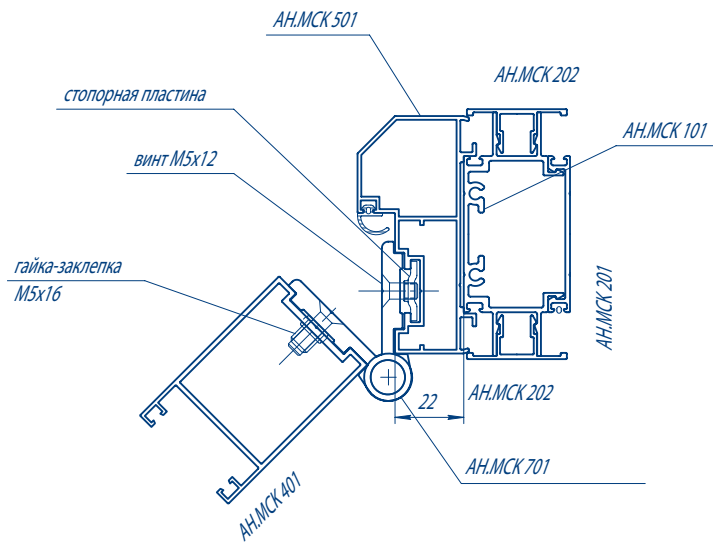
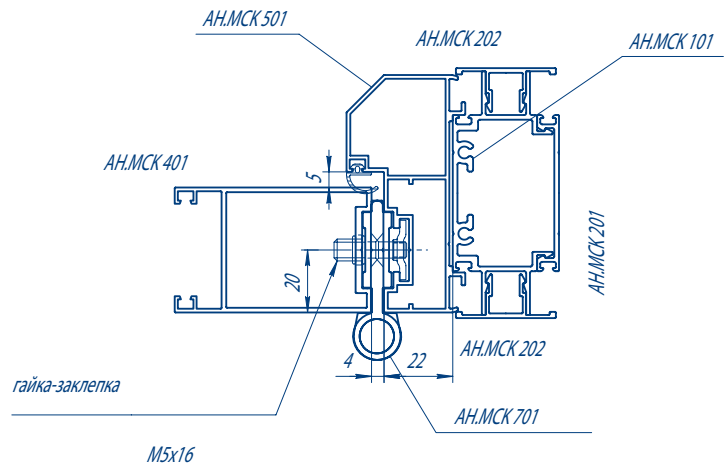
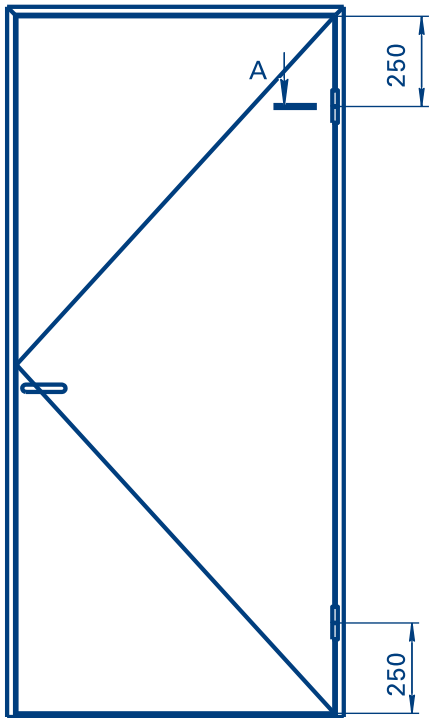
## 7.9 Установка петель в двери



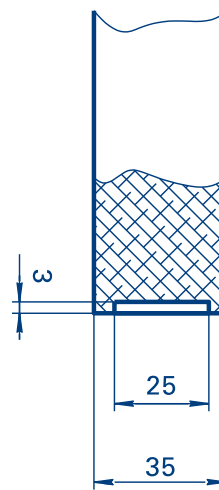
## 7.10 Петля в сборе



7.11 Установка петель в дверь МДФ



Б-Б (1:2)



## 8. Расчет заполнения двери

### 8.1 Расчет заполнения двери с одинарным остеклением толщиной 4 мм

Заполнение: одинарное стеклом толщиной 4мм

Hrg1 - высота до 1-го ригеля

Ндв - высота дверного полотна

Вдв - ширина дверного полотна

#### Профиль

Артикул	Наименование	Расчетная формула	Форма профиля	Кол-во, шт
АН.МСК 205	Штапик одинарный	Вдв - 58 * 2		2
АН.МСК 205	Штапик одинарный	Ндв - Hrg1+10 - 58 - 20		2

#### Уплотнители

Артикул	Наименование	Расчетная формула
ALOP09	Уплотнитель под стекло в дверь	(Ндв - Hrg 1+10 -64-26+Вдв 64*2)*2

#### Размер заполнения

Материал	Высота, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Кол-во, шт
Одно стекло	Ндв - Hrg 1 + 10-68-30	Вст - 68 * 2	4	1

## 8.2 Расчет заполнения двери с двойным остеклением толщиной 4 мм


Заполнение: двойное стеклом толщиной 4мм

Нрг1 - высота до 1-го ригеля

Ндв - высота дверного полотна

Вдв - ширина дверного полотна

### Профиль

Артикул	Наименование	Расчетная формула	Форма профиля	Кол-во, шт
АН.МСК 204	Штапик двойной	Вдв - 58 * 2		2
АН.МСК 204	Штапик двойной	Ндв - Нрг1+10 - 58 - 20		2

### Уплотнители

Артикул	Наименование	Расчетная формула
ALOP09	Уплотнитель под стекло в дверь	(Ндв - Нрг 1+10-64-26+Вдв-64*2)*4

### Размер заполнения

Материал	Высота, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Кол-во, шт
Два стекла	Ндв - Нрг 1 + 10-68-30	Вст - 68 * 2	4	2

**8.3 Расчет заполнения двери со стеклопакетом 4-16-4**

Заполнение: стеклопакет 4-16-4

Нрг1 - высота до 1-го ригеля

Ндв - высота дверного полотна

Вдв - ширина дверного полотна

**Комплектующие**

Артикул	Наименование	Кол-во, шт
0114 - 2	Подкладка под стекло 2 мм	4

**Размер заполнения**

Материал	Высота, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Кол-во, шт
Стеклопакет 4-16-4	Ндв-Нрг1-52-14	Вдв - 52*2	24	1

**Уплотнители**

Артикул	Наименование	Кол-во, шт
ALOP11	Месяцеобразный уплотнитель	(Нрг1-10-52-14+Вдв-52*2)*4

**8.4 Расчет заполнения двери с сэндвич-панелью толщиной 24 мм**

Заполнение: сэндвич-панель толщиной 24мм

Нрг1 - высота до 1-го ригеля

Ндв - высота дверного полотна

Вдв - ширина дверного полотна

**Комплектующие**

Артикул	Наименование	Кол-во, шт
0114 - 2	Подкладка под стекло 2 мм	2

**Размер заполнения**

Материал	Высота, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Кол-во, шт
Сэндвич - панель	Нрг1-10-52-14	Вдв - 52*2	24	1

**Уплотнители**

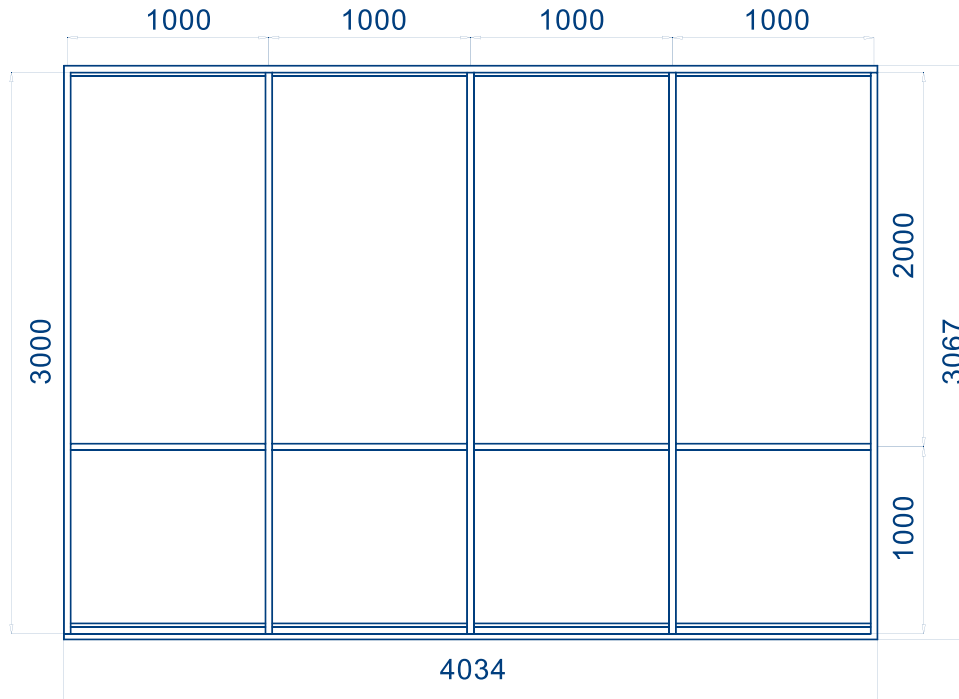
Артикул	Наименование	Кол-во, шт
ALOP11	Месяцеобразный уплотнитель	(Нрг1-10-52-14+Вдв-52*2)*4



## 9. Примеры расчетов материалов

## 9.1 Пример расчета материалов на перегородку с заполнением стеклом

Исходные данные: габаритные размеры 4034x3104 мм, шаг стоек 1000 мм, шаг ригеля 1000 мм  
заполнение двойное стеклом толщиной 5 мм регулировка по высоте (по уровню пола) +/- 10 мм



H - высота перегородки = 3104 мм  
B - ширина перегородки = 4034 мм  
Hрг - шаг ригеля = 1000 мм  
Bст - шаг стоек (по осям профиля) = 1000 мм

## Профиль

Артикул	Наименование	Расчетная формула	Длина, мм	Форма профиля	Кол-во, шт
АН .МСК 902	Нижний направляющий	B	4034		1
АН .МСК 901	Верхний направляющий	B	4034		1
АН .МСК 901	Нижний направляющий активный	Bст-14	986		4
АН .МСК 303	Ригель верхний	Bст-34	966		4
АН .МСК 303	Ригель нижний	Bст-34	966		4
АН .МСК 101	Профиль стойки	H-37-67	3000		5
АН .МСК 101	Профиль ригеля	Bст-34	966		4
АН .МСК 201	Крышка стойки	H-37-67	3000		5
АН .МСК 201	Крышка ригеля	Bст-34	966		12
АН .МСК 202	Штапик стойки	H-37-67	3037		10
АН .МСК 202	Штапик ригеля	Bст-34+2	968		8
АН .МСК 207	Штапик ригеля	Bст-34+2	968		16

## Комплектующие

Артикул	Наименование	Кол-во, шт
DHM0852	Винт, саморез для крепления ригеля к стойке	48
DHM0852	Винт, саморез для крепления ригеля к направляющему профилю	16
0107	Винт установочный	8
ALOP04	Закладная деталь	8
Д10х92	Дюбель распорный	24
0114 - 2	Подкладка под стекло 2 мм	16

## Размер заполнения

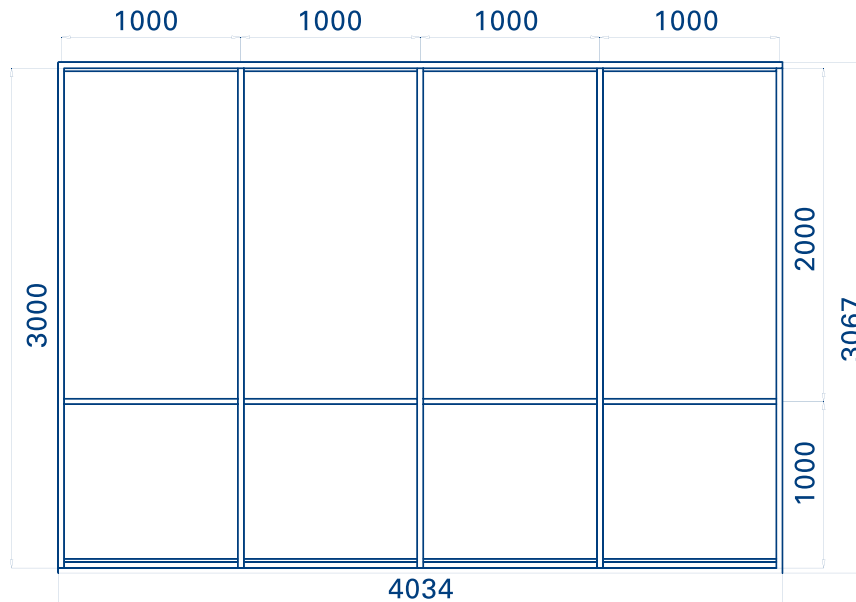
Высота, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Кол-во, шт
Hpr-10-4=986	Вст-10*2=980	6	8
H-Hpr-67-37-10-4=1986	Вст-10*2=980	6	8

## Уплотнители

Артикул	Наименование	Расчетная формула	Кол-во, мм
ALOP05	Внутренний уплотнитель для стекла 5 мм	$(H-37-67)*16+(Вст-34)*24$	71184

## 9.2 Пример расчета материалов на перегородку с кабель-каналом с заполнением гипсокартоном

Исходные данные: габаритные размеры 4034x3104 мм, шаг стоек 1000 мм, шаг ригеля 1000 мм, заполнение двойное гипсокартоном толщиной 12,5 мм регулировка по высоте (по уровню пола) +/- 20 мм.



H - высота перегородки = 3104 мм

B - ширина перегородки = 4034 мм

H<sub>рг</sub> - шаг ригеля = 1000 мм

Вст - шаг стоек (по осям профиля) = 1000 мм

### Профиль

Артикул	Наименование	Расчетная формула	Длина, мм	Форма профиля	Кол-во, шт
АН .МСК 902	Нижний направляющий	B	4034		1
АН .МСК 901	Верхний направляющий	B	4034		1
АН .МСК 901	Нижний направляющий активный	Вст-14	986		4
АН .МСК 303	Ригель верхний	Вст-34	966		4
АН .МСК 303	Ригель нижний	Вст-34	966		4
АН .МСК 101	Профиль стойки	H-37-67	3000		5
АН .МСК 303	Профиль ригеля	Вст-34	966		8
АН .МСК 802	Профиль ригеля	Вст-34	966		8
АН .МСК 206	Профиль ригеля	Вст-34	968		8
АН .МСК 801	Профиль ригеля	Вст-34	966		4
АН .МСК 201	Крышка стойки	H-37-67	3000		5
АН .МСК 201	Крышка ригеля	Вст-34	966		16
АН .МСК 202	Штапик стойки	H-37-67	3037		10
АН .МСК 207	Штапик ригеля	Вст-34+2	968		32

## Комплектующие

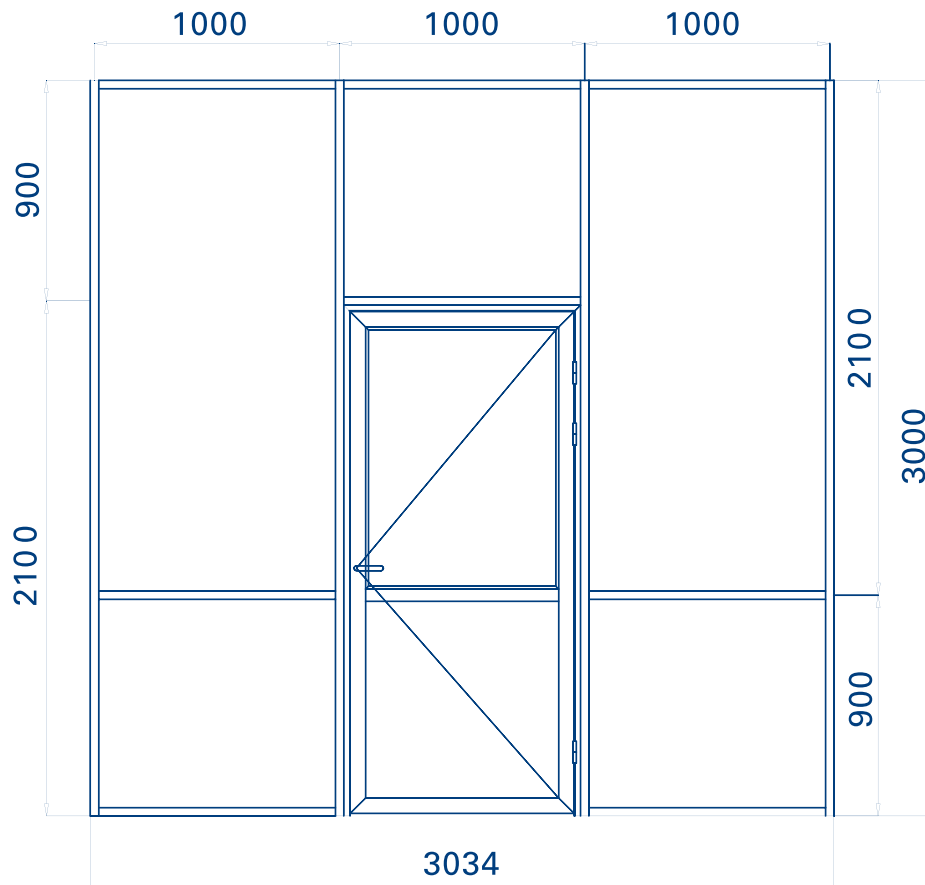
Артикул	Наименование	Кол-во, шт
DHM0852	Саморез 4,2x30	64
DHM0852	Винт, саморез для крепления ригеля к направляющему профилю	16
0107	Винт установочный	8
ALOP04	Закладная деталь	8
Д10x92	Дюбель распорный	24
0114 - 2	Подкладка под стекло 2 мм	16

## Размер заполнения

Высота, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Кол-во, шт
Hpr-13-4=963	Вст-10*2=980	12,5	8
H-Hpr-67-37-33-4=1963	Вст-10*2=980	12,5	8

## 9.3 Пример расчета материалов на встраиваемую однопольную дверь

Исходные данные: габаритные размеры 3034x3000 мм, шаг стоек 1000 мм, шаг ригеля 900 мм-2100мм заполнение двойное стеклом толщиной 4 мм и сэндвич-панель 24мм.



Нрг1 - высота до 1-го ригеля = 900 мм;  
 Нрг2 - высота до 2-го ригеля = 2100 мм;  
 Вст - шаг стоек = 1000 мм;  
 Ндв - высота дверного полотна;  
 Вдв - ширина дверного полотна.

## Профиль

Артикул	Наименование	Расчетная формула	Длина, мм	Форма профиля	Кол-во, шт
АН .МСК 501	Профиль дверной коробки	Нрг2-13	2087		1
АН .МСК 501	Профиль дверной коробки	Нрг2-13	2087		1
АН .МСК 501	Профиль дверной коробки	Вст-13*2	974		1
АН .МСК 401	Профиль дверной коробки	Ндв=Нрг2-13-26-4-10	2047		2
АН .МСК 401	Профиль дверной коробки	Вдв=Вст-13*2-26*2-4*2	914		2
АН .МСК 204	Штапик двойной	Вдв-63*2+13*2	814		2
АН .МСК 204	Штапик двойной	Ндв-Нрг1-63-25+13+12	1084		2
DHPN-0008	Профиль импоста створки	Вдв-63*2	788		1

## Комплектующие

Артикул	Наименование	Кол-во, шт
DHM0503	Винт, саморез для крепления ригеля к стойке	2
ALOP02	Сухарь крепления имоста (17 мм)	2
DHM0857	Саморез для крепления сухаря	4
DHM0852	Саморез для крепления дверной коробки к перегородке	13
0109	Уголок соединительный для дверной коробки	2
0108	Уголок соединительный для дверной коробки	4
ALOP01	Петля дверная	3
АНФ25	Замок ригельный с фалевой защелкой (D=25-30 мм)	1
0114 - 2	Подкладка под стекло 2 мм	16

## Размер заполнения

Материал	Высота, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Кол-во, шт
Стекло	$H_{дв} - H_{пр1} - 63 - 25 - 4 * 2 = 1051$	$В_{дв} - 63 * 2 - 4 * 2 = 780$	4	2
Сэндвич - панель	$H_{пр1} - 10 - 63 - 25 + 13 * 2 = 828$	$В_{дв} - 63 * 2 + 13 * 2 = 814$	24	1

## Уплотнители

Артикул	Наименование	Кол-во, мм
ALOP06	Уплотнитель притвора дверной коробки	$H_{дв} + 10 * 2 + В_{дв} = 5028$
ALOP09	Уплотнитель под стекло в дверь	$(H_{дв} - H_{пр1} - 63 - 25 - 1 * 2 + В_{дв} - 63 * 2 - 1 * 2) * 4 = 7372$
ALOP11	Месяцеобразный уплотнитель	$(H_{пр1} - 10 - 63 - 25 + 8 * 2 + В_{дв} - 63 * 2 + 8 * 2) * 4 = 6488$

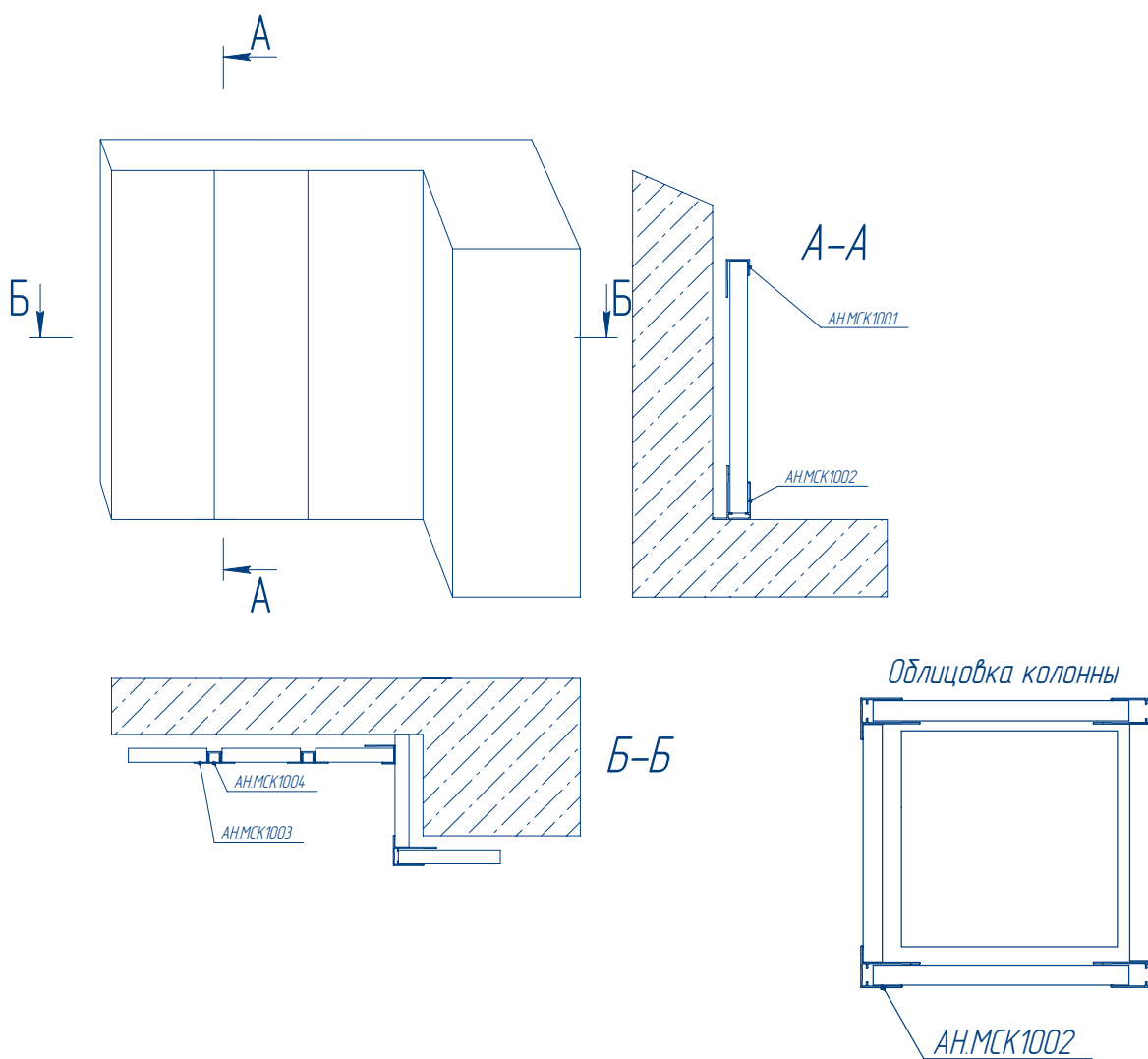


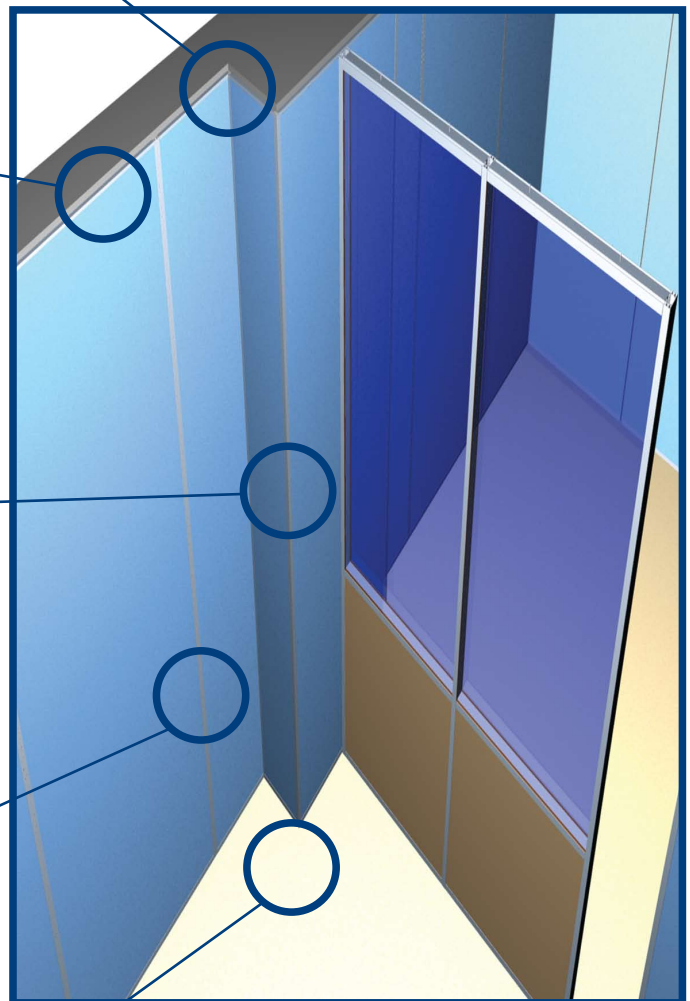
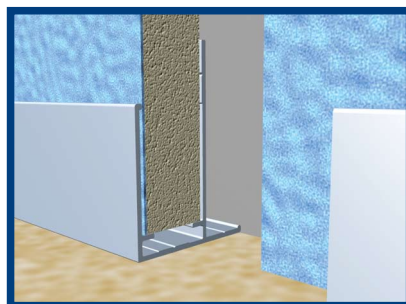
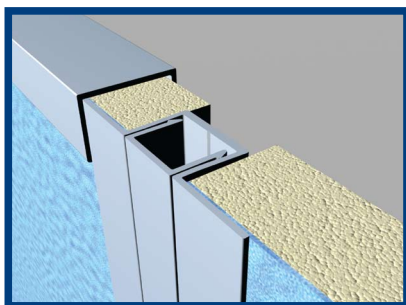
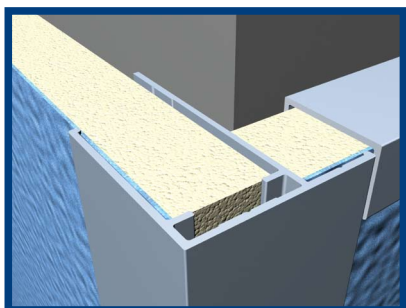
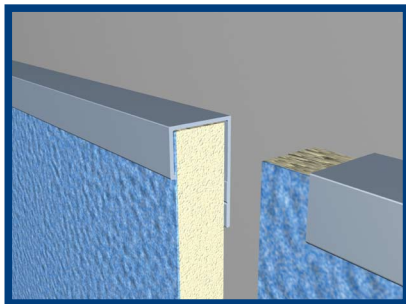
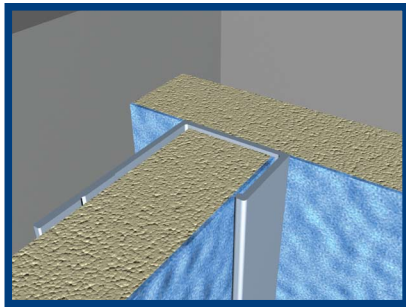


## 10. Облицовка стен

### Профили для облицовки стен гипсовинилом АН.МСК

- 1) Облицовочные профили системы АН.МСК устанавливаются на стальную, деревянную или алюминиевую обрешетку. Необходимость установки обрешетки вызвана неровностями и перепадами плоскости стен.
- 2) Крепеж профилей облицовки к обрешетке производится при помощи саморезов или заклепок.
- 3) В качестве алюминиевого профиля для обрешетки стен компания предлагает профиль АНДС35 0203 –«вставка в раму».
- 4) Возможно изготовление конструкции без верхнего облицовочного профиля, если в таковом нет необходимости.





**Расчет расхода материалов для облицовки стен**

Для расчета расхода материалов можно пользоваться следующими формулами.

$$KA = (L/Gb - N1 - N2) * H$$

$$Kз = KA$$

$$KF = L + N1 * H$$

$$KL = L + N2 * H$$

$$КГК = L/Gb$$

Где

H – высота облицовки, м

L – длина облицовки (периметр), м

N1 – количество внешних углов, шт

N2 – количество внутренних углов, шт

KA – необходимое количество А-профиля, м

KЗ – необходимое количество профиля-заглушки, м

KF – необходимое количество F-профиля, м

KL – необходимое количество L-профиля, м

Gb – ширина листа гипсокартона, м

Gh – высота листа гипсокартона, м

КГК – необходимое количество листов гипсокартона, шт.

## 11. Установка жалюзи в перегородки АН.МСК

**Установка жалюзи в перегородки АН.МСК**

1. Просверлите в стойке перегородки отверстия для установки жалюзи. Отверстия сверлятся в широкой и узкой части профиля сверлом  $d=10$ . Также необходимо просверлить отверстие в вертикальном штапике перегородки.



2. к верхней части перегородки при помощи саморезов прикрутите кронштейн для жалюзи (входит в комплект поставки жалюзи).



3. проденьте гибкий привод и управляющий шнур жалюзи в просверленные ранее отверстия в стойке и в штапике перегородки. Навесьте полотно жалюзи на кронштейны.



4. проденьте гибкий привод и управляющий шнур жалюзи в пружинную втулку (входит в комплект поставки жалюзи) и закрепите ее саморезами на штапике перегородки.  
5. нарастите гибкий привод жалюзи и вставьте его в привинченную к штапику втулку держатель.

